bamar

2023

INDICE

Avvolgiboma
- BFBM(A80) motorizzazione idraulica o elettrica per boma avvolgibili 4
- BFBMM (A87) avvolgitore manuale per boma avvolgibili 6

Avvolgifiocco
- GFM (B13) - (B15) avvolgifiocco manuale 8
- FT furler (B10) avvolgifiocco manuale flat tack 10
- GFI (B57) avvolgifiocco idraulico 12
- EJF (B46) avvolgifiocco elettrico 14
- Sunny (H70) avvolgitore manuale per coperture ombreggianti 16
- GFSM (B28) avvolgifiocco manuale “flush-deck” per stralli fissi 18
- GFSI (B73) - GFSE (B28) avvolgifiocco idraulico o elettrico “flush-deck” per stralli fissi 20
- GFSI CTS (B74) avvolgifiocco idraulico “flush-deck” per stralli torsionali 22
- SIT (C32) & SET (C31) avvolgitore “flush-deck” con cilindro integrato per stralli removibili 24
- Profilo (B82) con giunto apribile ad espansione 26
- Testa girevole “OPEN” ad alto carico (B80) 28

RLG-CODE
- RLG EVO (C11) - (C60) avvolgitore per Gennaker 30
- KIT STRALLO ROLLGEN (C64) strallo speciale per RLG EVO 32
- RLG EVO S (C11) - (C60) avvolgitore per stralli strutturali 34
- BWSE (C40) avvolgitore elettrico per bompresso 48
- BWSI (C40) avvolgitore idraulico per bompresso 48
- PE (C35) pad eye girevole elettrico 50
- PI (C36) pad eye girevole idraulico 50
- RLG-CODE MEJ (C20) avvolgitore elettrico 52
- RLG-CODE GFI (C21) avvolgitore idraulico 52

Optional EVO **36**
- Luff control 36
- Redancia 36
- Anelli low friction 38
- Moschettone 38
- Double lashing pin 40
- Tavolette per strallo monocavo e fettucce 40
- Puleggia 2:1 42
- Top Down Joint Swivel 42
- Perno Quick Release 44
- Occhio Bail 44
- Patta d’Oca (O90) puleggia in acciaio inox 46
- Tavolette (C90) per strallo monocavo e fettucce 46
- Anelli low friction (C90) 46

Cilindri idraulici
- Cilindro idraulico (E20) - (E21) - (E22) 54
- Accessori cilindro (E90) - (E93) 54
- Vang idraulico (E19) 56
- BPC-TRIM (E02) cilindro idraulico con paranco 58
- BSCP (E03) cilindro idraulico a sfera 60
- BSCT (E04) cilindro idraulico a sfera tendistrallo 62
- BCPO (E07) cilindro idraulico spingi-base 64
- BCBM (E30) cilindro idraulico con blocco meccanico 64
- BHP (E10) centralina a pannello a funzione singola o multifunzione 66
- Quick Release (E96) pulsante di rilascio pressione 68

Equipaggiamento da coperta
- Vang (G10) vang con molla meccanica 68
- BTM (F10) tendistrallo manuale per manovella 70
- BTV (F10) tendistrallo manuale a volantino 70

Avvolgiranda
- RGEM (A10) avvolgiranda manuale esterno 72
- RGEEL (A12) avvolgiranda elettrico esterno 74
- RGIM (A20) avvolgiranda manuale interno 76
- RGIEL (A22) avvolgiranda interno elettrico 78
- RGI (A60) - RGEL (A50) TBI (A61) - TBEL (A51) motorizzazione avvolgiranda e tesabase “combinati” 80

Captive Winch
- Captive Winch elettrici o idraulici con uscita scotta frontale (P31) - (P01) 82
- Captive winch elettrici o idraulici con uscita scotta laterale (P31) - (P01) 84

Qualità 88
Sede Bamar 90

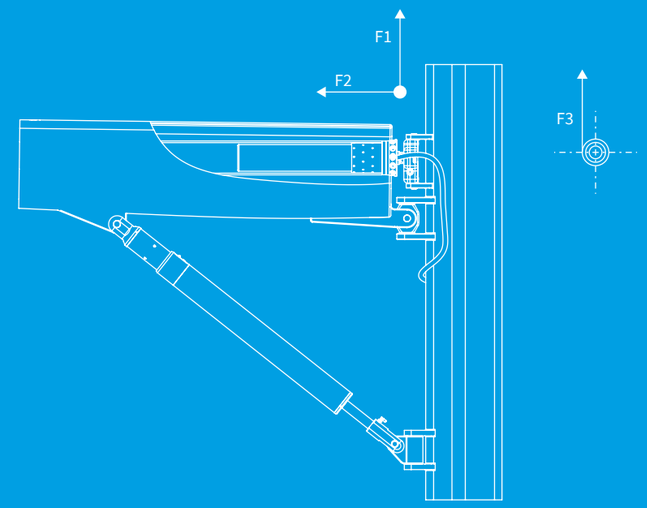
BFBM (A80)

motorizzazione idraulica o elettrica per boma avvolgibili

Motorizzazioni idrauliche o elettriche per boma avvolgibili disponibili per imbarcazioni con boma di lunghezza indicativa da 5 a 25 m. Il sistema è costituito da un motoriduttore, un motore elettrico o idraulico e freno (per bloccare il sistema durante i terzaroli), il tutto integrato e protetto in una struttura cilindrica studiata per essere alloggiata all'interno del mandrino "mandrel" di avvolgimento della randa. Nel caso in cui il fornitore del boma fornisca un meccanismo di blocco manuale (parte della costruzione del boma) il freno elettromagnetico non è richiesto. La flangia esterna della motorizzazione è in acciaio inox lucidato ed è dotata di asole per la legatura del punto di mura della randa.

Alla motorizzazione standard A viene integrato lo snodo boma semplice B, o, in alternativa, lo speciale snodo boma C che integra l'innesto per l'emergenza manuale.

N.B.: Entrambi gli snodi sono elementi opzionali e vanno richiesti al momento dell'ordinazione.
Su richiesta, disponibile una dima di foratura D per il mandrel.
Grazie alla sua compattezza, leggerezza, facilità di installazione e posizionamento a proravia del boma, questa motorizzazione rappresenta una soluzione unica nel suo genere. Inoltre, tra i sistemi presenti sul mercato, l'avvolgitore Bamar è quello che permette la distanza minima tra la faccia poppiera dell'albero e la mura della vela. Ciò facilita le manovre di apertura e chiusura della vela.
Le taglie 140, 182, 235, 280 e 360 possono essere realizzate nella versione idraulica.



Mandrel Ø esterno mm		110	140	182	235	280	360
Lunghezza boma max (indicativa non vincolante) m		6	8	12	15	18	22 - 25
F1 Tiro verticale max WL* t		1,5	2,5	6	11	15 - 20	30
F2 Tiro orizzontale max WL* t		1	2	4	7	10	20
F3 Vela terzarolata verticale WL** t		1,5	2,5	6	11	15 - 20	30
Peso snodo semplice (B) kg		2,26	2,52	2,94	-	-	-
Peso snodo emergenza (C) Peso kg		4,57	5,31	6,05	22,18	44,74	74,26
Elettrico	Volt	12 - 24	12 - 24	24 - 220 / 400	24 - 220 / 400	220 / 400	220 / 400
	Potenza motore W	200	400	1500 - 2000	2000 - 2500	3000 - 4000	4000 - 5500
	Velocità max rpm	15	15	15	19	TBC	TBC
	Peso kg	18	31	43	135	230	390
Idraulico	Caduta pressione int. Bar	-	140	140	-	70 / 140	-
	Flusso Olio L/min	-	12,5	25	-	45 / 20	-
	Velocità Avvolgitore rpm	-	13,5	18	-	22 / 5,5	-
	Peso kg	-	27	55	-	195	-

*con vela tutta aperta

** calcolato su un Ø medio di
160 mm sul mandrel Ø 110
200 mm sul mandrel Ø 140
260 mm sul mandrel Ø 182
320 mm sul mandrel Ø 235
400 mm sul mandrel Ø 280
550 mm sul mandrel Ø 360

BFBMM (A87)

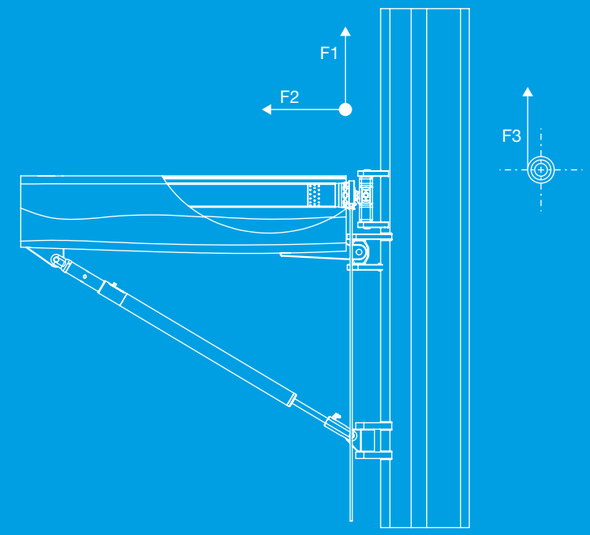
avvolgitore manuale per boma avvolgibili

Nuova e innovativa linea di avvolgitori manuali da installare su boma avvolgibili di qualsiasi produttore.
L'avvolgitore è di forma cilindrica progettato per essere alloggiato all'interno del mandrino avvolgibile. Azionato da una cima a circuito chiuso che agisce su di una puleggia dotata di un blocco meccanico manuale di facile utilizzo che consente di mantenere il blocco sul terzarolo. Il kit può essere completato da uno snodo boma.

Disponibile in due taglie:
- 110 per mandrel con Ø esterno 110 mm - lunghezza max boma circa E 6 m
- 140 per mandrel con Ø esterno 140 mm - lunghezza max boma circa E 8 m
È possibile effettuare l'upgrade elettrico con motorizzazioni Bamar BFBME, oppure idraulico per motorizzazione BFBMH 140.

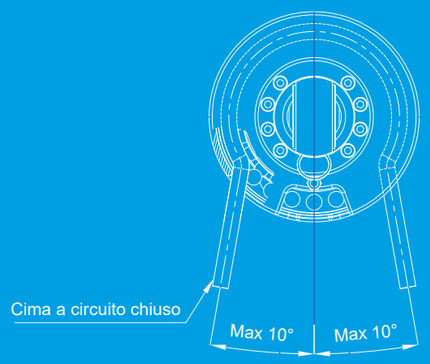
Si potrà così mantenere lo stesso mandrel e snodo boma, installando l'equivalente versione motorizzata elettrica.

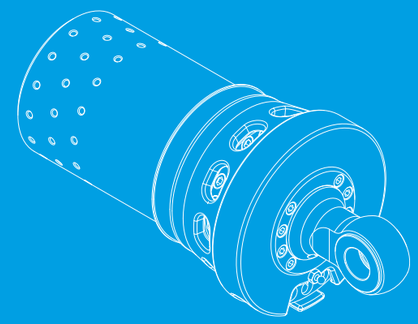
Bamar BFBMM non è solo compatto e facile da installare, ma consente di tenere anche la distanza minima tra la faccia poppiera dell'albero e la mura della vela. Ciò facilita le manovre di apertura e chiusura della vela.

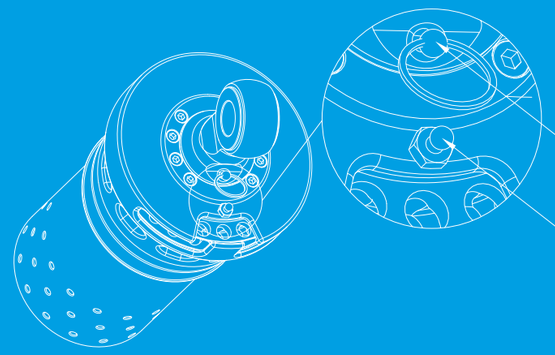


Mandrel Ø esterno mm	110	140
Lunghezza boma max (indicativa non vincolante) m	6	8
F1 Tiro verticale max WL* t	1,5	2,5
F2 Tiro orizzontale max WL* t	1	2
F3 Vela terzarolata verticale WL** t	1,5	2,5
Peso kg	10	14 - 17

*con vela tutta aperta ** calcolato su un Ø medio di 160 mm sul mandrel Ø 110
200 mm sul mandrel Ø 140







GFM (B13) - (B15)

avvolgifiocco manuale

Avvolgifiocco manuale disponibile in diverse taglie, C0, C0T, C1, C2, C3, C4, C5 e C6 (per stralli sia in fune 1x19 da Ø 4 a Ø 26 mm che in Rod da #10 a #91). Il Kit è fornito completo di profili avvolgibili in alluminio e testa girevole. È dotato di lande di collegamento che possono essere tagliate a misura per regolare l'altezza della mura.

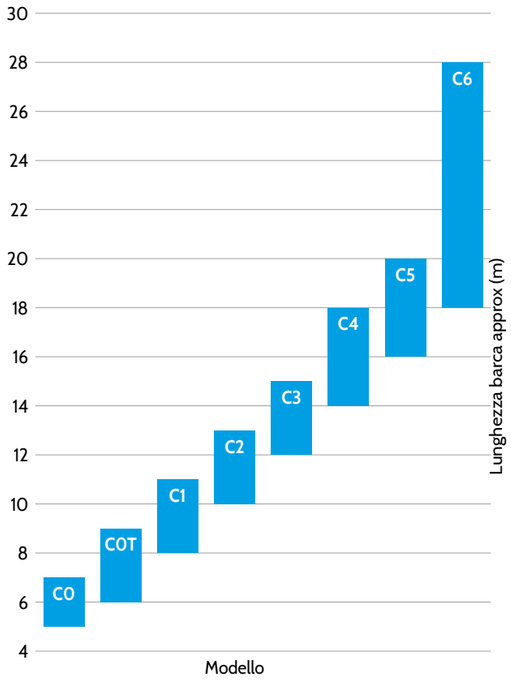
Il tamburo ruota su una doppia serie di sfere che non richiedono né lubrificazione, né manutenzione. Il tamburo è cavo all'interno permettendo così il passaggio dello strallo e l'alloggiamento di un tenditore.

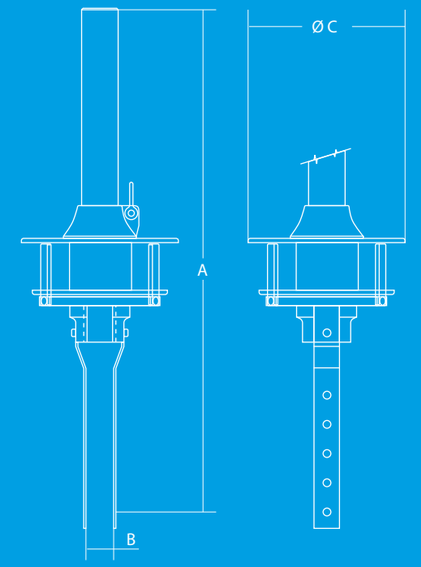
Il tamburo è realizzato integralmente in lega d'alluminio anodizzato e le parti d'acciaio inox sono isolate con una pellicola in nylon. È stato concepito per essere montato con facilità con l'aiuto di semplici utensili.

Per C6 la costruzione è interamente in acciaio inox lucidato.

+ Il tamburo ruota su una **doppia serie di sfere in torlon**

+ la testa girevole ruota su una **doppia serie di sfere in torlon**





Modello	A mm	B mm	Ø C mm
C0 / C0T	482	28	132
C1	500	30	179
C2	692	37	214
C3	788	50	266
C4	788	50	266
C5	1014	93	286
C6	933	109	365

Modello	C0	C0T	C1	C2	C3	C4	C5	C6
Strallo Ø mm max	4 -7	4 -7	5 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 14	14 - 16	26
Equivalente in # rod	-10	-10	-10	-17	-22	-30	-40	-60 -76 -91
Perno Ø mm	8-10	8-10-12	8-10-12	12-14-16	16-18-22	16-18-22	21,5-22-25	35
Tipo profilo	BMG30R	BMG30R	BMG30R	BMG40R	BMG40R	BMG50R	BMG-52-60	BMG-60-70-80
Lunghezza profilo m	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3,0	3,0
Peso profilo kg/m	0,66	0,66	0,66	0,92	0,92	1,32	2,44	2,44 - 2,7 - 3
Cima avvolgibile	Inclusa	Non inclusa						
Superficie velica (m^2 150%)	27	30	45	70	100	135	150	-
Lunghezza strallo max (suggerita) m	9	10,5	15	18	19,5	21	25	33
Peso kg	1,6	1,6	2,8	4	5,8	6	14	65

FT furler (B10)

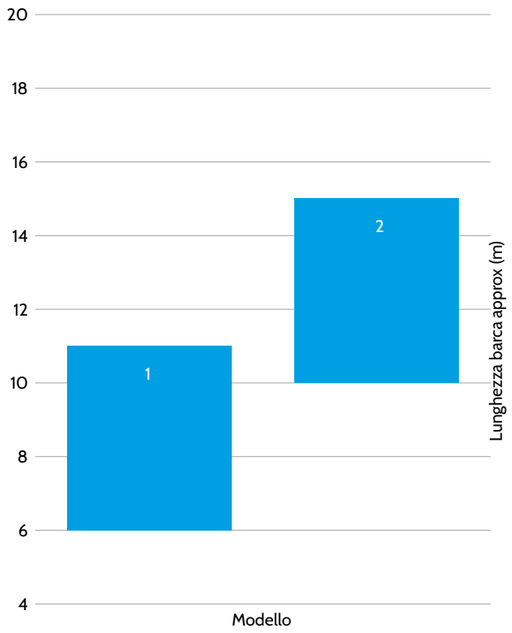
avvolgifiocco manuale flat tack

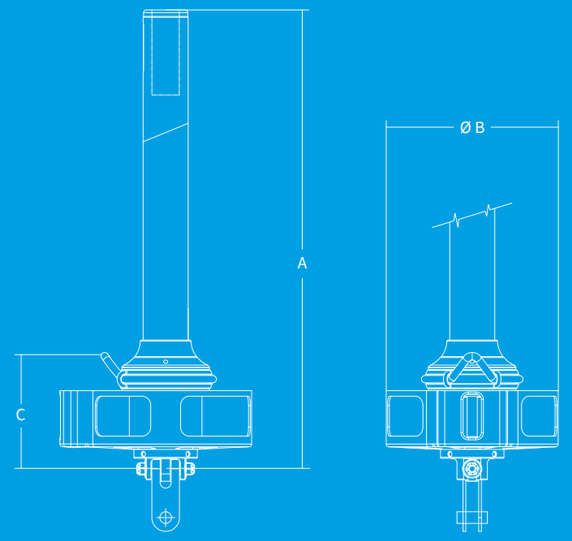
Nasce una nuova gamma di avvolgifiocco manuale caratterizzata dall'attacco di mura basso sul piano di coperta. Il meccanismo di funzionamento mantiene invariato, rispetto alla gamma GFM Crociera, un sistema di rotolamento su sfere libere in Delrin (Ø 10) su piste in alluminio lavorato "da pieno" ed anodizzato duro a spessore.

Abbinati a questa nuova serie di tamburi denominati "Flat Tack Furler" (FT Furler) troviamo la classica serie dei profili avvolgibili Bamar BMG 30 -40 -50 R.

Massima semplicità di funzionamento, leggerezza, dimensioni ridotte e bassissima manutenzione, sono gli elementi che identificano questo nuovo modello. Esso abbina caratteristiche uniche ad un lay-out particolarmente ridotto negli ingombri e "basso" rispetto al piano di coperta, a tutto vantaggio della massima lunghezza di inferitura vela e del baricentro velico.

Come tutti i prodotti a marchio Bamar, è realizzato lavorando metalli nobili certificati con macchine a controllo numerico partendo "da pieno" a garanzia di qualità, affidabilità, robustezza e funzionalità. Le forme e la costruzione del tamburo di avvolgimento cima sono state studiate e testate nelle più severe condizioni durante regate Oceaniche intorno al Mondo.





Modello	A mm	Ø B mm	C mm
1	499	187	130
2	710	240	160

Modello	1	2
Strallo Ø mm max	4 - 8	8 - 12
Equivalente in # rod	-10 / -12	-12 / -17 / -22
Perno Ø mm	7,9 - 9,5 - 11,1 - 12,7	12,7 - 15,9 - 19,1
Tipo profilo	BMG30R	BMG40R
Lunghezza profilo m	1,5	1,5
Peso profilo kg/m	0,66	0,92
Cima avvolgibile	Non inclusa	
Superficie velica (m^2 150%)	45	100
Lunghezza strallo max (suggerita) m	15	19,5
Peso kg	3,5	6,5

GFI (B57)

avvolgifiocco idraulico

Bamar serie “GFI”: sistemi idraulici per avvolgere e terzarolare le vele, combinazione di tecnologia innovativa ed esperienza maturata al servizio di prestigiosi cantieri.

Questi sistemi offrono e garantiscono ottime prestazioni e lunga durata perché progettati e prodotti con i migliori materiali e con macchine a CNC.

Realizzazioni che richiedono una ridotta manutenzione, con tecniche di trasmissione all’avanguardia. L’utilizzo di prodotti industriali di alta qualità, cuscinetti, ingranaggi e vite senza fine, creano un riduttore ad arresto automatico scorrevole e silenzioso.

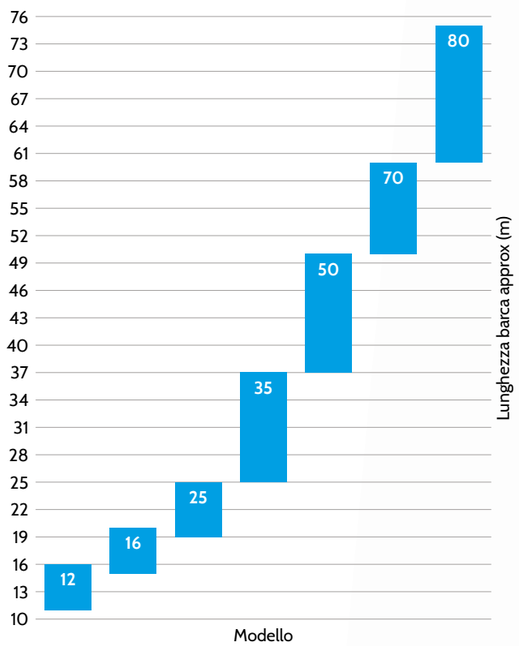
L’alto rendimento di coppia sviluppato dai sistemi GFI è garantito dall’utilizzo di motori idraulici orbitali. Il riduttore a vite senza fine è un meccanismo irreversibile che assorbe la forza creata dalla superficie velica senza trasmetterla al motore idraulico.

La serie GFI è dotata di un tenditore manuale per il tensionamento dello strallo. I corpi standard sono prodotti in lega di alluminio anodizzato a spessore pigmentato nero.

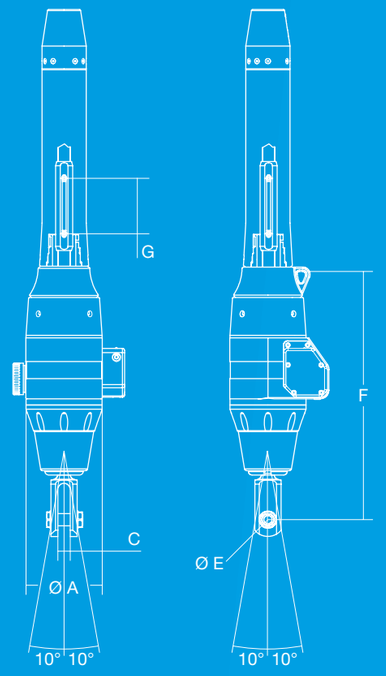
Questi avvolgitori sono dotati di emergenza manuale azionabile tramite una normale manovella di winch.

+ Protezione di sicurezza su emergenza manuale.

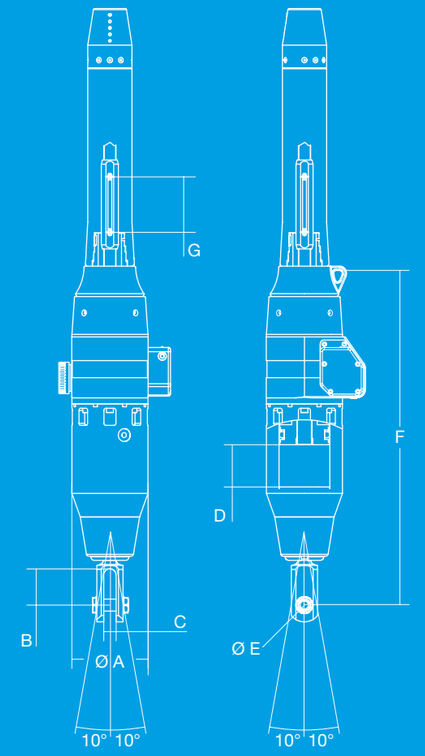
+ Disponibile nella versione “C” con cilindro tendistrallo integrato.



VERSIONE CON TORNICHETTO



VERSIONE CON TORNICHETTO E CILINDRO TENDISTRALLO



Modello	Ø A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	F mm	G mm
12 - 12 C	148	40	29	100	15,6 - 25	492 - 680	100
16 - 16 C	177	50	29	100	25 - 28,5	558 - 760	100
25 - 25 C	197	88	35	150	31,5 - 35	621 - 884	150
35 - 35 C	227	115	46	150	35 - 44	729 - 984	150
50 C	240	su misura	su misura	300	su misura	1324	210
70	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-

Modello	12 - 12 C	16 - 16 C	25 - 25 C	35 - 35 C	50 C	70	80
Strallo Ø mm max	10-16	16-19	22-26	26-32	-	-	-
Equivalente in # rod	-30 -40	-40 -48	-60 -91	-91 -170	-170 -260	-320 -430	-430 - 540
Perno Ø mm	15,6-25	25-28,5	31,5-35	35-44	su misura	su misura	su misura
Tipo profilo	BMG52-60	BMG60-70	BMG80-90	BMG80-90-110	BMG110-125	BMG125-185	BMG185-S9,5-S10
Peso kg	26-32	42-52	55-74	95-116	201	-	-
Lunghezza strallo max (suggerita) m	27	33	40 - 42	48	60	70	-

*Solo monofilo

EJF (B46)

avvolgifiocco elettrico

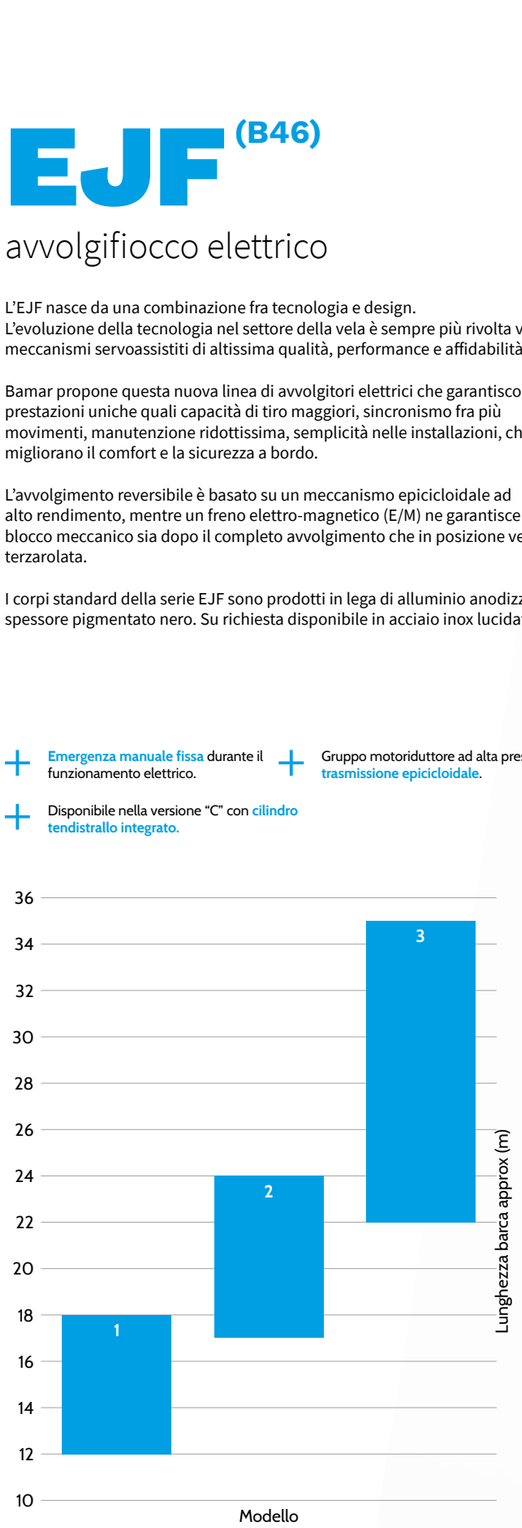
L'EJF nasce da una combinazione fra tecnologia e design.
L'evoluzione della tecnologia nel settore della vela è sempre più rivolta verso meccanismi servoassistiti di altissima qualità, performance e affidabilità.

Bamar propone questa nuova linea di avvolgitori elettrici che garantiscono prestazioni uniche quali capacità di tiro maggiori, sincronismo fra più movimenti, manutenzione ridottissima, semplicità nelle installazioni, che migliorano il comfort e la sicurezza a bordo.

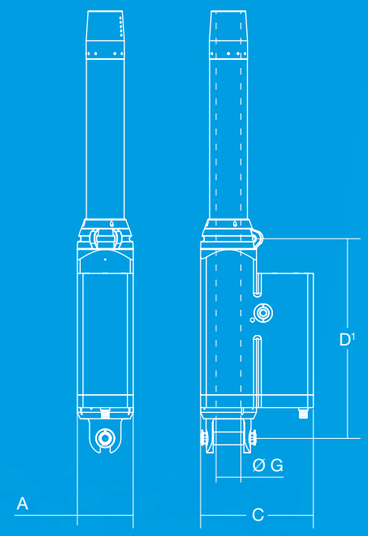
L'avvolgimento reversibile è basato su un meccanismo epicicloidale ad alto rendimento, mentre un freno elettro-magnetico (E/M) ne garantisce il blocco meccanico sia dopo il completo avvolgimento che in posizione vela terzarolata.

I corpi standard della serie EJF sono prodotti in lega di alluminio anodizzato a spessore pigmentato nero. Su richiesta disponibile in acciaio inox lucidato.

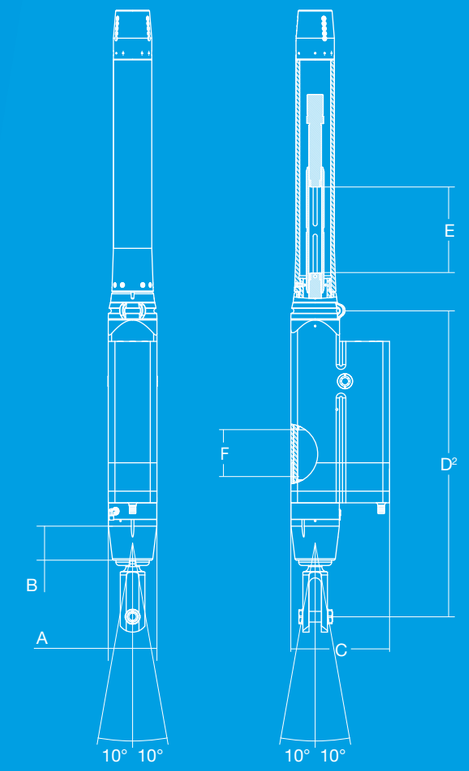
- **Emergenza manuale fissa** durante il funzionamento elettrico.
- Gruppo motoriduttore ad alta prestazione e **trasmissione epicicloidale**.
- Disponibile nella versione "C" con **cilindro tendistrallo integrato.**



VERSIONE BASE



VERSIONE CON TORNICHETTO E CILINDRO TENDISTRALLO



Modello	A mm	B mm	C mm	D¹ mm	D² mm	E mm	F mm	Ø G mm
1	98	-	198	437	-	-	-	52
2 - 2 C	146	80	296	580	827	258	150	72
3 - 3 C	196	155	396	700	986	162	155	104

Modello	1	2 - 2 C	3 - 3 C
Strallo Ø mm max	14	26	32
Equivalente in # rod	-48	-76/-91	-115/-150
Perno Ø mm	15,6/25	25/34,6	su misura
Tipo profilo	BMG40 - 50R - BMG52	BMG - 60 - 70 - 80	BMG 90 - 110
Peso kg	20	65 - 95	120 - 195
Superficie velica (m^2 150%)	100	220	310
Lunghezza strallo max (suggerita)	26	33	44

Sunny (H70)

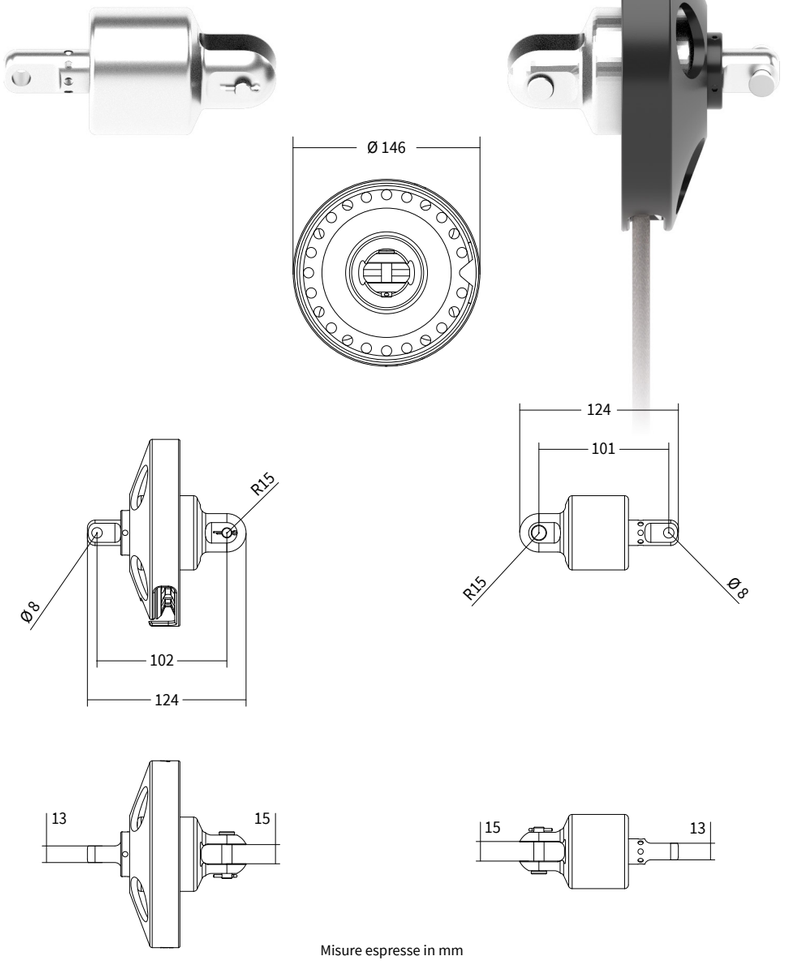
avvolgitore manuale per coperture ombreggianti

Sunny è un nuovo prodotto nato dall'esperienza acquisita dal settore nautico ed industrializzato per il settore civile per coperture ombreggianti removibili/ avvolgibili.

Costituito da un tamburo manuale ed una testa girevole. Tra questi un cavo NO TORSION capace di trasmettere la torsione impressa dal tamburo e sul quale è solidale la tenda "vela".

Con l'azionamento manuale della cima (Ø 8 mm) a circuito sul tamburo si ottiene l'avvolgimento della tenda "vela".

Il sistema studiato per essere accoppiato e completato da strallo NO TORSION e tenda vela è di facile installazione e consente di poter ombreggiare ampie zone outdoor lasciando ampio spazio creativo ed architettonico per ottenere il miglior risultato con una grande facilità di installazione ed utilizzo.



Misure espresse in mm

GFSM (B28)

avvolgifiocco manuale “flush-deck” per stralli fissi

Adatto a stralli in Rod sino #40 o fune spiroidale sino a Ø14 mm.
Questa linea di avvolgifiocco sfrutta il particolare ancoraggio a sfera auto-allineante.

Progettato per un’installazione flush-deck strutturale, è equipaggiabile con cilindro integrato per il tensionamento dello strallo, kit regolazione mura (Cunningham) e predisposizione per attacco tie-rod (coperte non strutturali).
Non più compromessi, quindi, anche per barche che portano stralli di taglia #22 #30 #40. Medesima tecnologia di funzionamento e qualità costruttiva dei sistemi progettati per i più grandi super yacht.

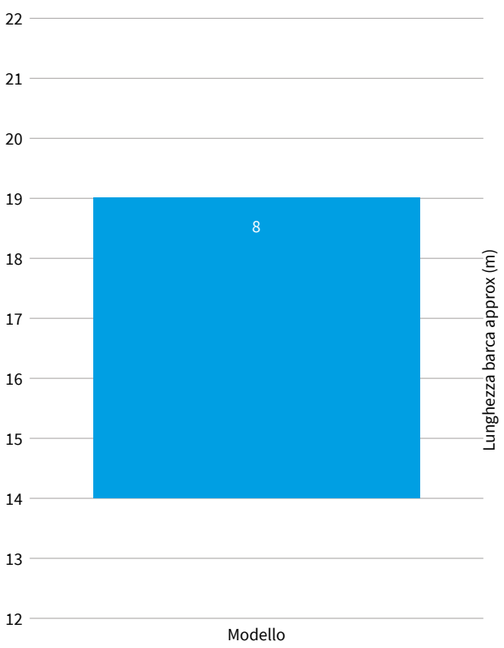
Inoltre, massima è la versatilità dell’avvolgitore che può accogliere nella medesima parte strutturale fissata in coperta, un tamburo per contenimento cima nella versione manuale, oppure il corpo motore elettrico, o il motore idraulico, anche come upgrade successivo alla variante manuale.

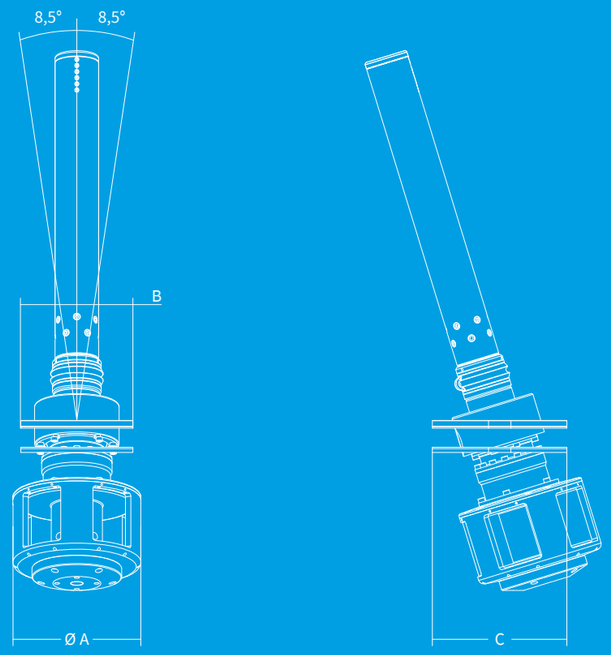
La flangia, la sfera e tutti i componenti esposti in coperta sono realizzati in acciaio inox 316 lucidato. Mentre il corpo riduttore ed il cilindro tendistrallo sottostante (optional) sono realizzati in lega d’alluminio ad alta resistenza, anodizzato a spessore pigmentato nero. Il tutto per garantire la durata nel tempo.

Massime prestazioni, elevata velocità avvolgimento vela, semplicità d’installazione, manutenzione minima, pesi e dimensioni ridotti, migliorano il comfort e la sicurezza a bordo.

\+ Disponibile con **kit regolazione mura** (Cunningham).

\+ Disponibile nella versione “C” con **cilindro tendistrallo integrato.**





Modello	Ø A mm	B mm	C mm
8	246	176	210

Modello	8
Strallo rod max #	-17 -22 -30 -40
Tipo profilo	BMG40R BMG50R-52
Peso kg	25
Lunghezza strallo max (suggerita) m	21 - 23 - 27

GFSI (B73) – GFSE (B28)

avvolgifiocco idraulico o elettrico “flush-deck” per stralli fissi

La serie GFSI-GFSE è stata totalmente aggiornata, combinando nuove tecnologie ed esperienza derivante dalla serie precedente in produzione dal 2003. Questi avvolgifiocco motorizzati, che sfruttano il particolare ancoraggio a sfera auto-allineante, sono progettati per un’installazione flush-deck strutturale, equipaggiabili con cilindro interno per il tensionamento dello strallo, kit regolazione mura (Cunningham) e predisposizione per tacco TIE-ROD (coperte non strutturali).

L’evoluzione della tecnologia nel settore della vela è sempre più rivolta verso meccanismi servoassistiti di altissima qualità, performance e affidabilità. Il tutto congiunto ad una riduzione nelle dimensioni e nel peso.

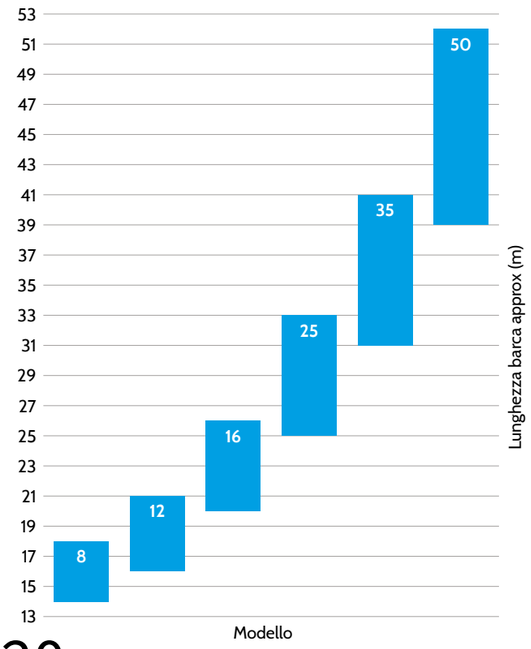
Bamar presenta questa nuova linea di avvolgifiocco elettrici o idraulici che garantiscono prestazioni uniche, quali elevata velocità avvolgimento vela e coppia torcente, sincronismo tra più movimenti, semplicità d’installazione, manutenzione ridottissima, pesi e dimensioni ridotti, migliorando il comfort e la sicurezza a bordo.

Il corpo flangia e tutti i componenti esposti in coperta sono realizzati in acciaio inox 316 lucidato. Mentre il corpo riduttore ed il cilindro tendistrallo sottostante sono realizzati in lega d’alluminio ad alta resistenza anodizzato a spessore pigmentato nero.

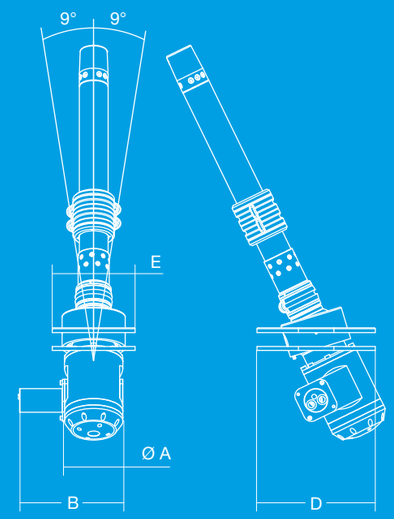
+ Disponibile con **kit regolazione mura** (Cunningham).

+ Disponibile nella versione “C” con **cilindro tendistrallo integrato**.

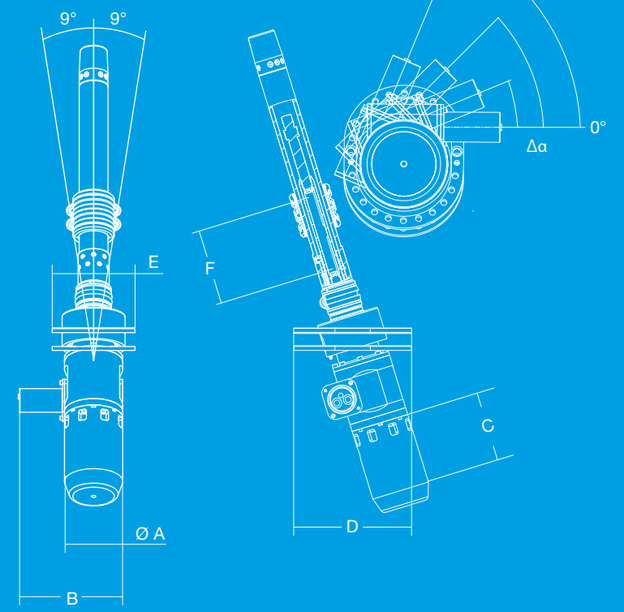
+ GFSI idraulico – il sistema di **emergenza manuale** può essere attivato tramite un kit pompa manuale, in caso di guasto del sistema idraulico di bordo.



VERSIONE CON TORNICHETTO



VERSIONE CON TORNICHETTO E CILINDRO TENDISTRALLO



Modello	Ø A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F Tenditore manuale corsa mm	Δα
8	105	250	100	210	175	140	12°
12 - 12 C	148	265 - 459	100	300	210	190	15°
16 - 16 C	177	270 - 531	100	300	240	190	11,25°
25 - 25 C	197	329	150	365	280	240	11,25°
35 - 35 C	227	360	150	396	324	250	11,25°
50 C	260	425	300	520	450	300	9°

Modello	8	12 - 12 C	16 - 16 C	25 - 25 C	35 - 35 C	50 - 50 C
Strallo rod max #	-22 -30-40	-40 -48	-60 -76	-91 -115	-150 -170	-260 -320
Tipo profilo	BMG50R-52	BMG52	BMG60-70-80	BMG80-90-110	BMG90-110	BMG110-125
Peso kg	29	50 - 60	75 - 88	130 - 140	167 - 200	300 - 350
Lunghezza strallo max (suggerita) m	21 - 23 - 27	27 - 30	33	40 - 42	48 - 50	60

GFSI CTS (B74)

avvolgifiocco idraulico “flush-deck” per stralli torsionali

La nuova serie GFSI CTS rappresenta la naturale evoluzione degli avvolgitori GFSI “flush deck” classici, che prevedevano il solo utilizzo di stralli strutturali non torsionali con profili di carbonio o alluminio per avvolgimento vela.

