SCHEDA TECNICA - ISTRUZIONI PER L'USO

PRODOTTO: Metallo plastico Weicon A – Acciaio pastoso

Il metallo plastico **WEICON A** è un prodotto bicomponente pastoso a base di resina epossidica caricata con acciaio.
Dopo la miscelazione dei due componenti, **WEICON A** indurisce a temperatura ambiente e diventa simile a metallo. Il prodotto indurito può essere lavorato a macchina, cioè forato, fresato,rettificato e limato.
Incolla metalli, vetro, ceramica, cemento, legno, alcune plastiche rigide.

Applicazioni:

- uso universale in riparazione e manutenzione.
- riparazione di parti corrose o vaiolate dei serbatoi.
- riparazione di tubi e fusioni.
- riparazione di cricche su coperture e parti macchina.
- costruzione di stampi, modelli, attrezzi e parti fisse.
- ricondizionamento di alberi usurati, guide di scorrimento, pompe ed involucri.
- saldatura senza preriscaldo (quando la saldatura è problematica o impossibile).

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere asciutte, pulite, sgrassate (pulito metallico) ed a temperatura ambiente. Se le superfici sono molto contaminate una buona adesione può essere ottenuta con sabbiatura o con irruvidimento meccanico con materiale molto abrasivo.
Pezzi fusi che siano stati esposti ad acqua di mare per lungo tempo, devono essere trattati con cura particolare perché potrebbero contenere sali inorganici. E' possibile che questi sali raggiungano la superficie ed attraggano umidità, instaurando formazione di ruggine a bolle sotto lo strato protettivo. Pertanto raccomandiamo di riscaldare o fiammeggiare il pezzo dopo la sabbiatura.
Si raccomanda di iniziare l'applicazione del metallo plastico immediatamente dopo il pretrattamento superficiale onde evitare la formazione di ruggine istantanea.
Se non si desidera adesione con il substrato, occorre applicare un agente separatore, ad esempio, su superfici lisce, WEICON Distaccante per Stampi senza silicone o WEICON Silicone Spray.

Dati tecnici:

Prodotto non polimerizzato	
Composizione	Resina epossidica + acciaio
Aspetto	Pastoso
Rapporto di miscelazione in peso	Resina 100 Reagente 10
Tempo d'impiego (*)	60 minuti a 20° C
Peso specifico g/cm³	2,90
Viscosità mPa•s	1.000.000
Spessore massimo	10 mm.
Tempo di polimerizzazione - ore	Carichi meccanici 16 Durezza finale 24
Prodotto polimerizzato	
Resistenza media a +25°C DIN 53281-83 ASTM D 1002	Compressione MPa 80 Trazione MPa 21 Flessione MPa 34 Durezza Shore D 90 Ritiro % 0,015 Modulo E MPa 3500-5000
Resistenza alla termoformatura	+ 65° C
Colore	Grigio scuro
Resistenza alla temperatura	- 35 a + 120° C
Resistenza elettrica	$6x10^{11}$ Ω/cm. ASTM D 257
Rigidità dielettrica	1,2 kV/mm. ASTM D 149
Conduzione calore	0,57 W/m•K ASTM C 177 0,70 W/m•K ISO 8894-2

Istruzioni per l'uso

Miscelazione
Prima di aggiungere il reagente è assolutamente necessario mescolare bene la base per distribuire la carica metallica ed eliminare le bolle d'aria.
In seguito miscelare base e reagente per almeno 4 minuti con la spatola in dotazione o con un mescolatore meccanico a bassa velocità (max 500 g/min.) per ottenere una massa uniforme.
Non miscelare più materiale di quello che può essere usato nel tempo d'impiego e rispettare strettamente il rapporto di miscelazione (tolleranza max +/- 2%).

(*)Tempo d'impiego
Il tempo d'impiego indicato si riferisce a miscele di 200 gr. a +20°C. Quantità più alte polimerizzano più velocemente a causa della tipica reazione esotermica della resina epossidica. Sia il metallo plastico che il pezzo da riparare devono essere a temperatura ambiente (circa 20°C). I tempi di impiego e di polimerizzazione sono più bassi in presenza di alte temperature. Grosso modo: ogni incremento di 10°C sopra la temperatura ambiente porta ad una riduzione dei tempi di circa il 50%. Sotto i 16°C i tempi aumentano, mentre sotto i 5°C non si ha alcuna reazione fra base e reagente.

Polimerizzazione e trattamento
Il metallo plastico WEICON A può essere lavorato a macchina dopo 2 ore fino ad un massimo di 24 ore a temperatura ambiente. La polimerizzazione finale si raggiunge dopo 48 ore a temperatura ambiente.
In ambienti freddi la polimerizzazione può essere velocizzata con il calore, max 40°C (lampade, coperte elettriche, ventilatore caldo). Non usare una fiamma aperta (bruciatori a gas o lampade ad olio) onde evitare sovra riscaldamento e possibile deformazione.

Informazioni di sicurezza
Complete e dettagliate informazioni di sicurezza sono contenute nella scheda di sicurezza della base e del reagente disponibile a richiesta.

Informazioni riguardo ai due componenti non miscelati:
Irritanti per gli occhi e per la pelle.
Tenere lontano dai bambini.
Indossare guanti di gomma durante la lavorazione.
Non respirare i vapori e/o aerosol.
Tenere lontano da fonti di calore e/o fiamme libere.
Non versare in scarichi fognari, in fiumi e mari.

Magazzinaggio

WEICON A deve essere stoccato a temperatura ambiente (+20°C) in un luogo asciutto. I contenitori sigillati possono essere stoccati massimo per 24 mesi dopo la consegna a temperature fra +18°C e +28°C. I contenitori aperti devono essere usati entro 6 mesi.

Consumo

Consumo per mq. = spessore dello strato x peso specifico (2,90 gr./cm³)

Spessore mm.	Consumo Kg./mq
1,00	2,90
1,50	4,35
2,00	5,80
2,50	7,25
3,00	8,70
3,50	10,15
4,00	11,60
4,50	13,05
5,00	14,50
10,00	29,00

Nota: Spessore minimo necessario per ottenere una buona polimerizzazione: 1 mm.

Confezioni
- Scatola da 500 gr. (base + attivatore)
- Scatola da 2 Kg. (base + attivatore)

Ogni confezione contiene una spatola per il mescolamento ed un paio di guanti di lattice.

Riparazione di aletta di turbina

Resistenza chimica

I metalli plastici Weicon sono resistenti ai più comuni agenti acidi e basici, nonché a detergenti e lubrificanti.
Una dettagliata tabella è scaricabile dal sito:
www.rarimport.com alla voce Weicon/metalli plastici oppure può essere inviata su richiesta.

Nota

Le indicazioni e raccomandazioni qui indicate non devono essere considerate come caratteristiche garantite del prodotto. Sono basate infatti su test di laboratorio e sull'esperienza pratica. Dato che le varie applicazioni individuali sono al di là della nostra conoscenza, controllo e responsabilità, queste informazioni sono fornite senza alcun obbligo.
Garantiamo la continua ottima qualità dei nostri prodotti per essere questi esenti da difetti in conformità con e soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Tuttavia consigliamo delle adeguate prove pratiche e di laboratorio per stabilire se il prodotto sia conforme alle caratteristiche richieste.
Un reclamo non può derivare da questi test. L'utilizzatore è responsabile per eventuali applicazioni non appropriate o non specificate.

Importatore per l'Italia:

RARIMPORT