

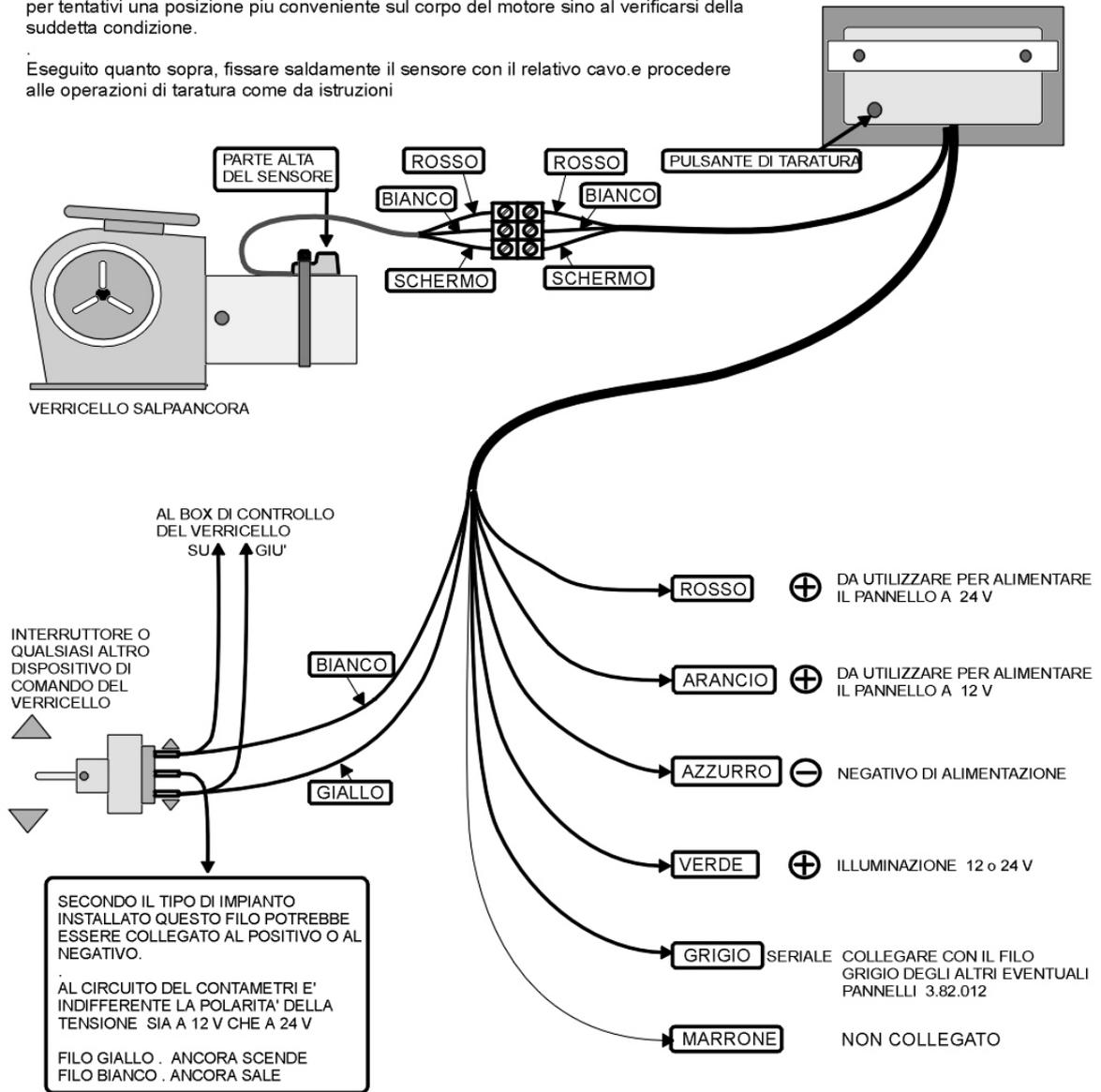
# PANNELLO DISPLAY CONTAMETRI PER LA CATENA DELL' ANCORA