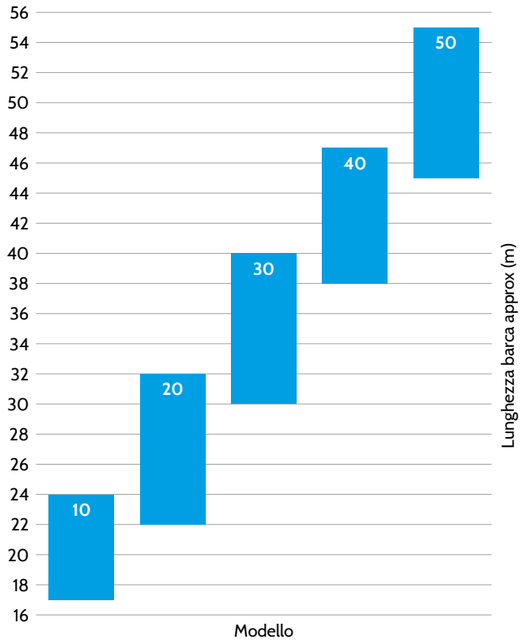
Pensato per essere utilizzato con stralli torsionali strutturali sui quali avvolgere direttamente la vela. Questa soluzione permette quindi una riduzione dei pesi.

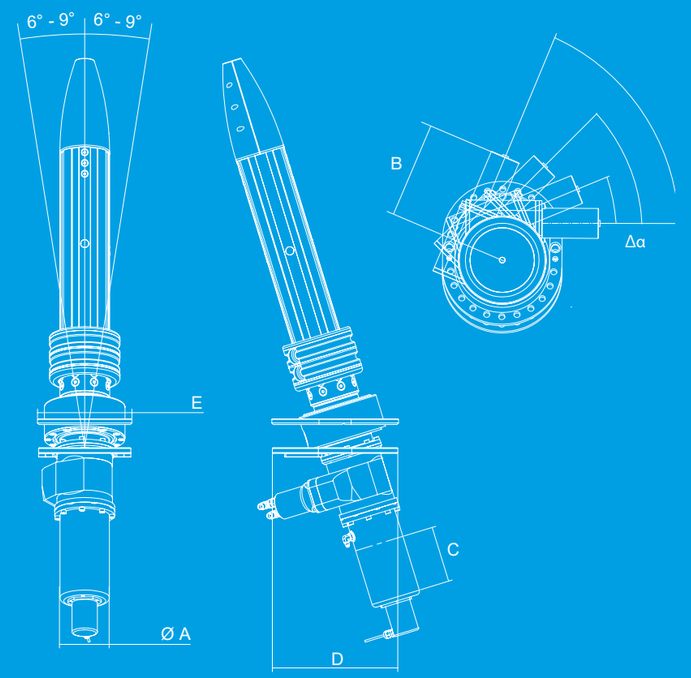
La tensione dello strallo può essere regolata in tempo reale tramite il cilindro idraulico integrato sull’ avvolgitore stesso (disponibili corse custom,sensori posizione e pressione su richiesta).

La mura vela può essere anch’essa regolata in tempo reale grazie a una floating tack scorrevole (cunningham) azionata con cilindro idraulico installato sotto coperta (optional su richiesta).

Adeguata velocità e coppia di avvolgimento vela sono garantite tramite il motore idraulico integrato sull’ avvolgitore stesso (gestione tramite normale impianto idraulico di bordo).

Il corpo flangia e tutti i componenti esposti in coperta sono realizzati in acciaio inox lucidato. Mentre il corpo riduttore e il cilindro tendistrallo sono realizzati in lega d’alluminio ad alta resistenza anodizzato a spessore pigmentato nero.





Modello	Ø A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Δα
10	132	263	150	300	240	11,25°
20	132	263	150 (300)	338	252	11,25°
30	160 - 170	320 - 330	200 (350)	400 - 430	300 - 320	11,25°
40	-	-	-	-	-	11,25°
50	-	-	-	-	-	9°

Modello	10	20	30	40	50
Cil. Tendistr. W.L. t	10 - 13	20 - 23	30 - 33	40 - 43	50 - 53
Velocità RPM	30 - 45	30 - 45 - 75	30 - 50 - 75	30 - 55 - 75	30 - 55 - 75
Torque Nm	300 - 500	500 - 700	900 - 1250	1500 - 2000	-

SIT (C32) & SET (C31)

avvolgitore “flush-deck” con cilindro integrato per stralli removibili

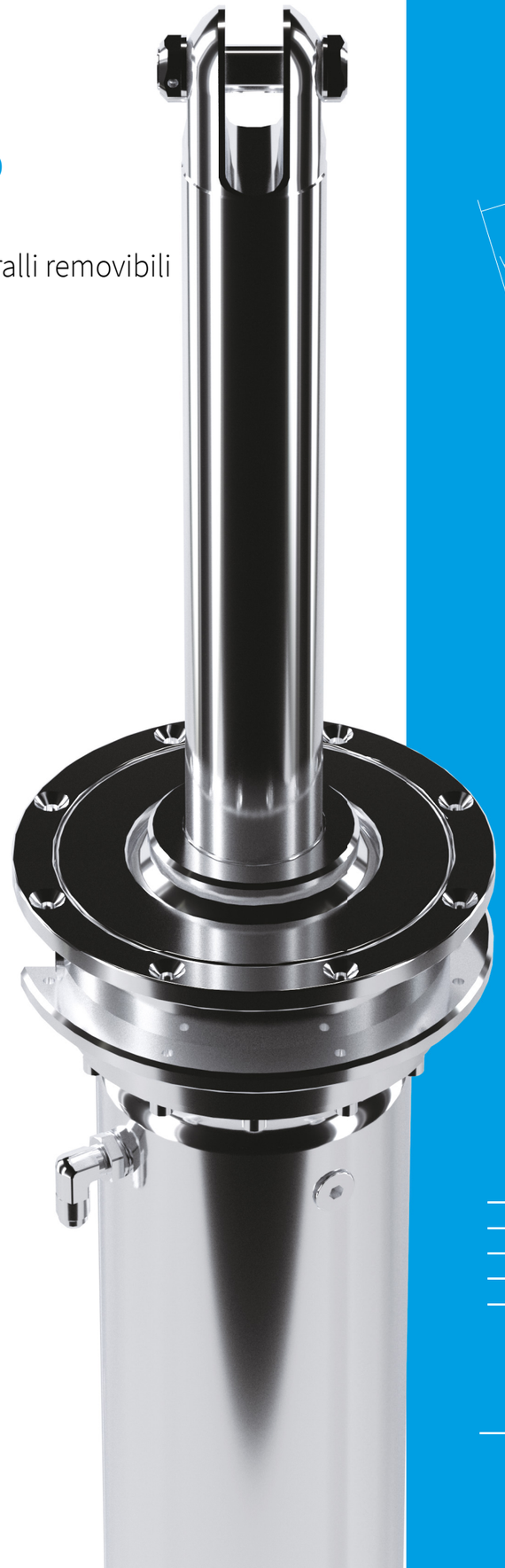
Avvolgitori elettrico o idraulico su “sfera” auto-allineante, progettati per un montaggio “strutturale” flush-deck in coperta, hanno un cilindro integrato per il tensionamento dello strallo removibile.

Possono essere realizzati nella versione con motore diretto in linea “D” o con motore parallelo allo strallo per un ingombro ancora più ridotto “P”.

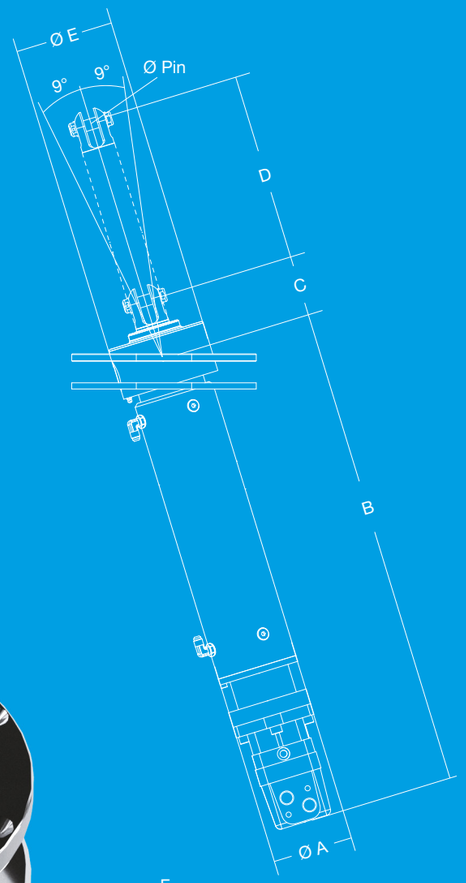
Il sistema permette:
- l’utilizzo di ogni tipo di strallo removibile flessibile e torsionali strutturali (non incluso nella fornitura).
- una facile e veloce sostituzione delle vele grazie alla sua forma ed ai perni rapidi speciali (su richiesta).
- la regolazione della tensione dello strallo/vela grazie al cilindro idraulico integrato.
- di avvolgere e svolgere ogni forma di vela del tipo Code Zero, Drifter, Genoa, Blade, Jib, staysail, ecc…
- un semplice e rapido uso della vela. Basta issare lo strallo con vela avvolta utilizzando la relativa drizza, bloccare la stessa nella maniera appropriata, procedere tensionando adeguatamente lo strallo in base alle condizioni, e quindi svolgere la vela.

+ Realizzato con leghe di acciaio speciale lucidato.

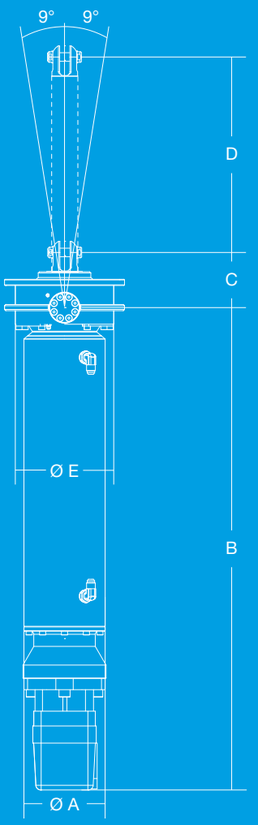
+ Combina tre diverse funzioni in un sistema: avvolge, tira e si auto allinea.



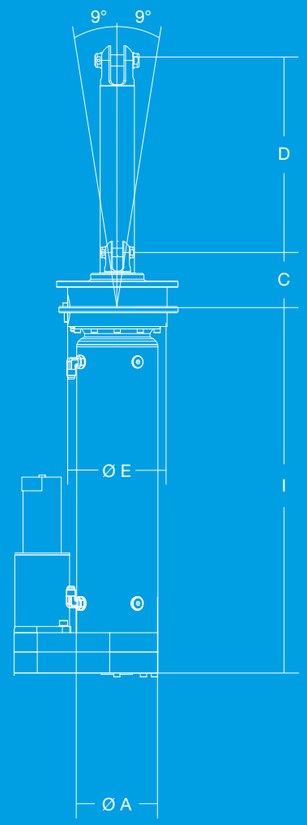
FLANGIA OVALE CON MOTORE IN LINEA “D”

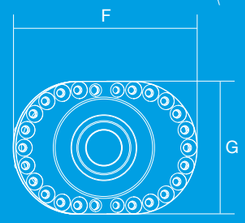


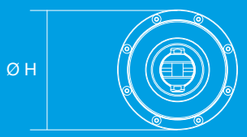
FLANGIA TONDA CON MOTORE IN LINEA “D”



FLANGIA TONDA CON MOTORE PARALLELO “P”







Modello	Ø A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	F mm	G mm	Ø H mm	I mm	Ø Perno mm
SIT 10 CD	131	785	100	300	160	300	210	195	583	18
SIT 20 CD	165	907	127	350	190	300	240	228	724	26
SIT 30 CD	190	925 - 975	125 - 175	400	220	365	250	230 - 240	740 - 780	34
SIT 40 CD	210	1000 - 1050	150 - 200	450	260	396	324	290 - 315	800 - 840	40
SIT 50 CD	230	1150 - 1250	160 - 210	500	360	520	450	390 - 435	910 - 980	45

Modello	SIT 10 CD/P	SIT 20 CD/P	SIT 30 CD/P	SIT 40 CD/P	SIT 50 CD/P
Carico di lavoro strallo t	10	20	30	40	50

Profilo (B82)

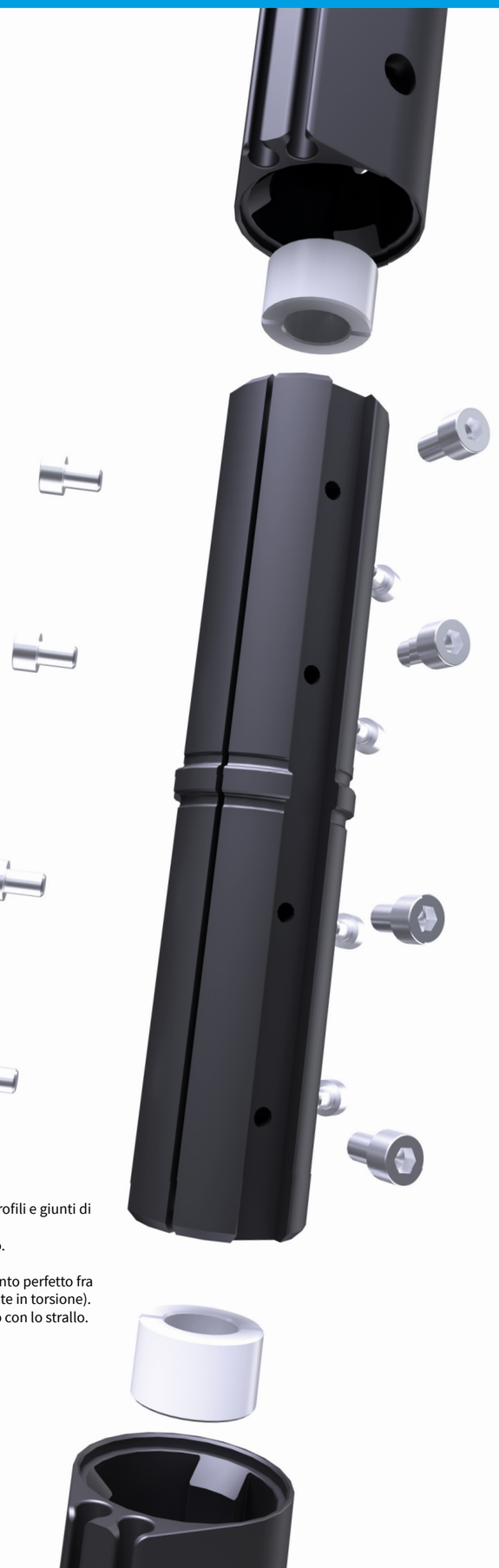
con giunto apribile ad espansione

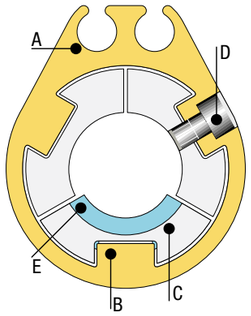
Il giunto è composto da tre parti in alluminio, e da boccole in Delrin® formate da due semi-gusci. Tale sistema permette di montare i profili sia su stralli in fune con il terminale filettato pressato, che su stralli in rod (anche dopo la pressatura del terminale).

Le connessioni sono in lega d'alluminio con trattamento superficiale ad alto spessore. Tali giunti, con il loro innovativo sistema ad espansione, hanno la proprietà di creare un elemento monolitico tra i vari profili e di non sollecitare le viti che ancorano i giunti al profilo.

I sistemi Bamar sono la soluzione ideale per tutti gli equipaggiamenti motorizzati sottoposti a forti sollecitazioni torsionali.

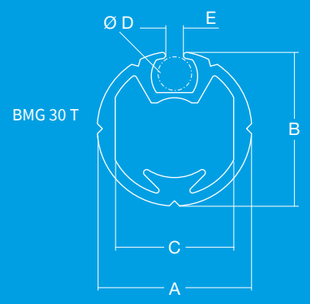
Gamma completa di foil kit disponibile anche in carbonio, con singola o doppia canaletta.

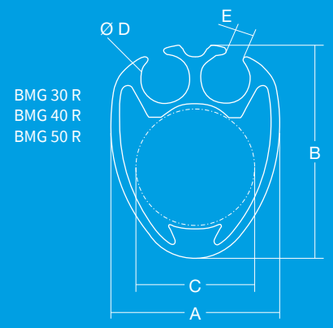




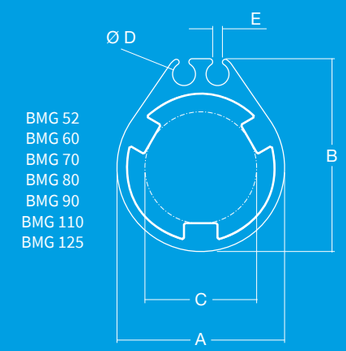
A. Profilo a sezione speciale, che permette a profili e giunti di diventare un corpo monolitico.
B. Chiavetta "anti-rotazione" solidale al profilo.
C. Giunto ad espansione in tre parti.
D. Viti incassate che permettono l'accoppiamento perfetto fra giunto e chiavette del profilo (viti non sollecitate in torsione).
E. Boccole di rotolamento in Delrin® a contatto con lo strallo.

PROFILO STANDARD





PROFILO CON GIUNTO IN ALLUMINIO APRIBILE, AD ESPANSIONE



Modello	Profilo standard				Profilo con giunto in alluminio apribile, ad espansione						
	30 T	30 R	40 R	50 R	52	60	70	80	90	110	125
Fune 1x19 Ø (max) mm	8	8	12	14	14	16 - 19	22	26	26	32	--
ROD # (max)	-10	-10 / -12	-22	-30	-48	-48 / -60	-76*	-91	-91 (-115*)	-170	-320
A mm	30	23	32	38	43	50	60	70	80	100	114
B mm	30	30	40	50	52	60	70	80	90	110	125,5
C mm	23	16	23	30	29	30	40	52	54	74	90
Ø D mm	6	7	9	9	6	8	8	8	8	8	10,5
E mm	3,5	3,5	4	3	3	3,5	3,5	3,5	3	3	4,5
Lunghezza profilo intermedio mm	3000	1500	1500	1500	2980	2980	2980	2980	2980	3000	3000
Peso del profilo kg/m	0,62	0,66	0,92	1,32	1,77	2,44	2,77	3,03	4,02	5,6	7,28
Peso del giunto kg	0,06	0,03	0,09	0,14	0,33	0,49	0,76	1,52	3,16	4,51	5,72

* solo monofilo

Testa girevole “OPEN” ad alto carico (B80)

La testa girevole è costruita in lega di alluminio con trattamento superficiale ad alto spessore, che ne assicura un’elevata protezione contro le usure e l’ambiente marino.

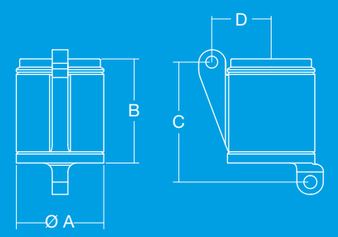
La parte interna della testa girevole, a contatto con il profilo, è rivestita con materiale plastico che garantisce la sua scorrevolezza sul profilo stesso e protegge dall’usura localizzata quando la vela è in lavoro.

Il progetto innovativo consente l’apertura dello swivel e la verifica delle sfere interne senza doverlo sfilare dai profili. Ciò evita tutti i disagi che comporterebbe lo smontaggio dello strallo e dell’avvolgifiocco stesso. L’alto carico dello swivel è garantito dall’utilizzo di sfere in Torlon® distribuite su più giri.

Tali sfere conferiscono un rapporto tra peso e resistenza al carico di lavoro estremamente vantaggioso. Ciò permette un apprezzabile risparmio di peso.

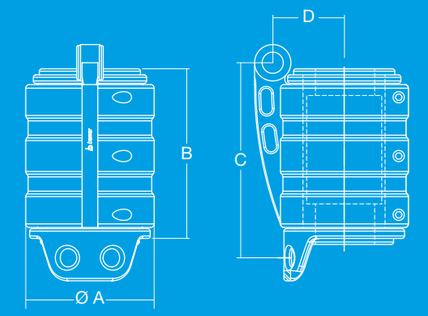
TESTA GIREVOLE STANDARD

BMG 30 R - BMG 40 R - BMG 50 R
SOLO GRILLI

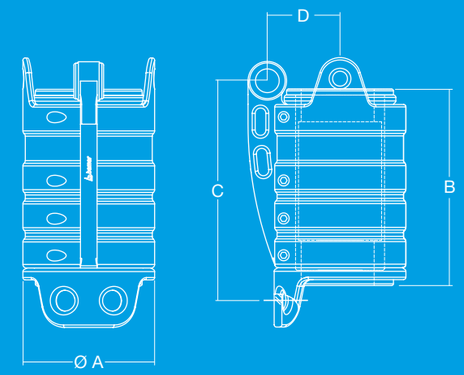


TESTA GIREVOLE AD ALTO CARICO

BMG 52 - BMG 60 - BMG 70 - BMG 80
BMG 90 - BMG 110
SOLO LEGATURA



BMG 125 - BMG 125 HR - BMG 160
SOLO LEGATURA



Modello	Standard			Alto carico								
	30 R	40 R	50 R	52	60	70	80	90	110	125	160	BMG 125 HR
Ø A mm	78	88	88	104	118	140	150	184	212	222	284	222
B mm	93	99	99	152	152	173	173	250	290	331	416	331
C mm	106	113	113	176	178	204	206	282	321	374	469	374
D mm	53	59	59	59	66	75	82	104	118	123	163	123
Peso kg	0,6	1	0,9	2,1	2,9	5	5,3	9,9	15,8	19,1	40,9	-
Carico di lavoro (max) t	0,9	1,5	1,5	2,9	4,2	6	7	8	10	15	24	40

RLG EVO (C11) - (C60)

avvolgitore per Gennaker

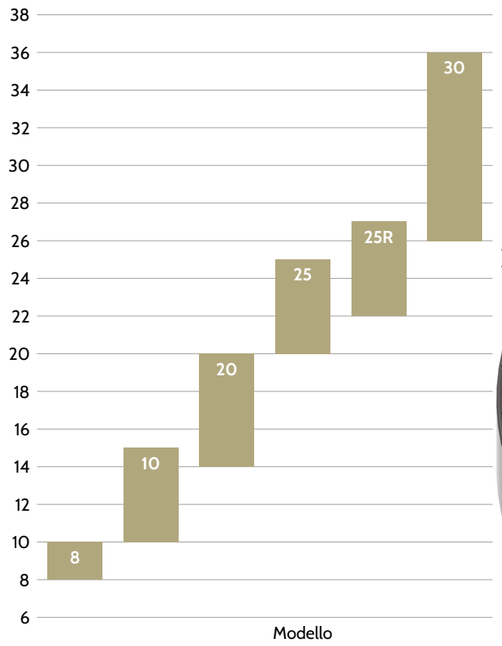
Nuovo avvolgitore per Gennaker (vele con bordo d'entrata libero) evoluzione del già noto e brevettato sistema ROLLGEN. Questa nuova evoluzione è caratterizzata da maggiori prestazioni in termini di carico e scorrevolezza e da una diminuzione del peso di circa il 60%. Caratteristiche ottenute grazie all'utilizzo di materiali come Ergal e acciaio 17- 4PH.

