

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS 10 10 CFS – SCHEDA TECNICA

C-SYSTEMS 10 10 CFS

Descrizione:

Sistema epossidico puro con indurimento a temperatura ambiente

Applicazioni:

Resina epossidica pura ideale per legno e vetroresina. Come mano di fondo, collante, stucco strutturale e riempitivo (con aggiunta di C-Systems Additivi), trattamento curativo o preventivo dell'osmosi.

Metodo di utilizzo:

Impregnazione manuale per contatto di legno e vetroresina. Possibilità di utilizzo con fibra di vetro, carbonio e aramidico.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

RESINA

Colore resina			azzurro
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml	1,10 1,15
Viscosità 25°C		mPas	600 900

INDURENTE

Colore indurente			paglierino
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml	1,00 1,03
Viscosità a 25°C		mPas	350 550

DATI DI LAVORAZIONE

Rapporto in peso	per 100 gr resina	g	100 : 50
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100 : 57
Tempo di utilizzo a 25°C (40 mm; 100 ml)		min	15 20
Picco esotermico 25°C (40 mm; 100 ml)		°C	165 185
Viscosità miscela iniziale a 25°C		mPas	500 700
Tempo di gelificazione a 25°C (15ml; 6mm)		h	2,5 3,5
Tempo di sformatura a 25°C (15ml; 6mm)		h	12 18
Post-indurimento a: a 60 °C (facoltativo)		h	15
Massimo spessore di colata consigliato:		mm	0,5 1

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			verde acqua
Lavorabilità all'utensile			ottima
Densità 25°C	ASTM D 792	g/ml	1,07 1,08
Durezza	ASTM D 2240	Shore D/15	86 88
Transizione vetrosa (Tg)	ASTM D 3418	°C	58 63
Assorbimento d'acqua (24hTA)	ASTM D 570	%	0,1 0,2
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)	ASTM D 570	%	0,8 1,00
Temperatura massima di esercizio consigliata		°C	60
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/m2	105 110
Deformazione massima	ASTM D 790	%	>5 >5
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m2	3000 3400
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m2	50 55
Allungamento a rottura	ASTM D 638	MN/m2	3,5 4,5
Resistenza a compressione	ASTM D 695	MN/m2	85 90

TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m2 = 10 Kg/cm2 = 1MPa

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS 10 10 CFS – SCHEDA TECNICA

Istruzioni: Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, miscelare accuratamente, quindi applicare. Per aumentare il tempo di utilizzo del sistema versare, dopo aver miscelato i due componenti (a+b), in una vaschetta bassa e con ampia superficie in modo che si rallenti il processo di indurimento dovuto all'esotermia in massa. La miscela di resina si ottiene mescolando una parte di resina A con una parte di catalizzatore B, in rapporto di 2:1 in peso. Con le pompette in dotazione nella confezione da 1,5 - 4,5 Kg e 30 Kg fare una pompata di A e una di B. Questo perché le due pompe hanno una diversa corsa ed erogano grammature di prodotto diverse pur mantenendo la proporzione di catalisi 2:1. Prima di procedere al primo ciclo di pompate caricare le pompe con dei piccoli colpetti per fare in modo che l'aria contenuta nello stantuffo fuoriesca. Alternare sempre una pompata di A + una di B e così via...

Post indurimento: il post-indurimento è consigliato per conferire le corrette caratteristiche quando il manufatto è lavorato a bassa temperatura (10°C).

Stoccaggio: Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti