

# STUCCO VELOX

SCHEDA TECNICA

## Descrizione prodotto

Viene generalmente impiegato per rasature di finitura allo spessore massimo di un millimetro per mano in cicli monocomponenti su opera morta e sovrastrutture. Non è impiegabile nei cicli soggetti ad immersione continua o discontinua. Applicazioni di spessori superiori a un millimetro possono causare spaccature dello strato in cicli monocomponenti per opera morta e sovrastrutture.

Lo Stucco Velox può essere sovraverniciato con fondi e finiture di tipo sintetico quali Gel Prime, Unigloss e Easylac.

## Informazioni prodotto

|                                 |                   |                               |
|---------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Aspetto                         | Opaco             |                               |
| Colore                          | Bianco .153       |                               |
| Solidi (in volume)              | ASTM D2369        | 45 ± 2%                       |
| Peso specifico                  | UNI EN ISO 2811-1 | 1,95 ÷ 2,00 g/cm <sup>3</sup> |
| Punto di infiammabilità         | UNI EN ISO 13736  | 39 °C                         |
| VOC (contenuto medio calcolato) | ISO 11890-2/2006  | 288 g/l                       |
| Confezione                      | 0,75 kg           |                               |

## Applicazione ed impiego

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Il prodotto va applicato su smalti o fondi monocomponenti carteggiati con carta n. 80/120.

Nel caso di rifacimento di vecchi cicli è necessario eseguire uno sgrassaggio della superficie e una successiva carteggiatura.

### PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Si applica manualmente con spatole senza l'aggiunta di diluente. Applicare uno strato omogeneo di rasatura fino ad uno spessore massimo di 1 mm. Lasciar essiccare per almeno 24 ore lo stucco prima della carteggiatura con carta n. 150/180.

# STUCCO VELOX

SCHEDA TECNICA

## Dati applicativi

|                              |   |                        |
|------------------------------|---|------------------------|
| Metodi di applicazione       |  | Spatola                |
| Spessore film secco per mano | Range di applicazione standard  | Fino a 1 mm            |
|                              | Raccomandato  | 0 – 1 mm               |
| Spessore film umido per mano | Range di applicazione standard  | Fino a 1 mm            |
|                              | Raccomandato  | 0 – 1 mm               |
| Resa teorica                 | 0 – 1 mm  | 0 – 1 l/m <sup>2</sup> |
| Primer raccomandati          | Ticoprene – Gel Prime   |                        |
| Note                         | Non aggiungere solvente o altri fluidificanti.                                    |                        |

## Tempi di essiccazione

| Temperatura °C   | 10   |     | 15   |     | 20   |     | 30   |     |
|--|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
|  | Min  | Max | Min  | Max | Min  | Max | Min  | Max |
| Carteggiatura           | 48 h |     | 36 h |     | 24 h |     | 24 h |     |
| Reticolazione completa  | 7 gg |     | 7 gg |     | 7 gg |     | 7 gg |     |

**N.B.** *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

# STUCCO VELOX

SCHEDA TECNICA

## **CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

## **Stoccaggio**

---

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

## **Norme di sicurezza**

---

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

### **ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO**

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

# STUCCO VELOX

SCHEDA TECNICA

## Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.