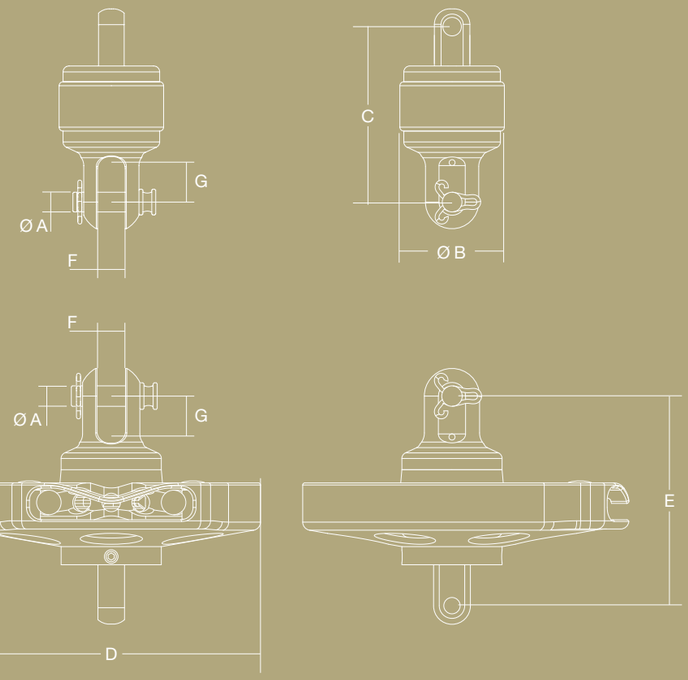
Rispetto al modello precedente, il nuovo RLG EVO ha l'attacco di mura folle (elemento fondamentale per l'avvolgimento di vele con bordo libero) svincolato dal tamburo e divenuto ora parte integrante dello speciale strallo ROLLGEN.

Ne consegue che tamburo e testa possono essere utilizzati per avvolgere anche vele come i CODE 0 (vele inferite su di uno strallo anti torsione) mentre resta totalmente integrato nello speciale strallo il sistema di avvolgimento delle vele libere (gennaker) che è il "brevetto" ROLLGEN di Bamar.

+ Caricamento cima a circuito semplificato. Non richiede lo smontaggio del tamburo.

+ Prodotto in lega d'alluminio Ergal e acciaio 17-4PH. Utilizza cuscinetti ad alto carico sigillati.





Modello	Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
08	8	45	78	110	91	13	15
10	10	48	89	146	102	14	17
20	12	60	113	210	127	18	22,5
25	16	76	136	260	144	25	28
25R	18	78	136	260	150	21	31
35	22	103	152	299	193	25	32

Modello		8	10	20	25	25R	35
Tamburo Ø mm		110	146	210	260	260	299
Strallo Ø mm		13	15	18	-	-	-
Lunghezza strallo max (m)		15	std 17/ 3K 20	std 22/ 3K 27	-	-	-
Superficie velica (m2 indicativa)		95	150 / 170	180 / 210	-	-	-
Peso kg	Testa	0,27	0,34	0,88	1,25	1,42	3,10
	Tamburo	0,54	0,73	1,61	2,80	2,95	5,52
Carico di Lavoro kg		2000	3000	5000	8000	10000	15000

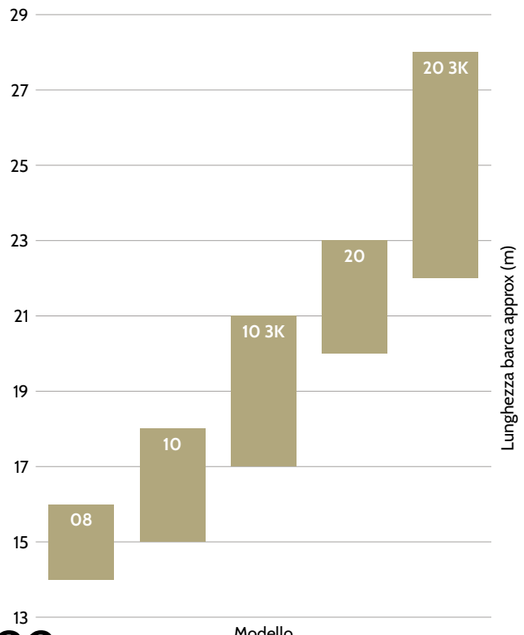
KIT STRALLO ROLLGEN (C64)

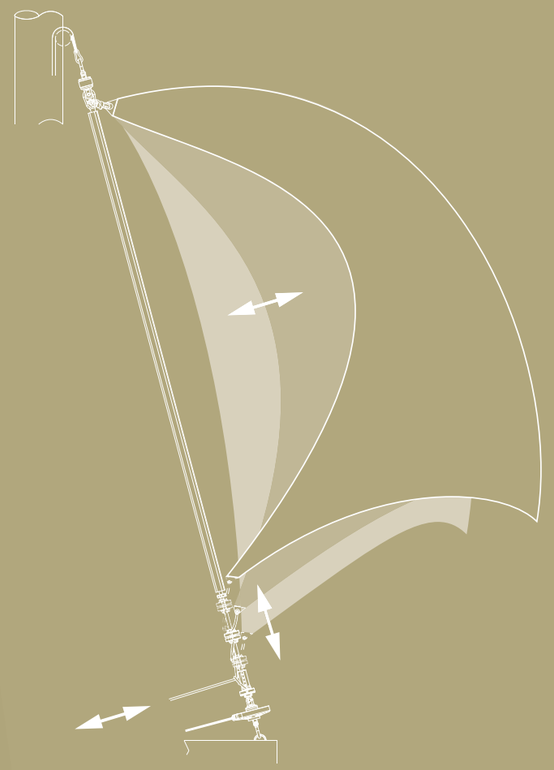
strallo speciale per RLG EVO **BREVETTATO**

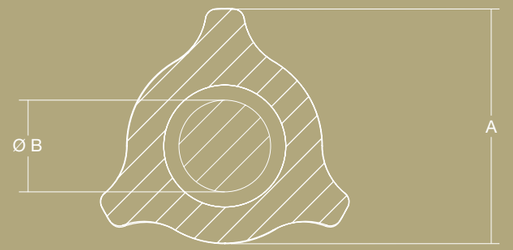
RollGen è lo speciale strallo brevettato in grado di avvolgere il gennaker e più in generale tutte le vele a bordo d'entrata libero.
Lo strallo è costituito da uno speciale cavo anti torsione in grado si trasmettere la coppia di avvolgimento alla penna della vela. E' ricoperto da una speciale guaina in EPDM in grado di assorbire stress di compressione che diversamente andrebbero a gravare sul tessuto della vela. La guaina consente inoltre alla vela di avvolgersi su di un maggior diametro rispetto allo strallo nudo in fase di avvolgimento mentre, in fase di svolgimento, consente alla vela di srotolarsi anche a velocità differenti assorbendo quindi stress che graverebbero sulla vela e renderebbero l'apertura non corretta o impossibile.
Questi elementi fanno di RollGen un avvolgitore unico e brevettato che ben si differenzia da altri sistemi esistenti solo all'apparenza simili.
Lo strallo anti-torsione RollGen standard è costituito da fibre speciali unidirezionali. Viene composto in kit con lunghezze massime e taglie diverse. Per RLG EVO 10 e 20 possiamo fornire uno strallo 3K special altamente performante prodotto con materiale inestensibile per incrementare la sua capacità torsionale ed adattarsi a lunghezze maggiori. Ad ogni modo, lo strallo fornito può facilmente essere adattato alle misure prese a bordo. Le operazioni di misurazione e taglio possono essere effettuate molto semplicemente con l'utilizzo di strumenti inclusi nel kit.
Dopo aver avvolto il Gennaker sullo speciale strallo RollGen, potete disconnettere il tamburo e la testa girevole grazie a perni a sgancio rapido. Questi possono dunque essere utilizzati per avvolgere altre vele, come Code 0 o Drifter.

A completamento del sistema il "Luff Control". Un doppio girevole che in abbinamento allo strallo ROLLGEN consente di poter regolare la tensione del bordo d'entrata del gennaker tramite una cima da pozzetto. Il "Luff Control" può essere installato anche sui sistemi ROLLGEN precedenti. Il "Luff Control" consente inoltre di poter "accorciare" al massimo il bordo d'entrata in fase di chiusura della vela avvicinandolo allo strallo ROLLGEN.

- **Luff Control** permette di regolare la tensione del bordo d'entrata della vela.
- **Attacco di Mura Folle** integrato nel morsetto terminale dello strallo ROLLGEN.
- **Il Gennaker esistente** non richiede modifiche.
- lo strallo brevettato è ricoperto da una **guaina speciale** che protegge la vela e permette il corretto avvolgimento / svolgimento.







Modello	A mm	Ø B mm
08	28	13
10	39	15
10 3K	39	13
20	48	18
20 3K	48	18

Modello	8	10	10 3K	20	20 3K
Lunghezza strallo max m	15	17	20	22	27
Strallo Ø mm	13	15	13	18	19,5
Peso kg/m	0,25	0,48	0,46	0,73	0,76
Carico di lavoro kg	900 kg	1500	1500	2500	2500

RLG EVO S (C11) - (C60)

avvolgitore per stralli strutturali

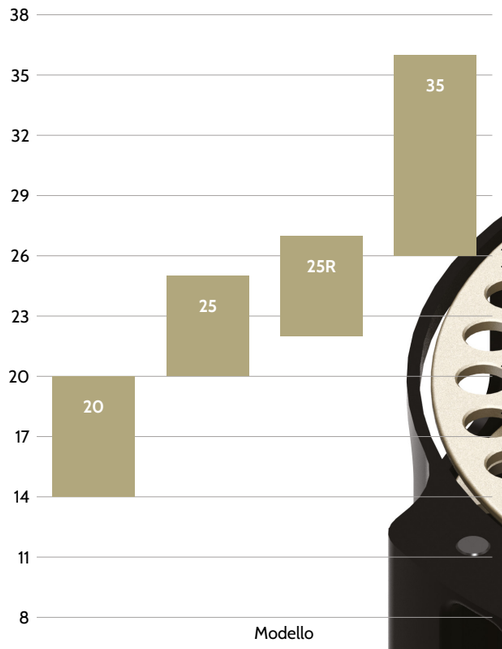
Nuovo sistema avvolgibile per stralli strutturali torsionali. Evoluzione del conosciutissimo e brevettato sistema ROLLGEN. Questa ultima evoluzione è caratterizzata da un tamburo a contenimento cima da utilizzare con stralli NO TORSION.

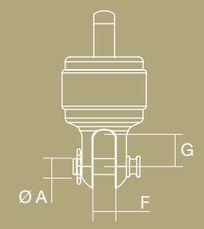
Leggero e funzionale: queste caratteristiche sono ottenute grazie all'utilizzo di materiali come l'Ergal e l'acciaio 17-4PH.

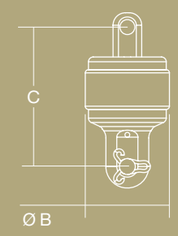
Viene lavorato da blocchi d'alluminio grazie all'utilizzo di macchine CNC ed utilizza cuscinetti ad alto carico per permettere agli elementi di scorrere perfettamente.

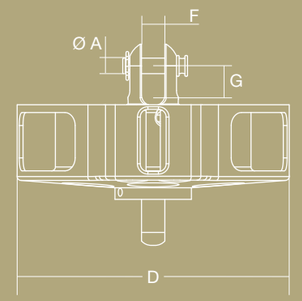
+ Utilizza **cuscinetti ad alto carico** sigillati.

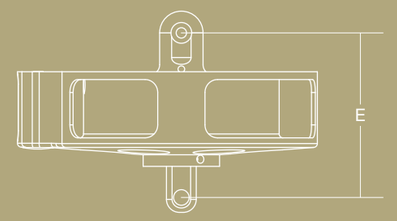
+ **Ingombri ridotti**. Permette di tenere la mura della vela molto bassa sulla coperta.











Modello	Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm
20	12	60	113	210	127	18	22,5
25	16	78	129	260	144	25	28
25SR	18	78	136	240	150	21	31
35	22	100	172	300	194	25	32

Modello		20	25	25SR	35
Perno Ø mm		12	16	18	22
Tamburo Ø mm		210	260	240	300
Cima Ø 6 mm max contenimento m		13	17	24	-
Peso kg	Testa	0,88	1,25	1,42	3,10
	Tamburo	2,30	3,73	3,60	6,92
Carico di lavoro kg		5000	8000	10000	15000

Optional EVO

Luff control

Un doppio girevole che in abbinamento allo strallo ROLLGEN consente di poter regolare la tensione del bordo d'entrata del gennaker tramite una cima da pozzetto. Il "Luff Control" può essere installato anche sui sistemi ROLLGEN delle serie precedenti. Il "Luff Control" consente inoltre di poter "accorciare" al massimo il bordo d'entrata in fase di chiusura della vela avvicinandolo allo strallo ROLLGEN.

Compatibilità Kit strallo Rollgen

8	10	10 3K	20	20 3K
✔	✔	✔	✔	✔

Redancia

Attacchi speciali per completare manovre correnti e stralli tessili. Prodotti in lega d'alluminio Ergal anodizzato a spessore pigmentato nero, oppure in acciaio inox nelle versioni custom.

Misure custom realizzabili su richiesta.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✔	✔	✔	✔	custom	custom

Compatibilità RLG EVO S

20 S	**25 S**	25 SR	35 S
✔	✔	custom	custom

Anelli low friction

Speciali anelli “a scivolamento” realizzati per completare le manovre in abbinamento al cordame di bordo. Sono realizzati in lega di alluminio ed anodizzati a spessore con appositi trattamenti superficiali per ridurre l’attrito di scorrimento dei moderni cordami.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✓	✓	✓	✓	✗	✗

Moschettone

Sgancio rapido non girevole adatto ad essere installato alla base del tamburo per rendere rapido il collegamento a prua.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✓	✓	✓	custom	✗	✗

Compatibilità RLG EVO S

20 S	25 S	25 SR	35 S
✓	custom	✗	✗

Double lashing pin

Perno con doppia “sella” per accogliere il loop ad alto carico o un lashing per il collegamento di testa/tamburo ai fitting di bordo o alla drizza. In abbinamento alla speciale puleggia e loop ad alto carico crea lo sdoppiamento drizza 2:1

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✗	✗	✓	✓	✓	✓

Compatibilità RLG EVO S

20 S	**25 S**	25 SR	35 S
✓	✓	✓	✓

Tavolette per strallo monocavo e fettucce

Adatte a completare gli angoli di penna e mura per il perfetto accoppiamento con tamburi e teste di EVO.
Sono realizzate in alluminio anodizzato a spessore o inox con forme e asole adatte al collegamento all’angolo della vela tramite fettucce/strap.

Misure custom realizzabili su richiesta.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35R	45R
✓	✓	✓	✓	✓	custom	custom

Puleggia 2:1

Puleggia ad alto carico che collegata attraverso un loop tessile al double lashing pin è adatta a sdoppiamento drizza 2:1

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✗	✗	✓	✓	✓	✓

Compatibilità RLG EVO S

20 S	25 S	25 SR	35 S
✓	✓	✓	✓

Top Down Joint Swivel

Speciale mura mobile prodotta in acciaio e alluminio per essere applicata sulla fork superiore di tamburi avvolgibili per Code 0 o motorizzazioni. Utilizzato in abbinamento con uno strallo RLG EVO custom, permette di avvolgere vele con bordo d'entrata libero, come Gennaker e Spi Asimmetrico.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✗	✓	✓	✓	✓	✓

Compatibilità RLG EVO S

20 S	25 S	25 SR	35 S
✓	✓	✓	✓

Perno Quick Release

Per le forcelle di teste e tamburi EVO è disponibile un sistema con levetta e cancelletto per il rilascio rapido del perno. Tale configurazione, da richiedere in fase d'ordine, è utile nel caso in cui fosse necessaria la sostituzione veloce della vela.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✗	✗	✓	✓	✓	✓

Occhio Bail

Occhio speciale in acciaio inox da applicare su teste EVO per la legatura della drizza, o alla base dei tamburi EVO per ancoraggi con tessile.

Compatibilità RLG EVO

8	10	20	25	25R	35
✗	✗	✓	✓	✓	✓

Patta d'Oca (O90)

puleggia in acciaio inox

Speciale puleggia adatta allo sdoppiamento dello strallo di poppa. La puleggia in acciaio inox ha la gola appositamente sagomata per essere compatibile anche con funi multifilo in acciaio garantendone la durata nel tempo.

+ Bronzina **ad alto carico** e sfere inox.

Tavolette (C90)

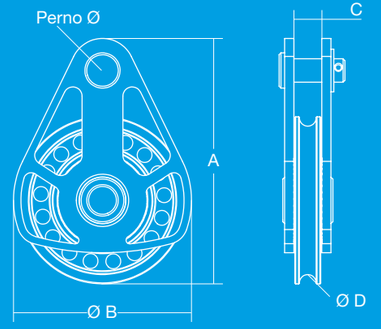
per strallo monocavo e fettucce

Adatte a completare gli angoli di penna e mura per il perfetto accoppiamento con tamburi e teste di EVO.
Sono realizzate in alluminio anodizzato a spessore con forme e asole adatte al collegamento all'angolo della vela tramite fettucce/strap.

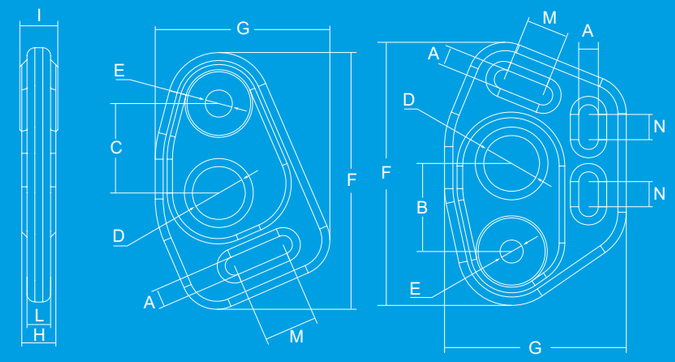
Su richiesta vengono eseguite in AISI 316 lucidato.

Anelli low friction (C90)

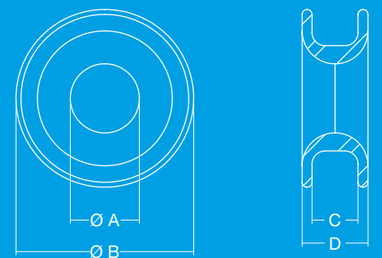
Speciali anelli "a scivolamento" realizzati per completare le manovre in abbinamento al cordame di bordo. Sono realizzati in lega di alluminio ed anodizzati a spessore con appositi trattamenti superficiali per ridurre l'attrito di scorrimento dei moderni cordami.



Model	A mm	Ø B mm	C mm	Ø D mm	Pin Ø mm	Peso kg	Carico di rottura kg
100	162	100	17	10	15,6	1,30	10.000
120	194	120	20	12	18,5	1,90	14.000



Avvolgitore RLG	A mm	B mm	C mm	Ø D mm	Ø E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	M mm	N mm	WL kg	Peso kg	
08	10	33	30	20	8,5	91,0 95,0	60,4 66,0	11	12	-	20	-	2200	0,08 0,10	Penna Mura
10	10	39	35	25	10,5	105,0 108,0	70,6 74,0	12	13	-	23	-	3300	0,12 0,15	Penna Mura
20	12	46	41	30	12,5	133,0 136,5	91,4 97,0	16	17	-	25	-	5000	0,15 0,35	Penna Mura
30 - 35	14	63	67	40	20,5 16,5	194,0 188,0	131,8 130,0	26 29	29 26	18	40 30	18	11000 8000	0,90 0,90	Penna Mura
40 - 45	14	63	67	40	24,5 19,5	194,0 188,0	131,8 130,0	30 33	39 28	18	40 30	18	16000	1,00 0,90	Penna Mura



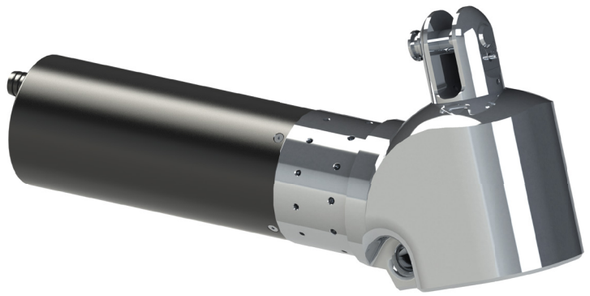
Modello Low friction ring	Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm
08	10,5	27	7	10
10	14	35	10	14
20	16	40	11	16
25	20	59	22	30

BWSE (C40)

avvolgitore elettrico per bompresso

Il BWSE è studiato per avere il minore ingombro possibile e permettere una facile installazione in ogni bompresso.
È utilizzato su barche con ricerca di performance della vela posizionata ad estrema prua. La sua elevata velocità e coppia di avvolgimento vela facilitano ed accelerano la manovra di avvolgimento. È nato per essere installato all'estremità del bompresso ma può essere installato comodamente anche sottocoperta.
Bamar propone questa nuova linea di avvolgitori Code che garantiscono caratteristiche uniche quali, leggerezza con ottimizzazione pesi, manutenzione ridottissima, semplicità nelle installazioni, dimensioni ridotte, che migliorano il comfort e la sicurezza a bordo. Il corpo e la forcella sono realizzati in acciaio inox per assicurare la migliore resistenza all'ambiente marino e le parti esposte sono lucidate a specchio.

Abbinati allo speciale strallo RollGen con attacco di mura folle, questi avvolgitori permettono l'avvolgimento di vele con bordo d'entrata libero, tipo il Gennaker.

