

COLLA ROSSA

Questo adesivo fenol-resorcinico è conforme allo standard per la costruzione di scafi ed imbarcazioni in legno, lamellari, ruote di prua, chiglie, ordinate, alberi e ponti. 3C Colla Rossa produce un incollaggio tenace che resiste a continue esposizioni in acqua bollente o fredda, è inattaccabile da funghi, marciume ed è insensibile a quasi tutti i solventi.

Può essere utilizzato per altri tipi di applicazione nell'industria del legno dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua ed agli agenti atmosferici.

CARATTERISTICHE

La colla fenolresorcinica si presenta allo stato liquido di color marrone scuro, il catalizzatore in polvere è di colore grigio. Il peso specifico della colla è pari a 1150 kg/mc., mentre quello del catalizzatore è pari a 450 kg/mc. Il residuo secco della colla è del 56%.



Questo collante è approvato da Norsk Treteknisk Institutt (NTI), Norway, Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart – Otto-Graf-Institut (MPA), Germany and SKH/KOMO (DHBC 32389), Holland per la produzione di strutture in legno portanti.

CONDIZIONI D'IMPIEGO:

DOSI: le proporzioni della miscela sono 100 parti in peso di colla con 15 parti in peso di catalizzatore.

DURATA DEL LIQUIDO:

le condizioni d'impiego della colla sono rapportate alla temperatura ambiente secondo la seguente tabella:

POT LIFE: (tempo di miscela)	10°C	15°C	20°C	30°C
	4,30 ore	2,15 ore	1,15 ore	25 min

PROPORZIONI DELLA MISCELANZA

Colla 100 parti in peso
Induritore 15 parti in peso

U.R. DEL LEGNO

Contenuto di umidità del legno consigliato 8-14%
Per la produzione di travi lamellari 10-12%.

CONDIZIONI DEL LEGNO

Per un migliore risultato il legname deve essere piallato.
Per un'ottima resistenza del legname la piallatura deve essere fatta entro 24 ore prima dell'operazione d'incollaggio. Togliere la polvere dalle superfici piallate.

SPALMATURA

Una quantità di colla 300-400 gr/mq. è consigliata per la maggior parte delle operazioni. Per incollare legni duri è necessario spalmare il collante su entrambi le superfici in funzione di 150-200 gr/mq.

TEMPO DI ASSEMBLAGGIO *

Temperatura del Legno: Per rispettare i tempi di pressa indicati, la temperatura del legno non deve essere inferiore a 20°C Fasi successive 1 giorno a 20°C

* TEMPERATURA LINEA COLLA:
Tempo minimo indurimento alla temperatura indicata per la linea collante
10°C - 20 ore
15°C - 8 ore
20°C - 4 ore
30°C - 2 ore