

# **Descrizione prodotto**

Finitura poliuretanica a base acquosa, bicomponente, trasparente satinata non ingiallente. Elevata resistenza all'ambiente marino. Particolarmente indicata per il trattamento di paratie, mobili e tutte le superfici in legno interne. Ottima dilatazione e resistenza all'abrasione. Pronta all'uso e di facile applicazione. Non idonea per supporti soggetti ad immersione continua. Ottima anche per pavimentazioni e paiolati in legno.

## Informazioni prodotto

| Aspetto                         | Opaco             |                                |
|---------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| Colore                          | Trasparente       |                                |
| Solidi (in volume)              | ASTM D2369        | 42 ± 2%                        |
| Peso specifico                  | UNI EN ISO 2811-1 | $1,04 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ |
| Punto di infiammabilità         | UNI EN ISO 13736  | N.A.                           |
| VOC (contenuto medio calcolato) | ISO 11890-2/2006  | 22 g/l                         |
| Confezione                      | 1 Lt              |                                |

# Applicazione ed impiego

#### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<u>Legno nuovo o rimesso a nuovo:</u> Il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta P80-P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Primerizzare con una mano di Fibrodur successivamente applicare le prime mani di WOOD MATT H<sub>2</sub>O. Procedere con le mani successive (3 – 5 mani) tal quale.

<u>Legno già verniciato</u>: carteggiare per eliminare tracce di vernice in fase di spogliamento o per livellare la superficie; applicare 2-4 mani di WOOD MATT  $H_2O$  tal quale.

N.B. Tra una mano e l'altra abrasivare con Scotch Brite fine (grigio)

<u>Ciclo ad alta resistenza:</u> su legno nuovo o portato a nudo applicare due mani di Resina 2000 carteggiando tra una mano e l'altra

Rev. Gennaio 2019





SCHEDA TECNICA

# **Dati applicativi**

|                                       | phicativi   |                                |                     |             |  |  |  |
|---------------------------------------|---|--------------------------------|---------------------|-------------|--|--|--|
| Rapporto di miscelazione volume       |   |                                | 4:1                 |             |  |  |  |
| Rapporto di miscelazione peso         |   |                                |                     |             |  |  |  |
| Base (comp. A) 6750.002               |   |                                | 83 w/w              |             |  |  |  |
| Catalizza                             | tore (comp. B) 6750.999   |                                | 17 w/w              |             |  |  |  |
| Pot-life<br>NB: non ut<br>il tempo di | ilizzare il prodotto una volta superato<br>Pot-life   |                                | 1 h a 20 °C         |             |  |  |  |
| Diluente /Pulizia attrezzi            |   | +                              | Acqua               |             |  |  |  |
| Metodi di applicazione                |   |                                | Convenzionale       |             |  |  |  |
|                                       |   |                                | Pressione 2 – 3 bar |             |  |  |  |
|                                       |   | /                              | Ugello 1,4 – 1,7 mm |             |  |  |  |
|                                       |   |                                |                     |             |  |  |  |
| Spessore film secco per mano          |   | Range di applicazione standard |                     | 30 – 35 μm  |  |  |  |
|                                       |   | Raccomandato                   |                     | 35 μm       |  |  |  |
| Spessore film umido per mano          |   | Range di applicazione standard |                     | 70 – 85 μm  |  |  |  |
|                                       |   | Raccomandato                   |                     | 70 μm       |  |  |  |
| Resa teorica                          |   | 35 μm                          |                     | 12 m²/litro |  |  |  |
|                                       | Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro |                                |                     |             |  |  |  |
| Note                                  | prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I    |                                |                     |             |  |  |  |
|                                       | dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.       |                                |                     |             |  |  |  |

Rev. Gennaio 2019





# Tempi di essiccazione

| Temperatura °C                 |  | 15   |      | 20   |      | 30   |      |
|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|
|                                |  | Min  | Max  | Min  | Max  | Min  | Max  |
| Ricopertura bagnato su bagnato | \t\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ | 16 h | 36 h | 12 h | 36 h | 8 h  | 24 h |
| Carteggiatura                  | 0                                      | 16 h | 36 h | 12 h | 36 h | 8 h  | 24 h |
| Reticolazione completa         |  | 4 gg |      | 3 gg |      | 2 gg |      |

#### **CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'75%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

## **Stoccaggio**

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Rev. Gennaio 2019





### Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

#### **Note**

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Rev. Gennaio 2019