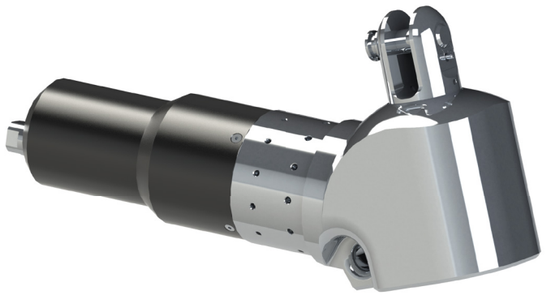


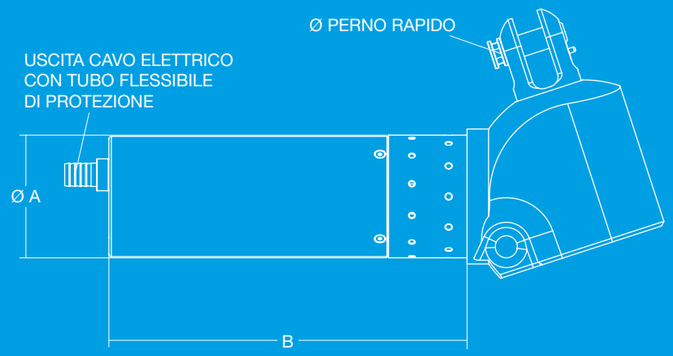
BWSI (C40)

avvolgitore idraulico per bompresso

Il BWSI è studiato per avere il minore ingombro possibile e permettere una facile installazione in ogni bompresso.
È utilizzato su barche con ricerca di performance della vela posizionata ad estrema prua. La sua elevata velocità e coppia di avvolgimento vela facilitano ed accelerano la manovra di avvolgimento. È nato per essere installato all'estremità del bompresso ma può essere installato comodamente anche sottocoperta.
Bamar propone questa nuova linea di avvolgitori Code che garantiscono caratteristiche uniche quali, leggerezza con ottimizzazione pesi, manutenzione ridottissima, semplicità nelle installazioni, dimensioni ridotte, che migliorano il comfort e la sicurezza a bordo. Il corpo e la forcella sono realizzati in acciaio inox per assicurare la migliore resistenza all'ambiente marino e le parti esposte sono lucidate a specchio.

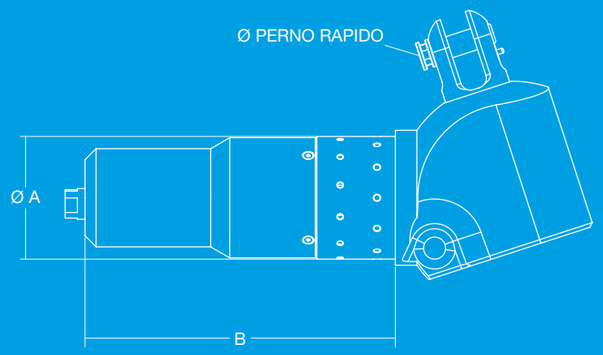
Abbinati allo speciale strallo RollGen con attacco di mura folle, questi avvolgitori permettono l'avvolgimento di vele con bordo d'entrata libero, tipo il Gennaker.





Modello	Ø A mm	B mm
BWSE 5	85	373
BWSE 10	100	348
BWSE 20	120 - 140	350 - 450

Modello	BWSE 5	BWSE 10	BWSE 20
Perno rapido Ø mm	12	18	26
Velocità max rpm	50 - 100		
Peso kg	18	24	50 - 60
Carico di lavoro max strallo t	5	10	20



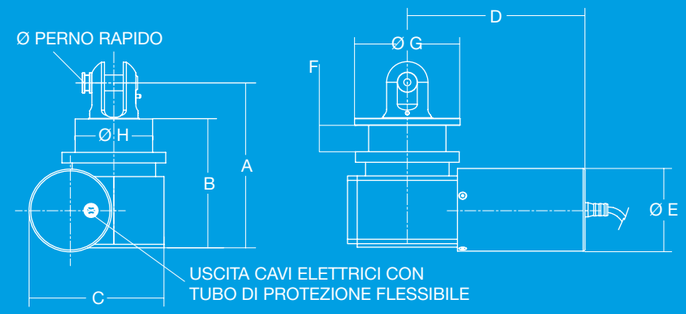
Modello	Ø A mm	B mm
BWSI 5	85	319
BWSI 10	100	250 - 350
BWSI 20	120 - 140	350 - 450

Modello	BWSI 5	BWSI 10	BWSI 20
Perno rapido Ø mm	12	18	26
Velocità max rpm	50 - 100		
Peso kg	18	24	50 - 60
Carico di lavoro max strallo t	5	10	20

PE (C35)

pad eye girevole elettrico

Il Pad Eye girevole nasce da una combinazione fra tecnologia e design. Bamar propone questa nuova linea di avvolgitori Code elettrici che garantiscono prestazioni uniche quali, elevata coppia torcente di avvolgimento vela, manutenzione ridottissima, semplicità nelle installazioni, dimensioni ridotte, che migliorano il comfort e la sicurezza a bordo. Il corpo e la forcella sono realizzati in acciaio inox per assicurare la migliore resistenza all'ambiente marino e le parti esposte sul ponte sono lucidate a specchio.
Il PE è realizzato in due taglie identificate con max carico di lavoro strallo 10 t e 20 t.
Abbinati allo speciale strallo RollGen con attacco di mura folle, questi avvolgitori permettono l'avvolgimento di vele con bordo d'entrata libero, tipo il Gennaker.



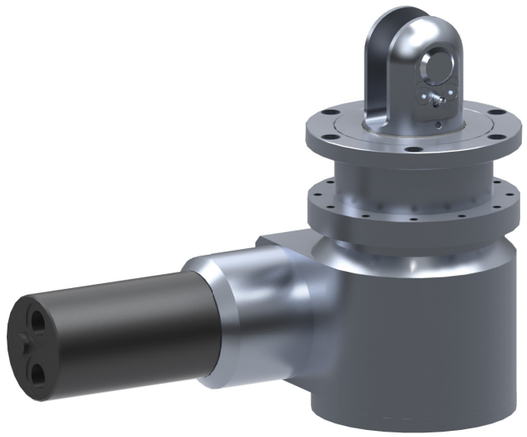
Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	F mm	Ø G mm	Ø H mm
PE 10 A	188	147	154	232	94	30	120	88
PE 20 A	250 ± 350	175 ± 225	250 ± 350	250 ± 450	105 ± 120	40	160 ± 170	95

Modello	PE 10 A	PE 20 A
Perno rapido Ø mm	18	26
Velocità max rpm	50 - 100	
Carico di lavoro max strallo t	10	20

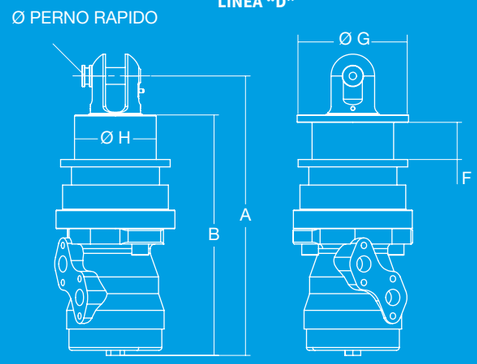
PI (C36)

pad eye girevole idraulico

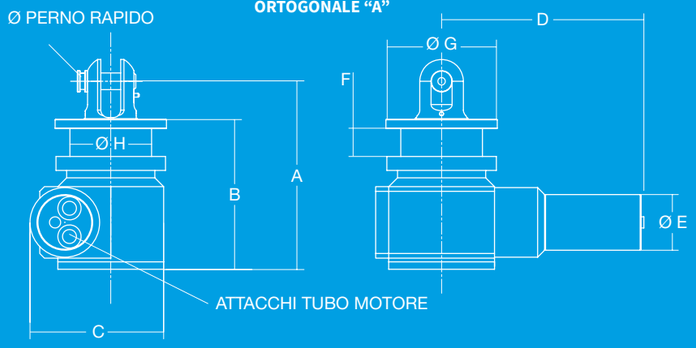
Il Pad Eye girevole nasce da una combinazione fra tecnologia e design. Bamar propone questa nuova linea di avvolgitori Code idraulici che garantiscono prestazioni uniche quali, elevata coppia torcente di avvolgimento vela, manutenzione ridottissima, semplicità nelle installazioni, dimensioni ridotte, che migliorano il comfort e la sicurezza a bordo. Il corpo e la forcella sono realizzati in acciaio inox per assicurare la migliore resistenza all'ambiente marino e le parti esposte sul ponte sono lucidate a specchio.
Il PI èrealizzato in due taglie identificate con max carico di lavoro strallo 10 t e 20 t.
Abbinati allo speciale strallo RollGen con attacco di mura folle, questi avvolgitori permettono l'avvolgimento di vele con bordo d'entrata libero, tipo il Gennaker.
Può essere realizzato nella versione con motore angolato ortogonale o con motore diretto in linea con lo strallo.



VERSIONE CON MOTORE DIRETTO IN LINEA "D"



VERSIONE CON MOTORE ORTOGONALE "A"



Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	F mm	Ø G mm	Ø H mm
PI 10 D	301	259	-	-	-	40	120	88
PI 20 D	411	363	-	-	-	60	128	95
PI 10 A	188	147	144	218	60	30	120	88
PI 20 A	250 ± 350	175 ± 225	250 ± 350	250 ± 450	75 ± 120	40	160 ± 170	95

Modello	PI 10 D/A	PI 20 D/A
Perno rapido Ø mm	18	26
Velocità max rpm	50 - 100	
Carico di lavoro max strallo t	10	20

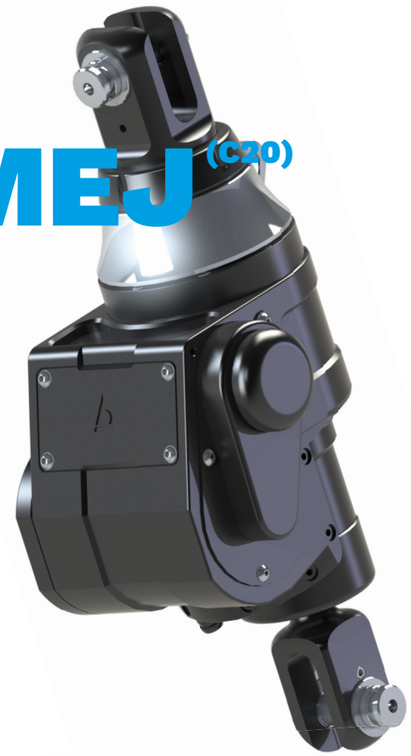
RLG-CODE MEJ (C20)

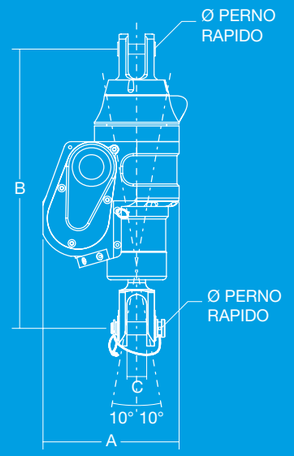
avvolgitore elettrico

Gli avvolgitori RLG-CODE sono disponibili in versione motorizzata. Per la versione “MEJ elettrica” è previsto un montaggio esterno su di una landa di prua od all’estremità del bompresso.

Il sistema è disponibile in due diverse configurazioni:
“RollGen”, con lo speciale strallo, consente di avvolgere tutti i comuni tipi di vele asimmetriche di costruzione standard con il bordo d’entrata libero

“CODE” (strallo non fornito), è utilizzabile per avvolgere vele con bordo d’entrata solidale allo strallo come Code 0, Drifter, ecc.





Modello	A mm	B mm	C mm
1	195	413	22 - 25

Modello	1
Velocità max rpm #	40
Perno rapido Ø mm	16 - 19
Peso kg	16
Potenza motore w	400
Carico di lavoro max strallo t	7,5

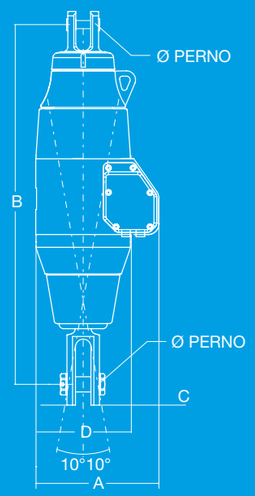
RLG-CODE GFI (C21)

avvolgitore idraulico

Gli avvolgitori RLG-CODE sono disponibili in versione motorizzata Idraulicamente. Per la variante “GFI” è previsto un montaggio esterno su di una landa di prua od all’estremità del bompresso.

Il sistema è disponibile in due diverse configurazioni:
“RollGen”, con lo speciale strallo, consente di avvolgere tutti i comuni tipi di vele asimmetriche di costruzione standard con il bordo d’entrata libero

“CODE” (strallo non fornito), è utilizzabile per avvolgere vele con bordo d’entrata solidale allo strallo come Code 0, Drifter, ecc.



Modello	A mm max	B mm	C mm	D mm
12	202	615 - 650	26	148
16	231	685 - 720	29	177
25	243	750 - 800	35	197

Modello	12	16	25
Velocità rpm	41 @ 20 l/min.	31 @ 20 l/min.	33 @ 20 l/min.
Perno Ø mm	19	28	-
Peso kg	30	45	60
Carico di lavoro max strallo t	6 - 8	12	18 - 20

Cilindro idraulico (E20) - (E21) - (E22)

La linea di cilindri standard Bamar viene prodotta con materiali di alta qualità. Gli steli sono ricavati da acciaio inox 316 lucidato. Il tubo, la forcella ed il guidastelo sono tutti realizzati in alluminio anodizzato hardcote.
Su ordinazione possiamo fornire anche lunghezze speciali e cilindri custom per qualsiasi applicazione.

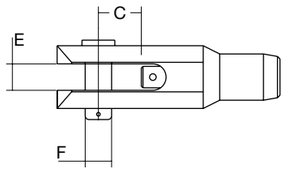
I cilindri sono a semplice effetto e sono dotati di rilascio dell'asta a pressione di gas inerte. Tale pressione è caricata con la valvola "pneumatica" posta sul corpo del cilindro all'estremità opposta dell'asta da regolare in funzione della velocità di rilascio desiderata.

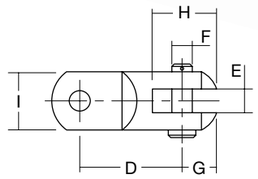
La pressione in spinta è caricata indicativamente a 100 psi (7,0 bar). Pressione massima in tiro è 345 bar (5000 PSI). Tutti i cilindri possono anche essere realizzati con funzione a doppio effetto (push-pull) su richiesta.

Accessori cilindro (E90) - (E93)

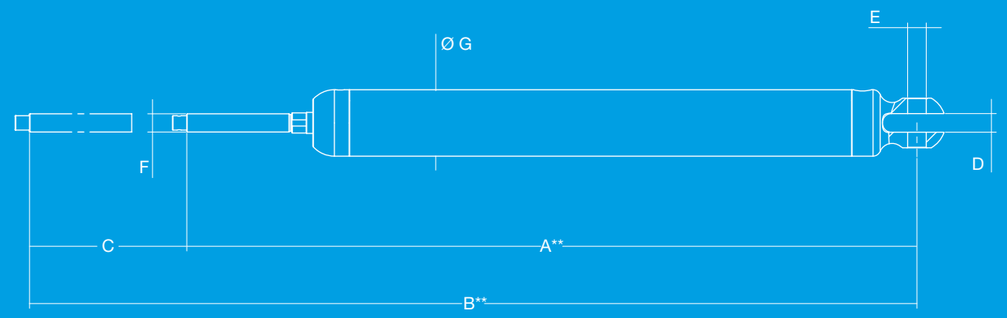
Bamar offre una varietà di terminali per cilindri, adatti per utilizzi diversi:
- forcella fissa regolabile in acciaio inox: permette una minima regolazione in lunghezza.
- snodo occhio-forcella: utilizzato sulla parte inferiore del cilindro per evitare carichi laterali.

Su richiesta possiamo fornire snodi fork-fork e terminali ad occhio.





ROD #	Corsa Fork mm	C mm	D mm	E mm	Perno Ø F mm	G mm	H mm	I mm
-10	30	30	68	13	12,7	20	47	32
-12	31	36,5	70	16	15,9	23	52	38
-17	31	36,5	70	16	15,9	23	52	38
-22	35	38	82	19	19	27	62	45
-30	38	38	103	22	22,2	32	70	51
-40	40	40	111	26	25,4	35	75	57
-60	55	75	154	32	31,8	44	105	71
-90	55	71	154	35	34,6	53	110	83
-150	70	80	220	45	44,5	-	-	-



ROD #	Fune 1x19 Ø mm	Carico massimo di lavoro* kg	Corpo Ø G mm	Filettatura F in	Tutto chiuso A ** mm	Tutto aperto B ** mm	Corsa C mm	Taglia corsa (***)	GAP D mm	Perno Ø E mm
-10	7	2.749	60	1/2" -20 UNF	505	725	220	S	13	12,7
-10	7	2.749	60	1/2" -20 UNF	620	950	330	L	13	12,7
-10	7	2.749	60	1/2" -20 UNF	800	1.300	500	F	13	12,7
-12	8	3.508	60	1/2" -20 UNF	545	790	245	S	16	15,9
-12	8	3.508	60	1/2" -20 UNF	665	1.015	350	L	16	15,9
-12	8	3.508	60	1/2" -20 UNF	930	1.530	600	F	16	15,9
-17	10	4.696	65	5/8" -18 UNF	550	780	230	S	16	15,9
-17	10	4.696	65	5/8" -18 UNF	690	1.040	350	L	16	15,9
-17	10	4.696	65	5/8" -18 UNF	1.110	1.860	750	F	16	15,9
-22	12	5.566	70	3/4"-16 UNF	610	840	230	S	19	19
-22	12	5.566	70	3/4"-16 UNF	760	1.120	360	L	19	19
-22	12	5.566	70	3/4"-16 UNF	1.280	2.150	870	F	19	19
-30	14	9.939	85	7/8" -14 UNF	700	950	250	S	22	22,2
-30	14	9.939	85	7/8" -14 UNF	860	1.255	395	L	22	22,2
-30	14	9.939	85	7/8" -14 UNF	1.465	2.450	985	F	22	22,2
-40	16	15.185	100	1"-12 UNF	760	1.030	270	S	26	25,4
-40	16	15.185	100	1"-12 UNF	890	1.365	420	L	26	25,4
-40	16	15.185	100	1"-12 UNF	1.645	2.750	1105	F	26	25,4
-60	22	18.981	120	1 1/4" -12 UNF	905	1.185	280	S	32	31,8
-60	22	18.981	120	1 1/4" -12 UNF	1.110	1.565	455	L	32	31,8
-90	26	24.227	140	1 1/4" -12 UNF	1.000	1.325	325	S	38	34,6
-90	26	24.227	140	1 1/4" -12 UNF	1.200	1.730	530	L	38	34,6
-150	32	41.069	180	1 1/2" - 12 UNF	1.091	1.520	375	S	45	44,5
-150	32	41.069	180	1 1/2" - 12 UNF	1.316	1.975	600	L	45	44,5

* Atm 5000 PSI (circa 345 bar)
** Lunghezza dalla fine della filettatura dell'asta del cilindro al centro del perno del cilindro.
*** S = Corsa standard
L = Corsa lunga
F = Corsa flattener

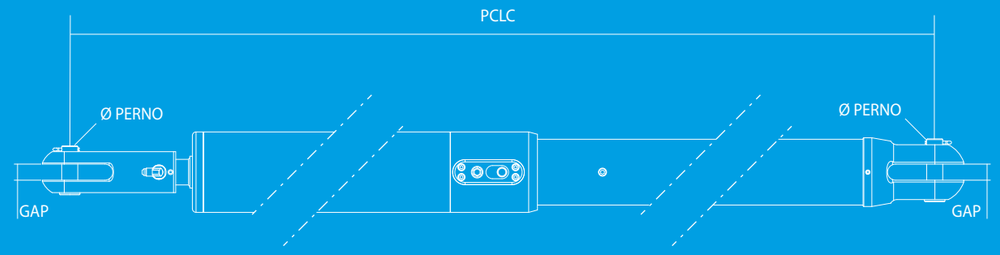
Vang idraulico (E19)

I cilindri vang sono dotati di rilascio dell'asta a pressione di gas inerte. Tale pressione è caricata con la valvola "pneumatica" posta sul corpo del cilindro all'estremità opposta dell'asta.
La pressione del gas deve essere regolata in funzione della velocità di rilascio desiderata e della spinta necessaria per contrastare il peso del boma.

La pressione in spinta è caricata indicativamente a 500 psi (35 bar). Pressione massima in tiro è 345 bar (5000 PSI).
Il sistema È dotato di una valvola meccanica per escludere lo spillo di carico gas e garantire la tenuta della pressione nel tempo.

Tutti i cilindri VANG possono anche essere forniti con funzione a doppio effetto (push-pull) e sensore di posizione.

Su richiesta disponibile con corpo acciaio inox lucidato.



Modello #	Esterno Ø mm	Rod cilindro Ø mm	Perno Ø mm	GAP mm	Corsa mm	Tiro cilindro max (1) (3) kg	Spinta gas (2) kg	Lunghezza max PCLC mm	Carico assiale massimo di compressione (carico di punta) kg	Peso indicativo kg
-17	65	25	16	16	300	3100	550	2000	1000	15
-22	75	30	16	16	350	4715	830	2300	1500	20
-30	90	30	19	19	350	9200	1300	2500	2000	30
-40	110	35	22	22	400	11810	1740	2700	2600	40
-60	120	40	25	25	450	14780	2200	3000	3700	60
-90	140	50	32	32	500	16760	2700	3250	5000	75
-110	155	50	35	35	500	24340	3600	3500	6000	100
-150	180	60	40	40	500	30320	4600	4100	9000	125
-195	220	70	50	50	500	47845	9900	4700	12000	170

(1) @5000 PSI ≈ 345 bar (eccetto modello -195 considerato @ 3600 PSI ≈250 bar)
(2) la pressione standard di precarica del gas è di psi 500 =35 bar ed è considerata in condizioni tutto aperto. La massima pressione di precarica è di 713 psi =50 bar (eccetto modello -195).
(3) @1/2 corsa con gas precaricato 500 PSI ≈ 35 bar.

Regolare la pressione del gas di spinta del vang seguendo le indicazioni del libretto UM.
Non effettuare questa regolazione potrebbe causare gravi danni alle strutture del vang, dell'albero e del boma.
È dovere e responsabilità di chi installa il vang verificare il reale fabbisogno di pressione adattandola a bordo in relazione alle necessità.

BPC-TRIM (E02)

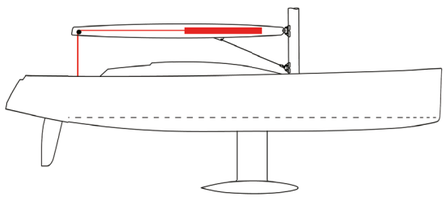
cilindro idraulico con paranco

Sistema di paranco integrato azionato da cilindro idraulico “push-pull”. Studiato principalmente per la gestione delle scotte (randa, genoa), o utilizzabile per altre manovre correnti (runner). Il sistema è composto da un paranco 4:1 che permette di immagazzinare una quantità di cima quattro volte maggiore rispetto alla corsa del cilindro.

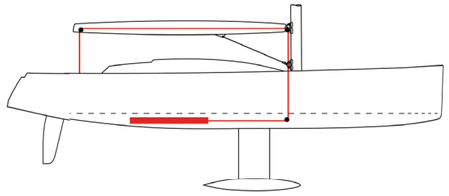
Semplice ed immediato l’ancoraggio, costituito da due perni, uno di tenuta carico e uno di supporto, posizionati alle due estremità della struttura autoportante. Ciò evita la costruzione di una complessa struttura da parte del produttore del boma o del cantiere.

