

Cecchi Gustavo & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu)
tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182
www.cecchi.it info@cecchi.it

**SCHEDA TECNICA**
C-Systems ET108

Applicazioni: resina epossidica, adesivo per materiali di natura diversa quali vetro, metallo, legno, materie plastiche, materiali compositi.

Metodo di utilizzo: spalmatura manuale o mediante macchine dosatrici/miscelatrici

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente, resiliente, non caricato, esente da solventi e tixotropico su entrambi i componenti. Indurimento a temperatura ambiente o a caldo. Buonissima resistenza all'acqua, alla delaminazione e alla temperatura.

Nota bene: i prodotti hanno diverso peso specifico. I barattoli pertanto si presentano uno più pieno dell'altro. Per applicazione sulla vetroresina, eliminare il gelcoat, carteggiare trasversalmente il teak della coperta. Preparare il quantitativo di colla necessaria per la lavorazione di circa 45 minuti. Mescolare bene i due componenti fino a che il colore sia completamente omogeneo. Applicare la colla (con una rasiera) sulla vetroresina e sul teak. Mettere in leggera pressione (non necessita di grandi pressioni ma solo che le parti siano a contatto), tenere fermo per almeno 12/18 ore.

Nell'applicazione, come per tutte le altre colle, assicurarsi che sia sufficiente e che debordi leggermente per creare continuità interfacciale. La colla essiccata è di colore ambrato.

In temperature fredde assicurarsi che la resina sia tenuta a bagnomaria prima dell'uso e con la stufa ad aria calda stemperare sia la vetroresina, che trattiene molto il freddo, che il legno.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO

Resina

Colore			lattescente
Viscosità a 25°C	EN13702-2	mPas	140.000-210.000
Densità a 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1,17

Indurente

Colore			Ambra
Viscosità a 25°C	EN13702-2	mPas	220.000-340.000
Densità a 25°C	ASTM D 1475	g/ml	1

Dati di lavorazione

Rapporto in peso			100:80
Viscosità di miscela iniziale a 25°C	EN13702-2	mPas	80.000-180.000
Tempo di indurimento (1mm, 25°C)	(*)	h	11-12
Post-indurimento	60°C (**)	h	(15)

(*) per masse maggiori i tempi si riducono e il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

Cecchi Gustavo & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu)

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



SCHEDA TECNICA
C-Systems ET108

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti 24 h a TA + 15 h a 60°C

Colore			Ambrato
Densità	(ASTM D 792)	g/ml	1,08
Durezza shore	(ASTM D 2240)	D/15	77-81
Transizione vetrosa (Tg)	ASTM D 3418	°C	80-86
Tempo di utilizzo a 25°C (50 mm – 200 ml)		min	21-25
Picco esotermico a 25°C (50 mm – 200 ml)		°C	145-160
Tempo di gelificazione 25°C (1 mm)		h	3,0-3,5
Resistenza al taglio per trazione: alluminio, indur. 3 h a TA+6h a 80°C acciaio inox AISI 316, indur. 3 h a TA+6 h a 80°C	ASTM D 1002	Mpa Mpa	8 - 10 10 -12
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/m2	47
Deformazione massima	ASTM D 790	%	4,5-6,5
Deformazione a rottura	ASTM D 790	%	15
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m2	1.450
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m2	28
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	15
Resistenza a compressione	ASTM D 695	MN/m2	37-45

Istruzioni: assicurarsi che le superfici da incollare siano pulite, asciutte e prive di grassi.

Nell'incollaggio dei pre-pregs non occorre nessuna preparazione specifica.

Miscelare il componente A con l'indurente B in rapporto in peso 100 : 80 fino ad ottenere un composto omogeneo. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare

manualmente con una spatola. L'adesivo appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica; ricoprire quindi la giunzione al più presto, oppure indurire a caldo secondo le condizioni già dette.

Indurimento e Post-indurimento: si ottiene una maggiore tenuta aumentando la quantità di catalizzatore alla resina, finché le temperature di lavorazione sono sotto 50-70°C. Se è richiesta una maggiore temperatura di esercizio contattarci per maggiori dettagli e informazioni.

Stoccaggio e precauzioni: le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.