## COLLEGAMENTI ELETTRICI



Posizionare il sensore con la parte alta rivolta verso la zona delle spazzole del motore, eseguire tutti i collegamenti, provare a far girare il motore dando un impulso di discesa, il display dovrebbe indicare due trattini orizzontali più due sotto quando il verricello gira per la discesa, oppure più due trattini sopra per la salita, se ciò non accadesse cercare per tentativi una posizione più conveniente sul corpo del motore sino a verificarsi della suddetta condizione.

Eseguito quanto sopra, fissare saldamente il sensore con il relativo cavo e procedere alle operazioni di taratura come da istruzioni



### Collegamenti di più pannelli display

-Per installare più pannelli (massimo 4) al pannello principale (master) collegato come da schema sopra indicato, unire in parallelo fra loro i fili di alimentazione "rosso se a 24 V" oppure "arancio se a 12 V" i fili azzurri dei negativi, i gialli per il comando di accensione, i grigi per la trasmissione dati in seriale

-E' sufficiente eseguire la taratura sul solo pannello master gli altri si comporteranno automaticamente da display ripetitori, inoltre premendo il tasto - OFF - di qualsiasi pannello, si resetta il conteggio e si spengono i display di tutti i pannelli.

CODICE

## PANNELLO DISPLAY CONTAMETRI PER LA CATENA DELL' ANCORA CARATTERISTICHE TECNICHE

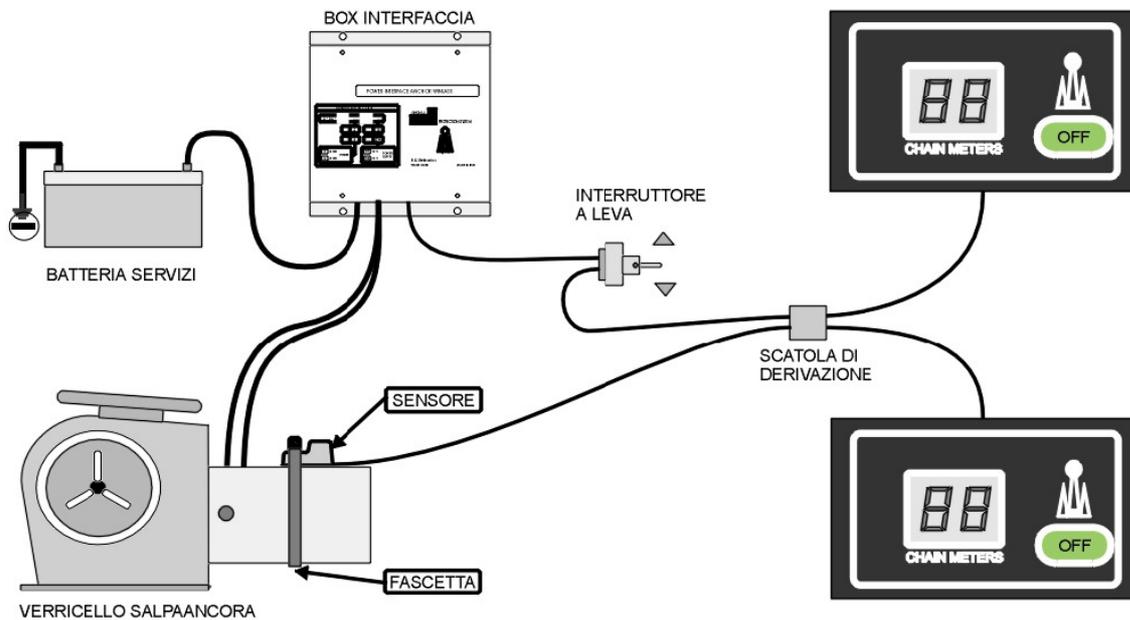
E' prevista la possibilità di installare uno o piu' pannelli display, es: plancia e flay; ad ogni attivazione del verricello l' accensione e l'inizio conteggio dei metri della catena sono automatici.