Il BPC-TRIM può essere alloggiato all’interno del boma, oppure in un vano tecnico dedicato. L’azionamento avviene tramite una centralina elettro-idraulica da customizzare. Tutti i cilindri BPC-TRIM sono disponibili anche nella versione a forma “piatta”.

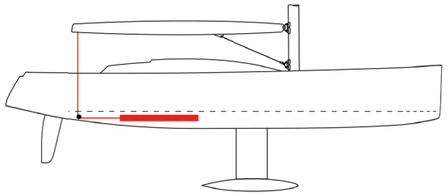
ESEMPI DI APPLICAZIONE PER SCOTTA RANDA



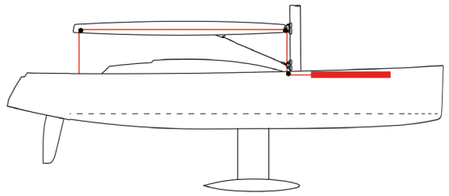
A - nel boma



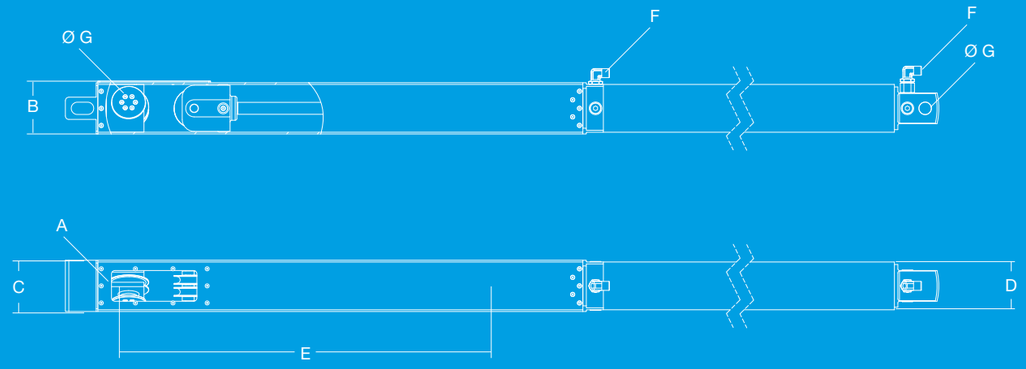
B - sotto ai paglioli con passaggio scotta da piede albero



C - sotto ai paglioli con passaggio scotta dalla coperta



D - sotto coperta con passaggio scotta da piede albero



Modello	Cima max Ø A mm	Dimensione scatolato paranco B x C mm	Pistone esterno Ø D mm	Corsa max pistone E mm	Filettatura imbarchi olio F	Perno di ancoraggio Ø G mm
100	12	100 x 100	90	2000	3/8”	25
120	14	120 x 120	100	2500	1/2”	30
150	18	150 x 150	140	2500	3/4”	35
200	22	200 x 200	180	3800	1”	45
250	24	250 x 250	225	4500	1”	45
300	26	300 x 300	270	5000	1 1/4”	50

Modello	100	120	150	200	250	300
Tiro in uscita @ 220 bar 1:1 kg	1476	1900	3031	6070	8145	12000
Tiro Cilindro @ 220 bar kg	7380	9500	15155	31090	42000	64000
Puleggia Ø mm	85	105	125	170	210	260

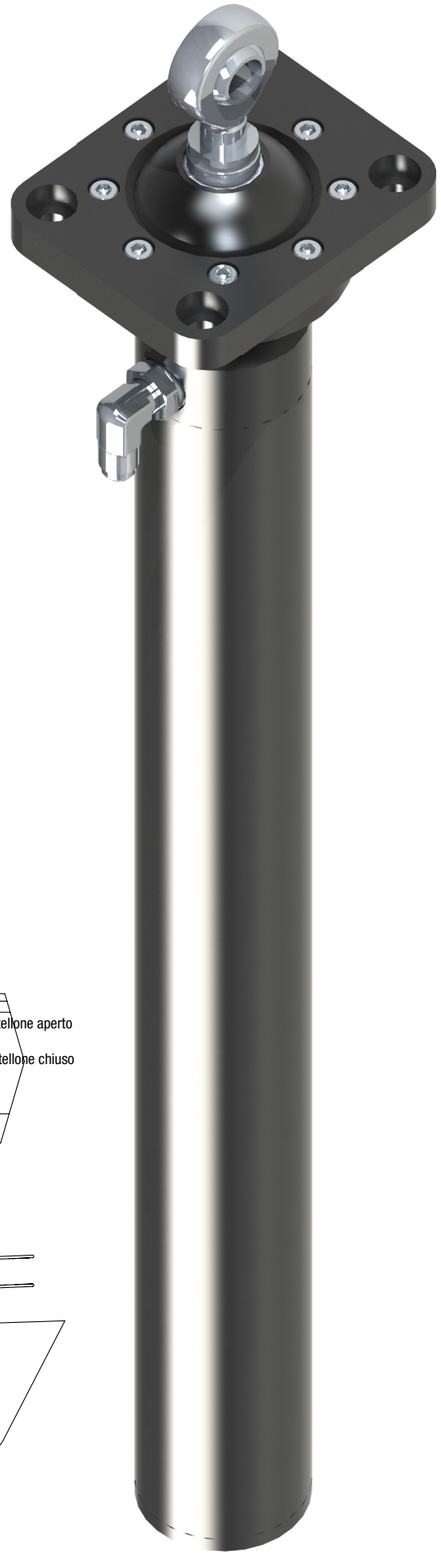
* Massima pressione di lavoro 220 bar

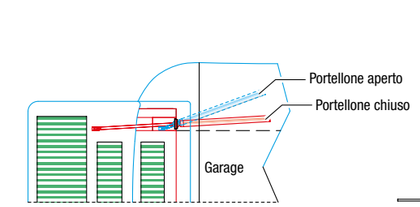
BSCP (E03)

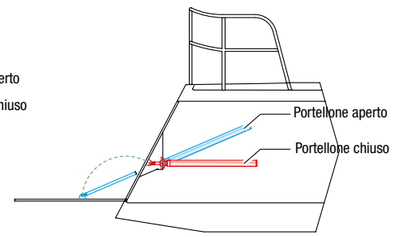
cilindro idraulico a sfera

Innovativa evoluzione del “classico” cilindro idraulico, questo cilindro sfrutta un particolare sistema di ancoraggio a sfera per un montaggio a parete. Semplice nell’installazione, garantisce la tenuta stagna ed è in grado di risolvere svariati problemi d’ingombro.

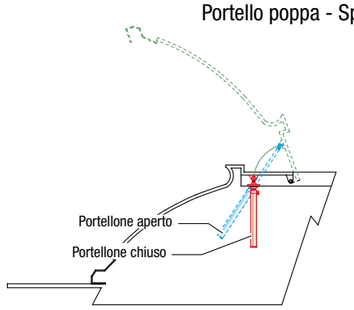
Movimentato dalla centralina elettro-idraulica di bordo o da una mini centralina elettro-idraulica, viene utilizzato per portelloni di poppa, sollevamento piattaforme, portelli garage, ecc..



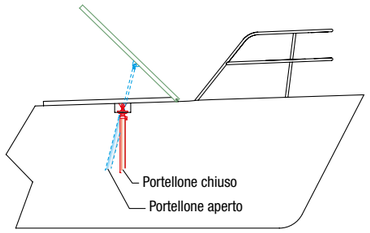




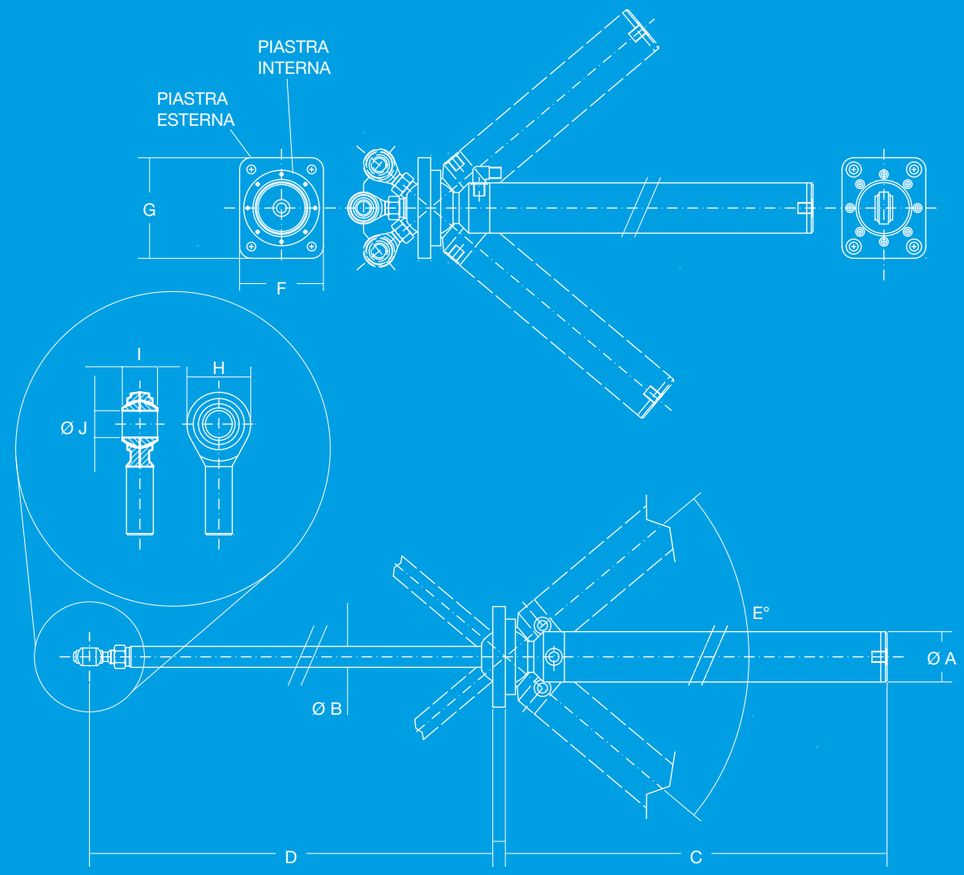
Portello poppa - Spiaggetta



Portello garage



Portello gavone



Modello	Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm	E° deg	F mm	G mm	H mm	I mm	Ø J mm
400	60	25	600	466	64	100	120	38	21	16
600	60	25	800	660	64	100	120	38	21	16
800	60	25	1000	865	64	100	120	38	21	16

Modello	400	600	800
Dimensione flangia FxG (mm)	100x120		
Tiro massimo @ 350 bar (kg)	2860		
Tiro @ 50 bar (kg)	375		
Velocità in apertura @ 5 l/min. (s)	12		
Peso kg	4,85	7,2	9
Corsa mm	400	600	800

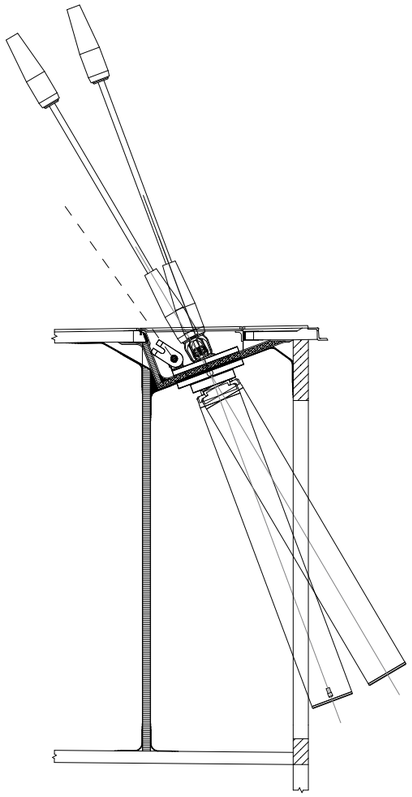
BSCT (E04)

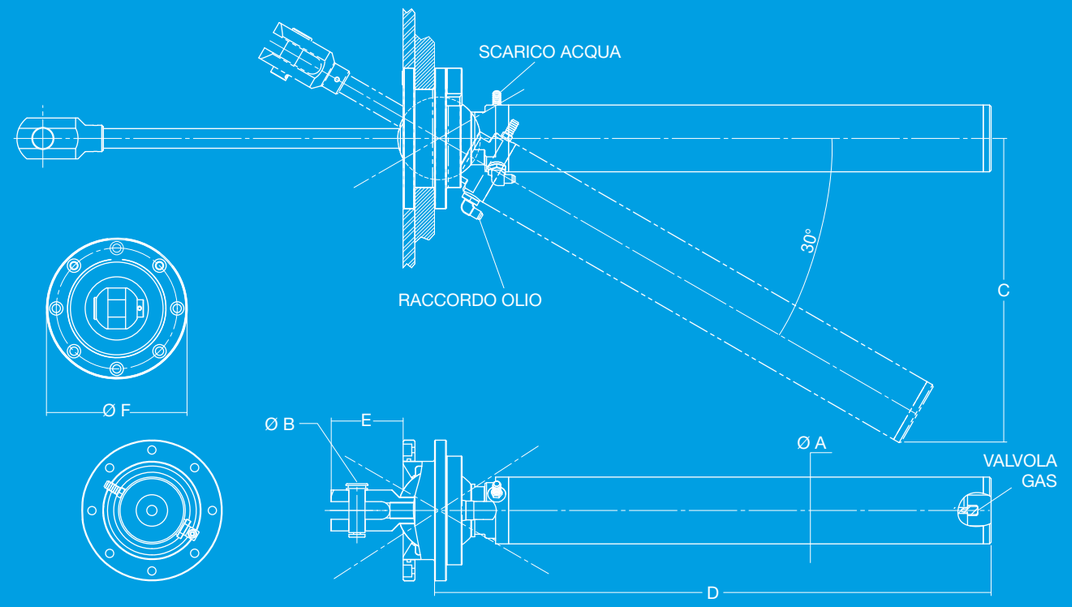
cilindro idraulico a sfera tendistrallo

Un’innovativa evoluzione del classico cilindro idraulico tendistrallo che sfrutta il particolare ancoraggio a sfera per l’attraversamento della coperta, consentendo sempre il corretto allineamento dello strallo. Il sistema permette quindi di tenere sottocoperta il corpo del cilindro garantendo la tenuta stagna e la riduzione degli ingombri delle parti esposte in coperta.
Particolarmente indicato per stralli di trinchetta e di poppa.

I cilindri sono dotati di rilascio dell’asta a pressione di gas inerte. Tale pressione è caricata con la valvola “pneumatica” posta sul corpo del cilindro all’estremità opposta dell’asta da regolare in funzione della velocità di rilascio desiderata

Su ordinazione possiamo realizzare lunghezze e corse custom.





Fune 1x19 Ø mm	Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm	E mm	Ø F mm
12	70	19	375	731	78	160
14	85	22,2	387	709	92	179
16	105	26	474	972	74	209
19	120	31,5	580	1067	151	211
26	140 - 150	38	-	-	-	230 - 250
32	180	44,5	674	1206	204	320

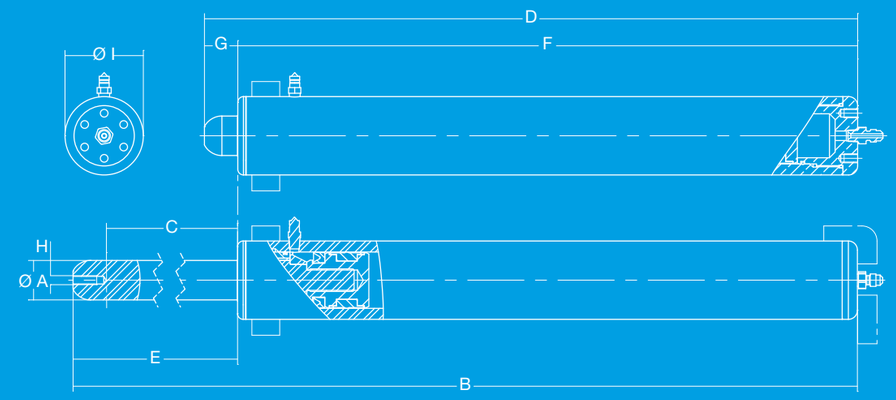
Fune 1x19 Ø mm	12	14	16	19	26	32
Rod #	-22	-30	-48	-60	-90	-150
Carico di lavoro massimo*kg	5556	9939	15185	18981	24227	47000
Rod cilindro Ø mm	22	25	30	35	35 - 40	50
Corsa mm	400					

*Pressione massima di lavoro 5000 PSI (circa 345 bar).

BCPO (E07)

cilindro idraulico spingi-base

Cilindri a singolo effetto che lavorano in “spinta” per tesare la base della randa con rapidità. Tale sistema risulta più efficiente e di ridotte dimensioni rispetto al classico cilindro che lavora in tiro alloggiato all’ interno del boma e rinviato con una puleggia a poppavia. Il corpo cilindro è realizzato in alluminio anodizzato a spessore pigmentato nero e lo stelo in acciaio inox lucidato ha il diametro maggiorato per evitare che fletta quando in spinta. Il cilindro è progettato per lavorare in abbinamento al carrello che scorre su di una rotaia.



ROD #	Max spinta @ 345 bar kg	Ø A mm	Lungh. tutto aperto B mm	Corsa cilindro C mm	Lungh. tutto chiuso D mm	E mm	F mm	G mm	H	Ø I mm
-30	6643	35	960	380	580	410	550	30	M8	70

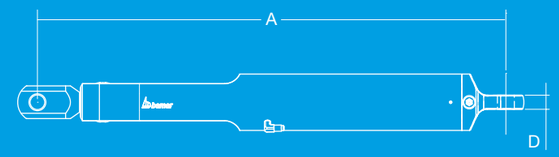
BCBM (E30)

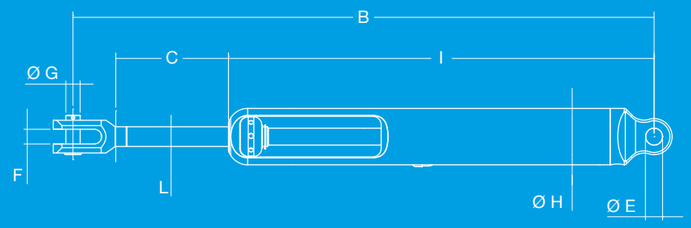
cilindro idraulico con blocco meccanico

Nuova linea di cilindri per il tensionamento dello strallo, forniti di blocco meccanico. Permettono il rilascio della pressione idraulica mentre mantengono lo strallo tensionato meccanicamente: fondamentale per la massima sicurezza durante le lunghe navigazioni.
Utili per la gestione degli stralli di prua durante le regate, grazie al loro sistema di regolazione a ghiera di facile ed istantanea regolazione.

I cilindri sono dotati di rilascio dell’asta a pressione di gas inerte. Tale pressione è caricata con la valvola “pneumatica” posta sul corpo del cilindro all’estremità opposta dell’asta da regolare in funzione della velocità di rilascio desiderata. La pressione è caricata indicativamente a 100 psi (7,0 bar).

Su richiesta disponibile l’attacco inferiore a forcella.





ROD #	Carico di lavoro max kg	Tutto chiuso A mm	Tutto aperto B mm	Corsa C mm	D mm	Ø E mm	F mm	Ø G mm	Ø H mm	I mm
-40	15.185	832	1032	200	25	26	26	25,4	100	733
-60	18.861	880	1080	200	31	32	32	31,8	115	778

Su richiesta possiamo realizzare taglie e corse custom.

BHP (E10)

centralina a pannello a funzione singola o multifunzione

Bamar Hydraulic Panel è una pompa manuale predisposta con indicatore di pressione, valvola di rilascio e manopola di selezione per 4 funzioni (solo su multifunzione), per un controllo facile e veloce dei cilindri di bordo.
La scelta delle funzioni è caratterizzata da un selezionatore a 4 posizioni che consente un rapido e sicuro azionamento anche nelle condizioni più sfavorevoli.

Il sistema è provvisto di un manometro che permette di leggere la pressione facilmente e velocemente.

Per impianti con più di 4 utenze è disponibile un selezionatore opzionale che estende il pannello BHP A 7 funzioni.

Inoltre è fornito di una valvola di massima pressione per proteggere le utenze e l'impianto idraulico di bordo (press. max 350 bar – 5000 PSI).
La pompa è posta al centro, nella parte inferiore del pannello, per offrire un vantaggio meccanico e un conseguente minor sforzo fisico.

BHP è disponibile con pompa a velocità semplice ed offre come optional una pompa a doppia velocità automatica. Questa triplica il flusso d'olio alle basse pressioni per un veloce pompaggio. Si sposta poi automaticamente ad una velocità più bassa quando la pressione arriva ad un livello pre-regolato.

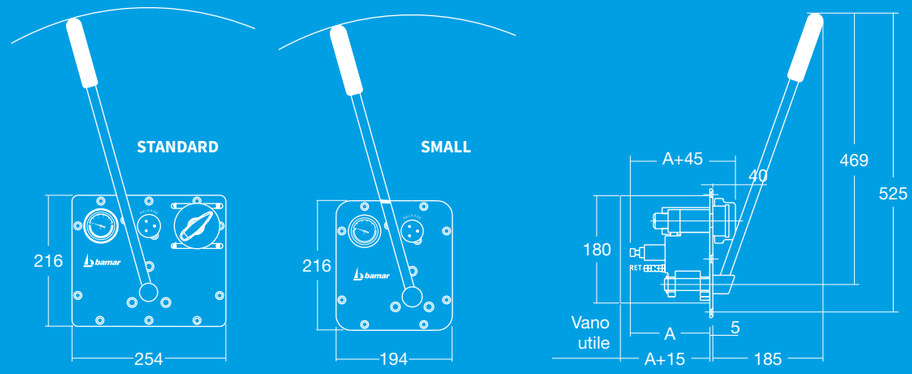
Le valvole ad alto flusso e le uscite dell'olio, permettono ai pannelli di essere facilmente interfacciati con una centralina elettro-idraulica. Il flusso dell'olio, fornito dalla centralina elettro-idraulica, è controllato dal sistema BHP. La regolazione fine alle alte pressioni può essere completata con la pompa manuale.

Il pannello a funzione singola può essere successivamente convertito a pannello multifunzione con l'unità di conversione a 4 funzioni.

Disponibile anche il pannello small a singola funzione adatto ad essere abbinato a singole utenze tipo:

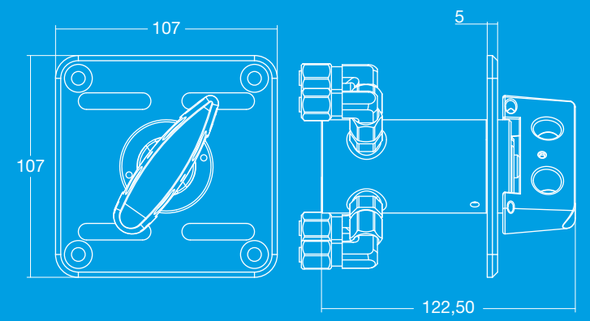
- strallo di prua
- strallo di poppa

Il kit standard delle centraline a pannello BHP include:
- pannello in alluminio o acciaio
- selezionatore a 4 vie (nei modelli multifunzione)
- leva inox
- serbatoio
- filtro
- manometro
- 4 m tubo bassa pressione impianto e fascette



Modello	A mm
Pompa singola portata funzione semplice	106
Pompa singola portata multifunzione	118
Pompa doppia portata funzione semplice	135
Pompa doppia portata multifunzione	135

SELEZIONATORE FUNZIONI A 4 VIE EXTRA



Funzione	1	1	1	4 (Multi)	4 (Multi)
Velocità	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Pannello	alluminio small*	alluminio	inox	alluminio	inox
Peso kg	3,2	3,8	4,8	4,9	5,9

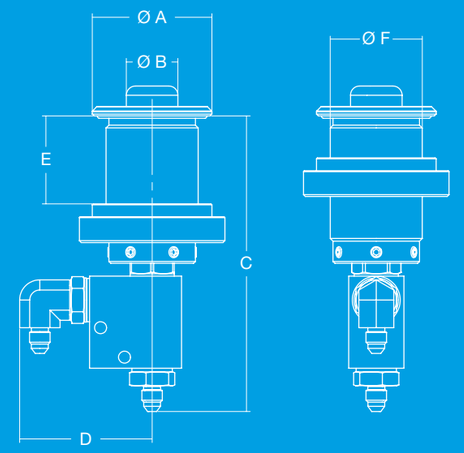
* Le BHP funzione singola con pannello small non possono essere trasformate in multifunzione.

Quick Release (E96)

pulsante di rilascio pressione

E’ una valvola di rilascio della pressione abbinata solitamente al circuito del vang idraulico. E’ un pulsante “a piede” realizzato in alluminio anodizzato che aziona una valvola di rilascio.

Posizionato vicino alla timoneria è realizzato per attraversamento della coperta sul fondo pozzetto. Premuto, manda in rilascio la funzione (es vang) immediatamente senza dover azionare la valvola di release sul pannello BHP.



Ø A mm	Ø B mm	C mm	D mm	E mm	Ø F mm
65	28	160,50	72	45	50

Vang (G10)

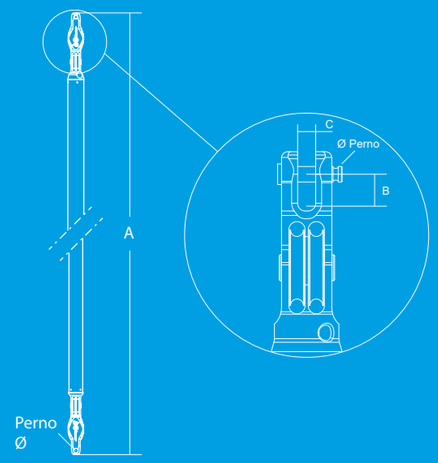
vang con molla meccanica

Il VANG è attrezzato con una molla interna che spinge il boma verso l’alto. La serie è composta da 6 modelli per barche da 30’ a 62’.

La lunghezza può essere customizzata a bordo al momento dell’installazione.

Il VANG è realizzato in lega di alluminio anodizzato argento o nero con due tubi telescopici dotati, alle estremità, di speciali terminali d’attacco con pulegge incorporate che formano un compatto paranco di cima con possibilità di rinvio in pozzetto.
La cima può essere bloccata sul VANG stesso utilizzando il paranco supplementare.

La molla permette di regolare la spinta del vang ruotando il tubo/terminale superiore.



Modello	A mm max	B mm	C mm	Perno Ø mm
100	1600	20	12	10
200	2000	22,5	14	12
300S	2500	39,5	18	14
300	2500	39,5	18	14
400	2500	40,5	18	14
500	2650	40,5	18	14

Modello	100	200	300S	300	400	500
Peso kg	3	6	9,5	11,5	12,5	19
Lungh. imbarcazione ft	30’-34’	35’-44’	42’-52’	50’-55’	54’-56’	57’-62’

BTM (F10)

tendistrallo manuale per manovella

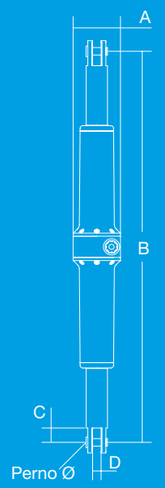
I tendistrallo a manovella BTM, prodotti in più modelli, sono adatti per funi 1 x 19 da 8 a 14 mm di diametro, o equivalente in Rod.

L'azionamento del tenditore avviene grazie ad un pignone ad innesto ottagonale che permette l'utilizzo di una semplice manovella per il winch.

Il corpo è prodotto in alluminio anodizzato Hardcote pigmento nero, con particolari in acciaio inox AISI 316. I terminali a forcella a doppia estensione permettono una corsa maggiore rispetto a sistemi simili.

Disponibili perni a sgancio rapido, ideali per equipaggiare tendistrallo di trinchetta o manovre fisse che debbano essere rese "mobili" con rapidità.

\+ Può essere azionato grazie ad un pignone ad innesto ottagonale (manovella winch standard)



Modello	A mm	B Max mm	B Min mm	C mm	D mm	Corsa mm
8 / 10	89	898	598	27	16	300
12	89	948	648	35	20	300
14	89	1168	768	47	22	400

Modello	8	10	12	14
ROD #	12	17	22	30
Perno Ø mm	14	16	19	22
Fune 1x19 mm	8	10	12	14
Max carico di lavoro t*	4,4	5	7	8,5

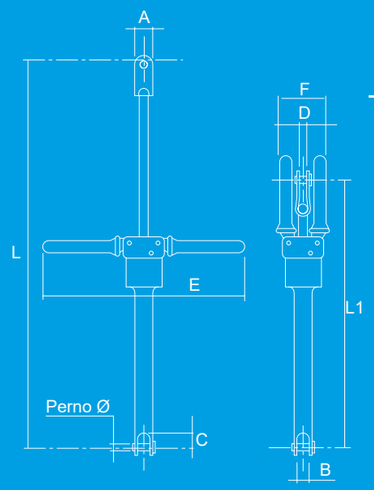
* Max carico statico no carico dinamico.

BTV (F10)

tendistrallo manuale a volantino

I tendistrallo a volantino è adatto per stralli da 5 mm di diametro, munito di bracci pieghevoli.

L'attrito che si verrebbe a creare con lo scorrimento della vite sulla filettatura, di tipo trapezoidale, che permette elevati carichi assiali, è ridotto al minimo grazie a bronzine autolubrificanti.



Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	L max mm	L1 min mm
5	20	16	33	13	280	65	420	280

Modello	5
Fune Ø mm	5
Carico di esercizio kg	1500
Carico di rottura kg	3000
Perno Ø mm	8

RGEM (A10)

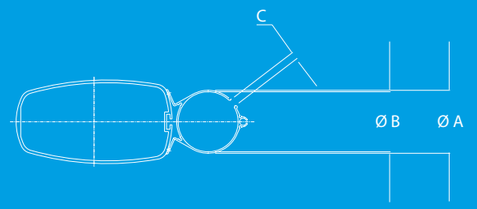
avvolgiranda manuale esterno

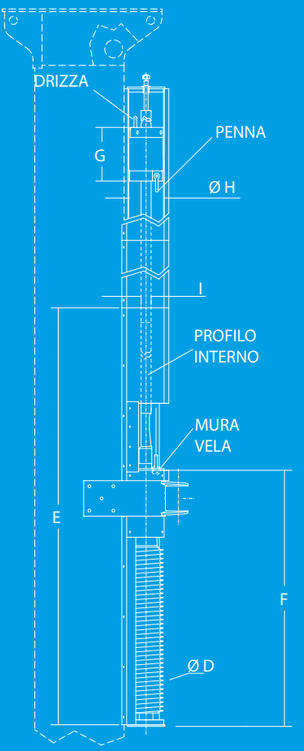
È caratterizzato dal famoso rocchetto “vite senza fine”, che garantisce un corretto immagazzinamento della cima di avvolgimento della vela evitandone i possibili accavallamenti durante le manovre. Il rocchetto è realizzato in alluminio tornito dal pieno ed anodizzato argento ed ospita all’interno un cuscinetto su sfere protetto da paraoli.

Altro componente meccanico importante è la testa girevole, che funge da collegamento tra la drizza e la penna della vela. Realizzata in alluminio tornito dal pieno ed anodizzato argento, ruota su cuscinetti protetti da paraoli che ne garantiscono una tenuta stagna.

Il kit avvolgiranda manuale esterno include:
- profili contenitori vela
- profili interni avvolgitore e giunti
- testa girevole
- terminale
- staffa di fissaggio boma all’albero
- rocchetto “vite senza fine” con cima per riduzione
- rivetti e viti
- modifica boma: rotaia con terminali, viti e piastrine di fissaggio, carrello su sfere, tre bozzelli di rinvio fino a piede d’albero.

Modello	BA70	BA80	C	E
Profilo RGE				
E max m*	3,2*	4,2*	5,7*	10,0*
P max m	13	15,5	18	30
Diametro interno mm	70	80	90	150
Lungh. profili m (indicativa)	2,5	2,5	2,5 / 3	3
Peso kg/m	1,72	2,7	3,3	6,1
Carico rottura carrelli kg	600	1.000	1.600	in funzione dalla misura
Vela g/mq (indicativa)	≤ 281	≤ 323	≤ 365	in funzione dalla misura
Modello motorizzazione	Manuale	80 / Manuale	80 / Manuale	130





Modello	BA70	BA80	C	E
Max E* m	3,2	4,2	5,7	10
Max P m	13	15,5	18	30
Ø A mm	74	84	94	158
Ø B mm	70	80	90	150
C mm	10	10	13	22
Ø D mm	8	8	10	12
E mm	995	1065	1095	1.500
F mm	505	575	610	1000
G mm	135	150	150	140
Ø H mm	68	77	88	147
I (tipo profilo interno)	BMG 30T	BMG 30T	BMG 30T	BMG 52
Testa girevole kg	1	1,5	2	4,5
Profilo interno kg/m	0,62	0,62	0,62	1,77
Profilo esterno kg/m	1,72	2,7	3,3	6,1
Rocchetto kg	4	5	6	16

* I dati espressi sono indicativi e da verificare con il velaio in base al taglio, al tessuto e allo spessore della vela stessa.

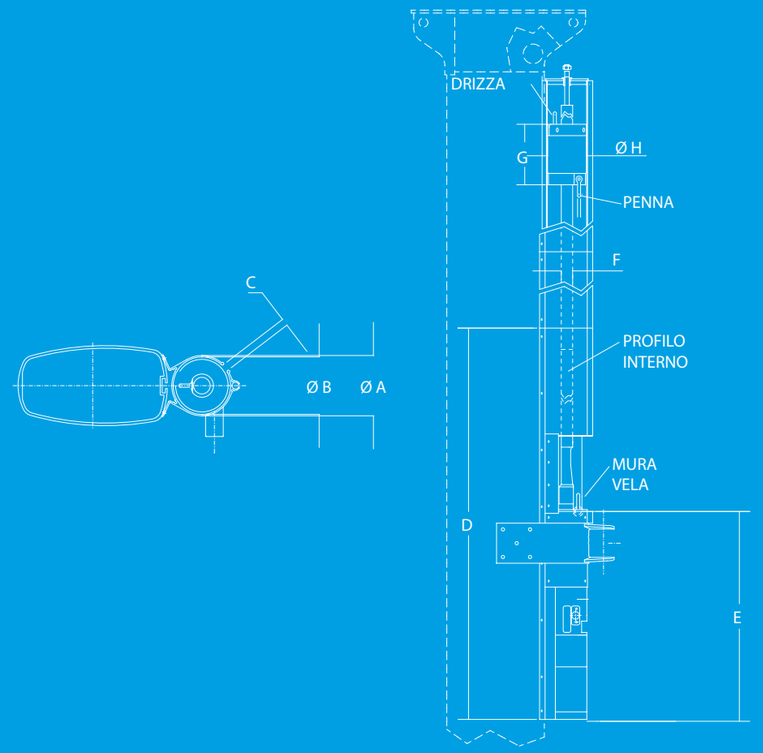
RGEEL (A12)

avvolgiranda elettrico esterno

Sistema avvolgiranda elettrico da applicare esternamente all'albero esistente, corredato di una motorizzazione che rimpiazza il classico rocchetto "vite senza fi ne" ad azionamento manuale. Tale soluzione permette di ridurre, avvolgere e svolgere la vela semplicemente premendo un pulsante.
I profili esterni che contengono la vela e quelli interni sui quali si avvolge sono equivalenti a quelli utilizzati per il sistema manuale.
La motorizzazione è di forma cilindrica ed è disponibile nelle versioni a 12 volt e 24 volt. Il suo consumo è estremamente contenuto in quanto vengono utilizzati motori a magneti permanenti con trasmissione epicicloidale che fornisce alti rendimenti.
La garanzia del terzarolo è data dal freno elettromagnetico incorporato nella motorizzazione.
La motorizzazione è inoltre munita di un innesto per l'emergenza manuale da utilizzare in caso di avaria del sistema elettrico, basta inserire una semplice manovella winch.
Se richiesto, possiamo motorizzare sistemi avvolgibili esistenti mantenendo profili avvolgibili e testa girevole originali.

Il kit avvolgiranda elettrico esterno include:
- profili contenitori vela
- profili interni avvolgitore e giunti
- testa girevole
- terminale
- staffa di fissaggio boma all'albero
- motorizzazione
- rivetti e viti
- modifica boma: rotaia con terminali, viti e piastrine di fissaggio, carrello su sfere
- cavi elettrici lungh. 5 metri

Modello	BA80	C	E
Profilo RGE			
E max m*	4,2*	5,7*	10,0*
P max m	15,5	18	30
Diametro interno mm	80	90	150
Lungh. profilo m (indicativa)	2,5	2,5 / 3	3
Peso kg/m	2,7	3,3	6,1
Carico rottura carrelli kg	1.000	1.600	in funzione dalla misura
Vela g/mq (indicativa)	≤ 323	≤ 365	in funzione dalla misura
Modello motorizzazione	80 / Manuale	80 / Manuale	130



Modello	BA80	C	E
Max E* m	4,2	5,7	10
Max P m	15,5	18	30
Ø A mm	84	94	157
Ø B mm	80	90	150
C mm	10	13	20
D mm	1045	1045	6500
E mm	570	570	777
F (tipo profilo interno)	BMG 30T	BMG 30T	BMG 52
G mm	150	150	140
Ø H mm	77	88	147
Testa girevole kg	1,5	2	4,5
Profilo interno kg/m	0,62	0,62	1,77
Profilo esterno kg/m	2,7	3,3	6,1
Motorizzazione kg	9,5	11	35
Modello motorizzazione	80	80	130

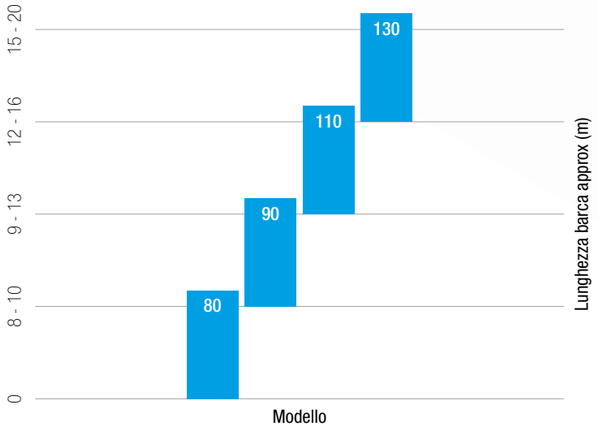
* I dati espressi sono indicativi e da verificare con il velaio in base al taglio, al tessuto e allo spessore della vela stessa.

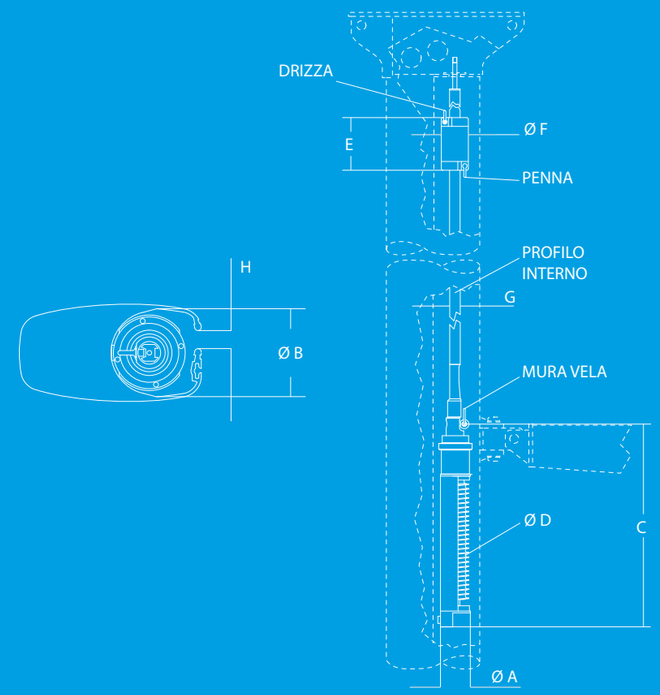
RGIM (A20)

avvolgiranda manuale interno

Meccanismo avvolgiranda da applicare all'interno dei profili per albero a sezione speciale per avvolgiranda interno verticale. È caratterizzato dal famoso rocchetto "vite senza fine", che garantisce un corretto immagazzinamento della cima di avvolgimento della vela evitandone i possibili accavallamenti durante le manovre. Il rocchetto è realizzato in alluminio tornito dal pieno ed anodizzato argento ed ospita all'interno un cuscinetto su sfere protetto da paraoli. Altro componente meccanico importante è la testa girevole, che funge da collegamento tra la drizza e la penna della vela. Realizzata in alluminio tornito dal pieno ed anodizzato argento, ruota su cuscinetti protetti da paraoli che ne garantiscono una tenuta stagna.

Il kit avvolgiranda manuale interno include:
- profili interni avvolgitore e giunti
- testa girevole
- terminale
- rocchetto "vite senza fine" con cima per riduzione.





Modello	80	90	110	130
Max E** m	5	6	7	8
Max P m	15	17,5	20	25
Ø A mm	85	95	112	130
*Ø B min mm	100	120	140	150
C mm	577	647	803	830
Ø D mm	8	10	10	12
Ø Cima mm	14	18	22	26
E mm	150	150	160	140
Ø F mm	77	88	103	104
G (tipo profilo interno)	BMG 30T	BMG 30T	BMG 30T	BMG 52
Testa girevole kg	1,5	2	3	2
Profilo interno kg/m	0,62	0,62	0,62	1,77
Rocchetto kg	5	6	12	18
H mm	Attenzione: la lunghezza uscita vela sull'albero non deve superare la quota "D"			

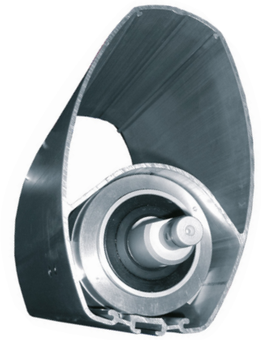
* da realizzare su misura
** I dati espressi sono indicativi e da verificare con il velaio in base al taglio, al tessuto e allo spessore della vela stessa.

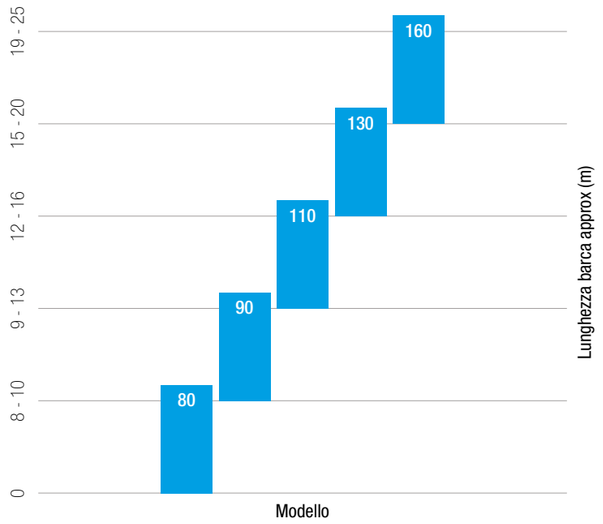
RGIEL (A22)

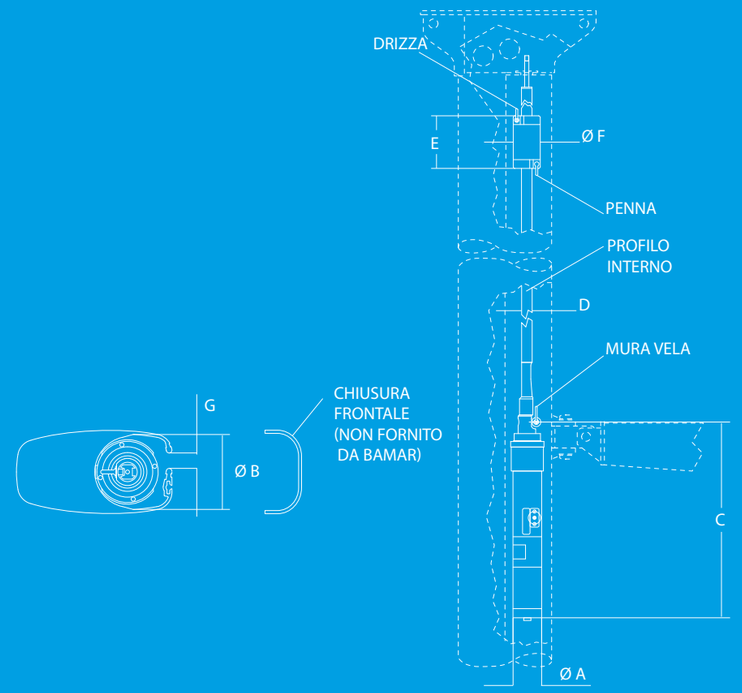
avvolgiranda interno elettrico

Meccanismo avvolgiranda, da applicare all'interno dei profili per albero a sezione speciale per avvolgiranda interno verticale, corredato di una motorizzazione che rimpiazza il classico rocchetto "vite senza fine" ad azionamento manuale. Tale soluzione permette di ridurre, avvolgere e svolgere la randa semplicemente premendo un pulsante stando comodi in pozzetto. Su richiesta, possiamo motorizzare sistemi avvolgibili esistenti mantenendo profili avvolgibili e testa girevole originali.