Per ottenere quanto sopra occorre collegarsi all' interruttore od ai pulsanti che comandano il salpaancora , questi comandi possono inviare al box di controllo del verricello, una tensione positiva o negativa secondo il tipo di impianto previsto o installato.

Ai fili bianco e giallo che apprendono i comandi di giu' e su del verricello, è indifferente che la tensione sia 12 o 24 V o di polarità negativa o positiva, l' adattamento a queste diverse concizioni è automatico

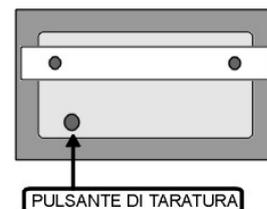
CARATTERISTICHE TECNICHE		
CODICE MODELLO	3.82.	012
Massima catena misurabile		99 mt
Risoluzione display		1 mt
Tensione di alimentazione		12 o 24 V
Assorbimento circuito display		25 mA
Circuito interno protetto contro inversioni di polarità		SI
Impulsi di comando per avvio positivi o negativi		SI
Assorbimento illuminazione		80-120 mA
Possibilità di installare un sensore con piu' pannelli		SI
Accensione automatica all' attivazione del verricello in discesa		SI
Taratura ad autoapprendimento co pulsante sul retro del pannello per tutti i tipi di verricelli		SI

### ESEMPIO DI INSTALLAZIONE STANDARD CON DUE PANNELLI DISPLAY



### MASSIMA VERSATILITA' E COMODITA' D' USO ED ESTREMA FACILITA' DI INSTALLAZIONE

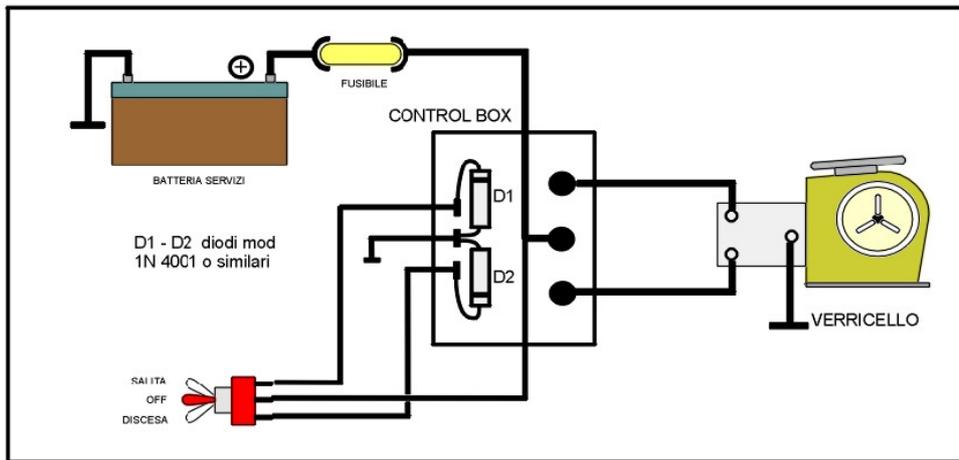
Per il montaggio è sufficiente fascettare il sensore sul motore senza alcun collegamento elettrico al verricello. Stendere i cavetti, effettuare i pochi collegamenti ed eseguire la taratura come da istruzioni



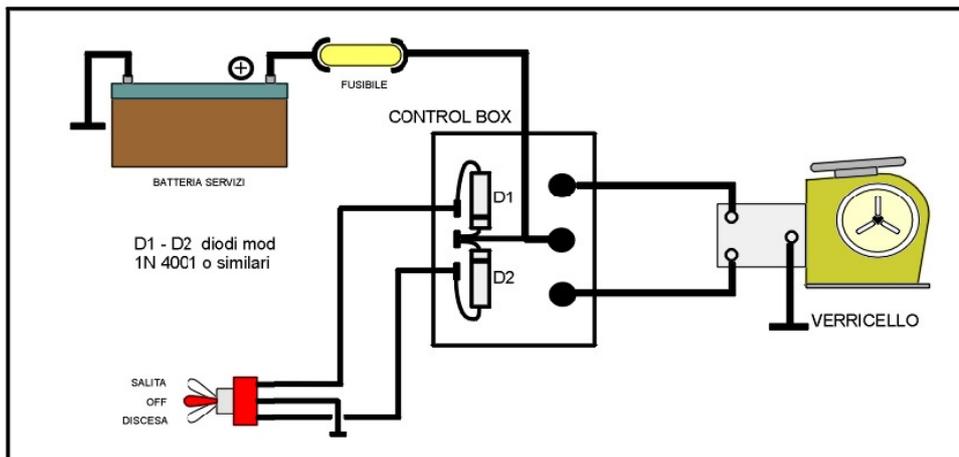
I motori dei verricelli salpaancore assorbono una elevata quantità di corrente e non possono essere comandati direttamente da un piccolo interruttore da cruscotto, in genere si interfaccia un control box che provvede a commutare la potenza con appropriati relè pilotati da uno o più interruttori, pedaliere o altri dispositivi che lavorano con correnti notevolmente più basse.

I relè dei control box essendo dei dispositivi induttivi, all'atto dell'apertura dell'interruttore di comando generano campi di elevate tensioni istantanee dell'ordine di qualche centinaio di volts che possono danneggiare o disturbare il funzionamento di altre apparecchiature collegate agli stessi circuiti o nelle immediate vicinanze.

Se i control box non sono già equipaggiati di soppressori, occorre provvedere ad eliminare dette sovratensioni installando due diodi in antiparallelo alle bobine dei relè come sotto indicato.



*Circuito P ovvero con filo centrale dell'interruttore di manovra collegato al polo positivo. La soppressione delle extracorrenti si ottiene collegando due diodi D 1 e D2 sul control box come in figura, cioè con le righe di riferimento ( catodo ) verso i faston laterali*



*Circuito N ovvero con filo centrale dell'interruttore di manovra collegato al polonegativo. La soppressione delle extracorrenti si ottiene collegando due diodi D 1 e D2 sul control box come in figura, cioè con le righe di riferimento ( catodo ) verso il faston centrale*

CIRCUITI DI SOPPRESSIONE DELLE EXTRACORRENTI GENERATE DAI CONTROL BOX DEI VERRICELLI SALPAANCORA

# PANNELLO DISPLAY CONTAMETRI PER LA CATENA DELL' ANCORA

## PROCEDURA DI TARATURA ALLA PRIMA INSTALLAZIONE

CODICE

Alla prima installazione è necessario effettuare la procedura di taratura per adeguare il contametri alle caratteristiche del verricello, questa, una volta eseguita, sarà perennemente memorizzata anche in totale mancanza di alimentazione, volendo cancellarla, bisognerà premere per oltre cinque secondi il pulsante di taratura.

Se a bordo sono presenti piu' pannelli contametri collegati allo stesso sensore, la taratura sarà fatta solo su uno qualunque di questi, esso assume automaticamente la funzione di master e trasmette in via seriale i dati agli altri pannelli, i quali diventano ripetitori senza necessità di altre programmazioni.

Volendo trasformare il master in un ripetitore si dovrà cancellare la programmazione premendo il pulsante di taratura per oltre cinque secondi.

Ultimata l'installazione e controllati i collegamenti, è necessario verificare il buon posizionamento del sensore sul motore del verricello procedendo poi alla taratura e programmazione del display del come segue:

### ATTIVARE IL PANNELLO DANDO UN IMPULSO DI DISCESA AL VERRICELLO

Fig. 1



PANNELLO NON PROGRAMMATO

Alla prima accensione i display di tutti i pannelli presentano due trattini orizzontali per evidenziare che nessuna taratura è stata fatta.

Attendere almeno tre secondi prima di iniziare le successive operazioni

Fig. 2



CONTROLLO IMPULSI DI DISCESA

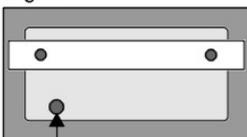
Facendo ruotare il verricello in discesa, se il sensore è correttamente posizionato, il display indicherà ulteriori due trattini sotto i precedenti indicati

Fig. 3



CONTROLLO IMPULSI DI SALITA

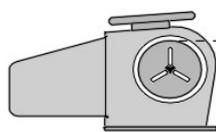
Fig. 4



PULSANTE DI TARATURA

Facendo ruotare il verricello in salita, se il sensore è correttamente posizionato, il display indicherà ulteriori due trattini sopra i precedenti.

Controllato così il buon funzionamento del sensore, individuare il pulsante di taratura sul retro del pannello.



B

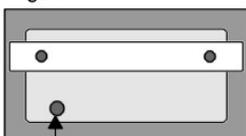
### SEGNARE TRE METRI DI CATENA DELL' ANCORA

recuperare la catena e portare il segno " A " in un punto di riferimento

A



Fig. 5



PREMERE IL PULSANTE

Fig. 6



CALIBRAZIONE

Premere il pulsante di taratura il display indica la sigla " CA " ( calibration ) ad indicare che si è entrati nella procedura di programmazione.

Al rilascio del pulsante il display visualizzerà come in fig. 7



## PANNELLO DISPLAY CONTAMETRI PER LA CATENA DELL' ANCORA PROCEDURA DI TARATURA ALLA PRIMA INSTALLAZIONE

Fig. 7



CALIBRAZIONE DISCESA

Fare scorrere in discesa i tre metri di catena precedentemente segnati possibilmente senza interruzioni

Fig. 8

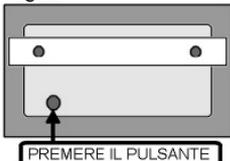


Fig. 9



CALIBRAZIONE SALITA

Premere e rilasciare il pulsante, il display indica come in figura a lato, fare scorrere in salita i tre metri di catena possibilmente senza interruzioni

Fig. 10

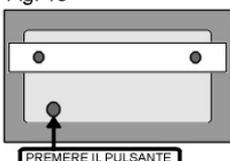


Fig. 11



RAPPORTO IMPULSI  
DISCESA / SALITA

Premere e mantenere il pulsante per visualizzare il rapporto di impulsi fra discesa e salita nei verricelli con velocità differenziate, rilasciare il pulsante, la taratura è ultimata. Ritrarre l' eventuale catena residua.

Fig. 12



FINE TARATURA

L' indicazione "00" dice che la procedura di taratura è stata completata e l' apparato è pronto a contare i metri in discesa della catena e il conteggio sarà a ritroso durante il recupero dell' ancora.

Fig. 13



Premendo il pulsante " OFF " sul frontale del pannello, si spegne il display e si cancellano gli eventuali metri memorizzati.

Fig. 14



PRONTO A CONTARE

Attivando il verricello in DISCESA l' accensione del display e il conteggio dei metri di catena calata sono automatici, al recupero dell'ancora il conteggio sarà a ritroso

Fig. 15

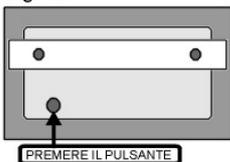


Fig. 16



PROGRAMMAZIONE  
CANCELLATA

Volendo cancellare la taratura perchè errata o per trasformare un apparato master in derivato, PREMERE IL PULSANTE DI TARATURA PER CINQUE SECONDI. il display conferma l' operazione con due trattini orizzontali come all'inizio della procedura.