Il kit avvolgiranda elettrico interno include:
- profili interni dell'avvolgitore e giunti
- testa girevole
- terminale
- motorizzazione
- boccola antirotazione







Modello	80	90	110	130	160
Max E** m	5	6	7	9	11
Max P m	15	17,5	20	25	30
Ø A mm	80	80	110	130	160
*Ø B min mm	110/90***	110/90***	115/120***	197/140***	200/170***
C mm	570	570	660	780	875
D (tipo profilo interno)	BMG 30T	BMG 30T	BMG 30T	BMG 52	BMG 60
E mm	150	150	160	140	165
Ø F mm	77	88	103	104	118
Testa girevole kg	1,5	2	3	2	2,5
Profilo kg/m	0,62	0,62	0,62	1,77	2,44
Motorizzazione kg	9,5	11	13	35	55
G mm	Attenzione: la lunghezza uscita vela sull'albero non deve superare la quota "D"				

* da realizzare su misura
** I dati espressi sono indicativi e da verificare con il velaio in base al taglio, al tessuto e allo spessore della vela stessa.
*** Fissaggio sul frontale

RGI (A60) - RGEL (A50)

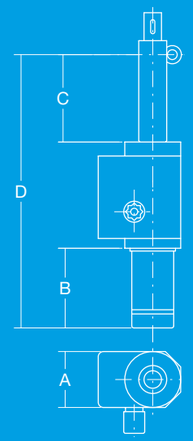
TBI (A61) - TBEL (A51)

motorizzazione avvolgiranda e tesabase “combinati”

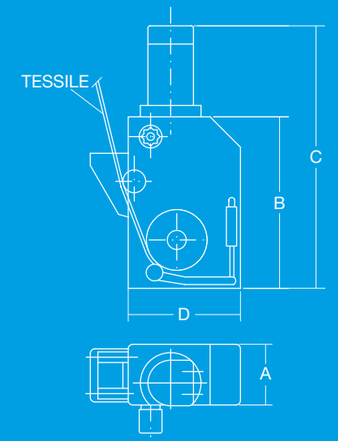
Tali motorizzazioni utilizzano un sistema di riduzione a vite senza fine e possono essere realizzati sia nella versione elettrica che idraulica.
Avvolgiranda e tesabase possono essere installati sia su albero con avvolgiranda interno, che su avvolgiranda esterno di nuova applicazione o esistente.
La gamma di avvolgiranda e tesabase è composta da 4 + 4 modelli per poter terzarolare rande con superficie da 30 a 240 mq.

“Comby system”: è il sistema di combinazione tra motorizzazione avvolgiranda e tesabase.
Permette l’avvolgimento e lo svolgimento della randa con il quasi contemporaneo lavoro delle due motorizzazioni. Tutto controllato dal pozzetto.

RGI - RGEL



TBI - TBEL



Modello	RGI				TBI			
	65	95	150	240	65	95	150	240
Max sup. velica indicativa sqm	65	95	150	240	65	95	150	240
A mm	110	140	160	180	110	140	160	180
B mm	125	125	178	178	290	355	440	520
C mm	230	230	300 / 600	300 / 1200	415	480	620	700
D mm	520	533	n.d.	n.d.	180	215	265	340
Peso kg	12	25	52	80	15	26	65	90

Modello	RGEL				TBEL			
	65	95	150	240	65	95	150	240
Max sup. velica indicativa sqm	65	95	150	240	65	95	150	240
A mm	110	140	160	180	110	140	160	180
B mm	370	480	490 / 580	540 / 700	290	355	440	520
C mm	230	230	300 / 600	300 / 1200	520 / 720	607/ 807	980	1060 / 1220
D mm	625	661	n.d.	n.d.	180	215	265	350
Peso kg	16	33	65	98	18	34	78	108

Captive Winch elettrici o idraulici con uscita scotta frontale (P31) - (P01)

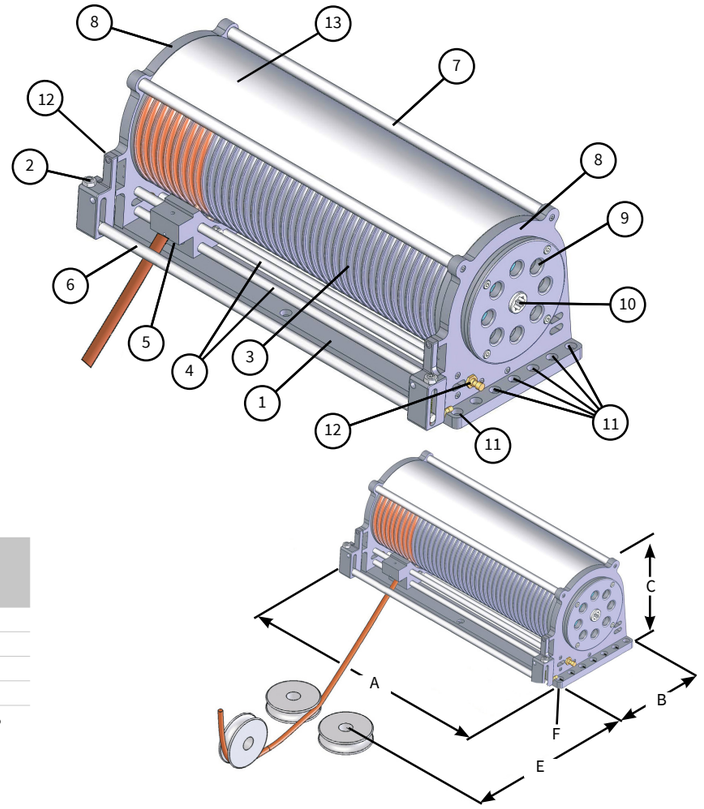
Qualità ed innovazione tecnologica sono i concetti chiave su cui si basano le fasi di produzione e di lavorazione dei prodotti Bamar.
Una linea di immagazzinatori di cima per la gestione di scotte e drizze, disponibili ora anche per imbarcazioni dai 45' a oltre 150'.
Le caratteristiche salienti di questa gamma di Captive Winch sono:

- Peso ed ingombri ridotti grazie all'utilizzo di materiali con elevate caratteristiche di resistenza meccanica ed adatti all'impiego in ambiente marino
- Installazione semplice e flessibile
- Sicurezza:
  - Sistema di controllo meccanico contro l'allentamento della scotta in fase di manovra "fila vela"
  - Carenatura di protezione.
  - Cima sempre accompagnata nella fase di arrotolamento grazie alle creste sul tamburo che guidano la traslazione del carrello
  - Sistema di controllo di "fine corsa" del carrello
- Trattamento dell'alluminio con anodizzatura "hardcote"

Tutti i nostri Captive Winch vengono testati nella nostra officina su un banco prova al massimo tiro dinamico.

Serie 1t e 2t

	Descrizione
1	Basamento in alluminio
2	Sensore del controllo scotta lenta
3	Tamburo in alluminio
4	Aste guida slitta
5	Slitta guida cima
6	Asta controllo scotta lenta
7	Barre distanziali strutturali
8	Montanti laterali in alluminio
9	Motorizzazione elettrica o idraulica
10	Innesto emergenza manuale
11	Viti ancoraggio captive winch
12	Sensori di fine corsa slitta
13	Carenatura di protezione



Modello	BCW 1 Medium mm	BCW 2 Small mm	BCW 2 Medium mm
A	710	750	850
B	220	270	270
C	240	290	290
E min.	1250	1300	1300
F	M8 x n°.14	M10 x n°.16	M10 x n°.16

Specifiche generali

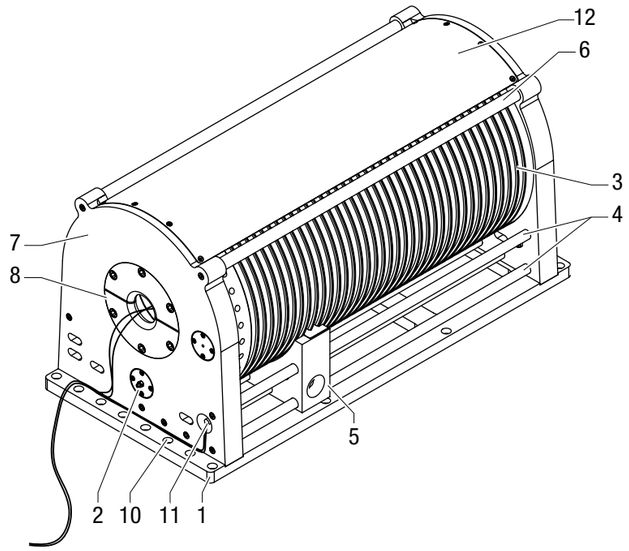
Modello		BCWE 1 Medium	BCWE 2 Small	BCWE 2 Medium	BCWH 1 Medium	BCWH 2 Small	BCWH 2 Medium
Tiro dinamico max	t	1	2	2	1	2	2
Carico statico max	t	2	4	4	2	4	4
Diametro cima max	mm	10	12	12	10	12	12
Immagazzinamento cima	m	24	25	30	24	25	30
Velocità cima indicativa *	m/min	15	15	15	18	18	18
Peso	kg	65	95	100	65	95	100
Potenza motore elettrico	Watt	1500	2000	2000	-	-	-
Alimentazione elettrica	V	24	24	24	-	-	-
Max pressione	bar	-	-	-	140 - 175	140 - 175	140 - 175

Su richiesta si realizzano anche taglie maggiori con tiri maggiori.

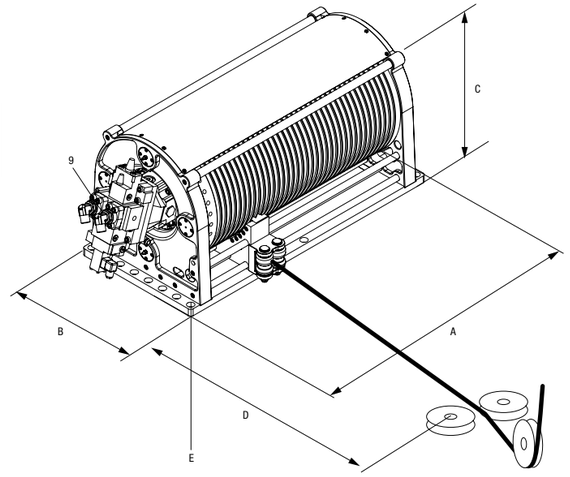
Tutti i tipi di winch elettrici ed idraulici possono essere preparati (su specifica richiesta) con altre configurazioni motore/riduttore tali da raggiungere velocità sopra i 40-50 m/min.
Dati tecnici ed illustrazioni sono indicativi e non vincolanti.

Serie 5t e 9t

	Descrizione
1	Basamento in alluminio
2	Sensore del controllo scotta lenta
3	Tamburo in alluminio
4	Aste guida slitta
5	Slitta guida cima
6	Barre distanziali strutturali
7	Montanti laterali in alluminio
8	Motorizzazione elettrica
9	Innesto emergenza manuale
10	Viti ancoraggio captive winch
11	Sensori di fine corsa slitta
12	Carenatura di protezione



Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
BCWE 5 Small	975	450	490	1500	M16 x n°. 18
BCWE 5 Medium	1156	45	490	1500	M16 x n°. 18
BCWE 9 Small	1086	520	585	1500	M16 x n°. 20
BCWE 9 Medium	1260	520	585	1500	M16 x n°. 20
BCWH 5 Small	975	450	490	1500	M16 x n°. 18
BCWH 5 Medium	1156	450	490	1500	M16 x n°. 18
BCWH 9 Small	1086	520	585	1500	M16 x n°. 20
BCWH 9 Medium	1260	520	585	1500	M16 x n°. 20



Model		BCWE 5 Small	BCWE 5 Medium	BCWE 9 Small	BCWE 9 Medium	BCWH 5 Small	BCWH 5 Medium	BCWH 9 Small	BCWH 9 Medium
Tiro dinamico max	t	4 - 5	4 - 5	8 - 9	8 - 9	4 - 5	4 - 5	8 - 9	8 - 9
Carico statico max	t	8	8	16 - 18	16 - 18	8 - 9	8 - 9	16 - 18	16 - 18
Diametro cima max	mm	16	16	20	20	16	16	20	20
Immagazzinamento cima	m	40	50	48	62	40	50	48	62
Velocità cima indicativa *	m/min	15	15	15	15	15-30-45	15-30-45	15-30-45	15-30-45
Peso	kg	275	290	390	410	275	290	390	410
Potenza motore elettrico	kw	6 - 8	6 - 8	8 - 13	8 - 13	-	-		
Alimentazione elettrica	V	380 - 400	380 - 400	380 - 400	380 - 400	-	-		
Max pressione	bar	-	-	-	-	235-250	235-250	250-270	250-270

Tutti i tipi di winch elettrici ed idraulici possono essere preparati (su specifica richiesta) con altre configurazioni motore/riduttore tali da raggiungere velocità sopra i 40-50 m/min.

Captive winch elettrici o idraulici con uscita scotta laterale (P31) - (P01)

Qualità ed innovazione tecnologica sono i concetti chiave su cui si basano le fasi di produzione e di lavorazione dei prodotti Bamar.

Una linea di immagazzinatori di cima con uscita laterale per la gestione di scotte e drizze, disponibili per imbarcazioni dai 70' a oltre 450'.
Le caratteristiche salienti di questa gamma di Captive Winch con carico dinamico da 4.000, 8.000, 16.000, 24.000, 34.000 kg:

- Posizionamento flessibile, lo stesso BCW può essere posizionato con uscita scotta a destra o a sinistra, e con puleggia di rinvio orizzontale integrata nel winch stesso
- Tensione scotta controllata in fase di manovra "fila"(ease), evitando l'allentamento della scotta sul tamburo stesso.
- Materiali utilizzati: acciaio inox lucidato a specchio ed alluminio anodizzato a spessore (Hardcote).
- Sicurezza: il BCW è protetto integralmente da una carenatura di protezione.
- Fine corsa di protezione del carro/puleggia cazza/fila (sheet-in/ease).
- Il basamento può essere posizionato su una superficie inclinata o verticale.

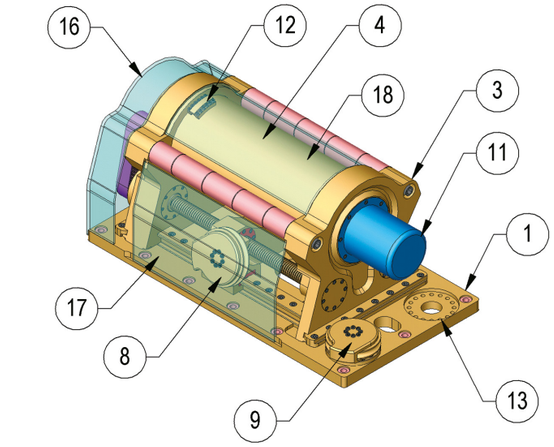
I BCW sono attrezzati con trasmissione a cinghia. Sono inoltre provvisti di riduttori epicicloidali ad alto rendimento.
Le motorizzazioni possono essere movimentate idraulicamente oppure elettricamente. Per la versione elettrica, il voltaggio è di 220-380 Volt su tutta la gamma, tranne che per i modelli BCW4, per i quali l'alimentazione è a 24 Volt. I motori sono a velocità fissa (variabile su richiesta). Sono equipaggiati con n. 2+2 microinterruttori di sicurezza di fine corsa. Sono forniti di sensore elettrico per il controllo di tensione della scotta in fase di manovra fila, che evita l'allentamento della scotta sul tamburo (fornitura standard). Offrono inoltre la possibilità di montare una cella di carico per controllare il carico sulla scotta (non inclusa, solo su richiesta). Questa cella rilascerà un segnale che potrà essere utilizzato dal vostro sistema di controllo delle vele/monitoraggio.
I nostri sistemi sono provvisti di raccordi idraulici e/o connettori elettrici, cavi d'alimentazione/potenza, scatola connessioni elettriche (box con terminali per la connessione dei segnali) da connettere al sistema di controllo del cliente. Tutti i captive winch prodotti vengono testati presso la nostra azienda sul massimo tiro dinamico.

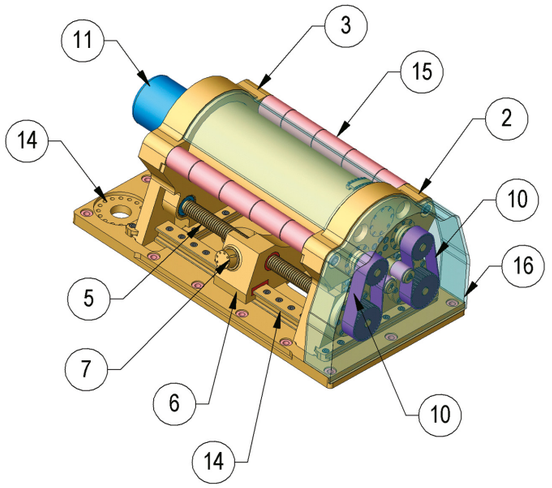
UNITÀ BUTTAFUORI SCOTTA MOTORIZZATA (non inclusa)

Puleggia motorizzata elettrica e/o idraulica, utilizzata per facilitare il percorso della cima fino alla coperta.
Il posizionamento e l'installazione devono essere effettuati dal cantiere che dovrà installare le pulegge a bordo verificando il migliore percorso, in linea, per ogni singola cima.

Banco test nella nostra sede

	Descrizione
1	Basamento in alluminio (Hardcote)
2	Montante laterale in alluminio (Hardcote)
3	Montante laterale in alluminio (Hardcote)
4	Tamburo in acciaio inox 316
5	Vite senza fine per traslazione slitta (Nr. 2)
6	Slitta con mozzo supporto puleggia verticale
7	Mozzo supporto puleggia verticale per BCW DX
8	Puleggia verticale per BCW SX
9	Rinvio orizzontale per BCW SX
10	Trasmissione a cinghia, o a catena, o ad ingranaggi
11	Motorizzazione elettrica o idraulica
12	Morsetto per cima
13	Sede puleggia orizzontale per BCW DX
14	Ancoraggio slitta (Nr. 2)
15	Rulli distanziali montanti
16	Carenatura di protezione trasmissione
17	Carenatura di protezione laterale (Nr. 2)
18	Carenatura di protezione superiore





BCW 4	Capacità tamburo m				
Cima Ø mm	10	12	14	16	18
Small	25,0	21,0	18,0	15,0	14,0*
Medium	40,0	33,0	28,0	24,0	22,0*
Large	54,0	45,0	38,0	33,0	30,0*

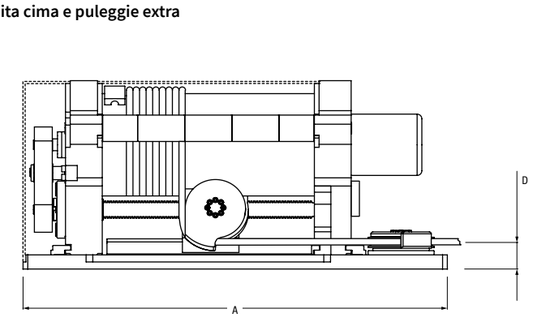
BCW 8	Capacità tamburo m				
Cima Ø mm	16	18	20	22	24
Small	26,0	23,0	20,0	18,0	17,0*
Medium	38,0	34,0	30,0	27,0	25,0*
Large	51,0	45,0	40,0	36,0	34,0*

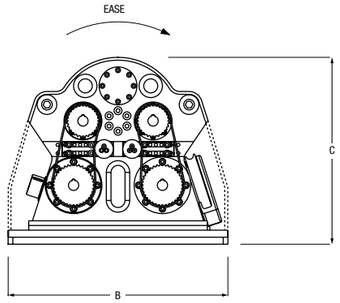
BCW 16	Capacità tamburo m					
Cima Ø mm	20	22	24	26	28	30
Small	40,0	37,0	34,0	31,0	29,0	28,0
Medium	53,0	49,0	45,0	41,0	39,0	37,0
Large	67,0	61,0	56,0	52,0	49,0	46,0
X Large	80,0	73,0	67,0	62,0	59,0	55,0
XX Large	93,0	85,0	78,0	72,0	69,0	64,0

BCW 24	Capacità tamburo m				
Cima Ø mm	26	28	30	32	34
Small	50,5	46,5	43,5	40,5	38,5
Medium	62,5	58,5	54,5	51,5	48,5
Large	75,5	70,5	65,5	61,5	58,5
X Large	88,5	82,5	76,5	72,5	68,5
XX Large	107,5	99,5	93,5	87,5	83,5

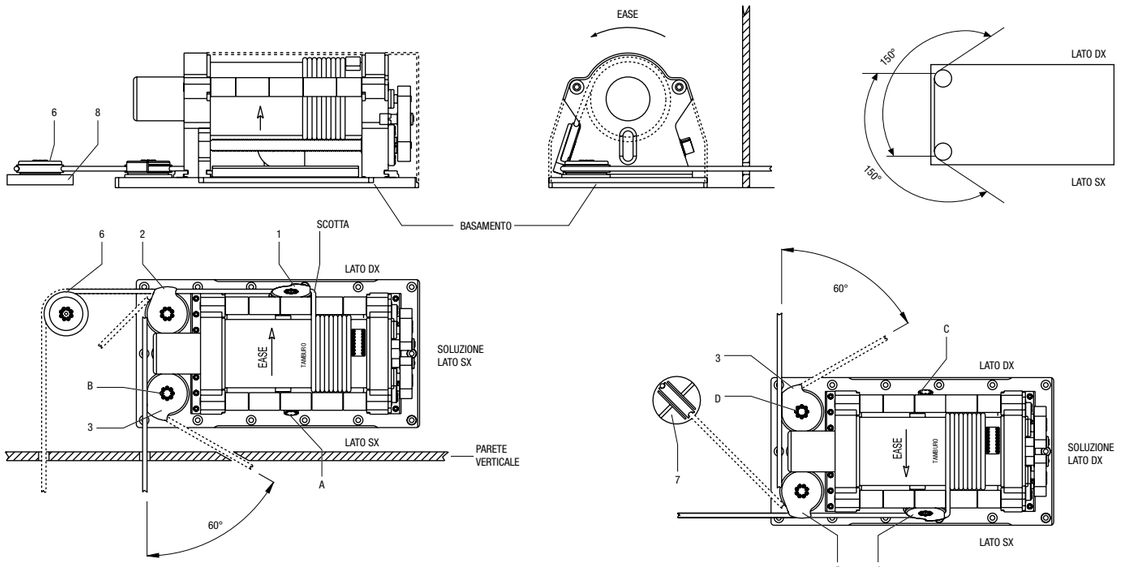
BCW 34	Capacità tamburo m				
Cima Ø mm	30	32	34	36	38
Small	48,0	44,0	42,0	40,0	37,0
Medium	60,0	56,0	53,0	50,0	47,0
Large	72,0	67,0	63,0	60,0	57,0
X Large	84,0	78,0	74,0	70,0	67,0
XX Large	102,0	95,0	90,0	86,0	81,0

Uscita cima e puleggie extra

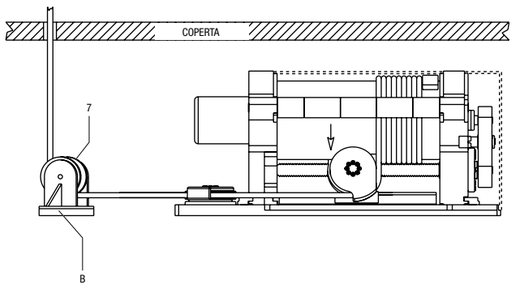




Modello Captive Winch			4T	8T	16T	24T	34T
A	Small	mm	850	1020	1330	1555	1675
	Medium	mm	1050	1220	1530	1755	1875
	Large	mm	1250	1420	1730	1955	2075
	X Large	mm	-	-	1930	2155	2275
	XX Large	mm	-	-	2130	2455	2575
B		mm	450	550	680	820	920
C		mm	395	520	620	725	825
D		mm	56	70	77	80	85
Tamburo Ø		mm	220	300	400	500	550



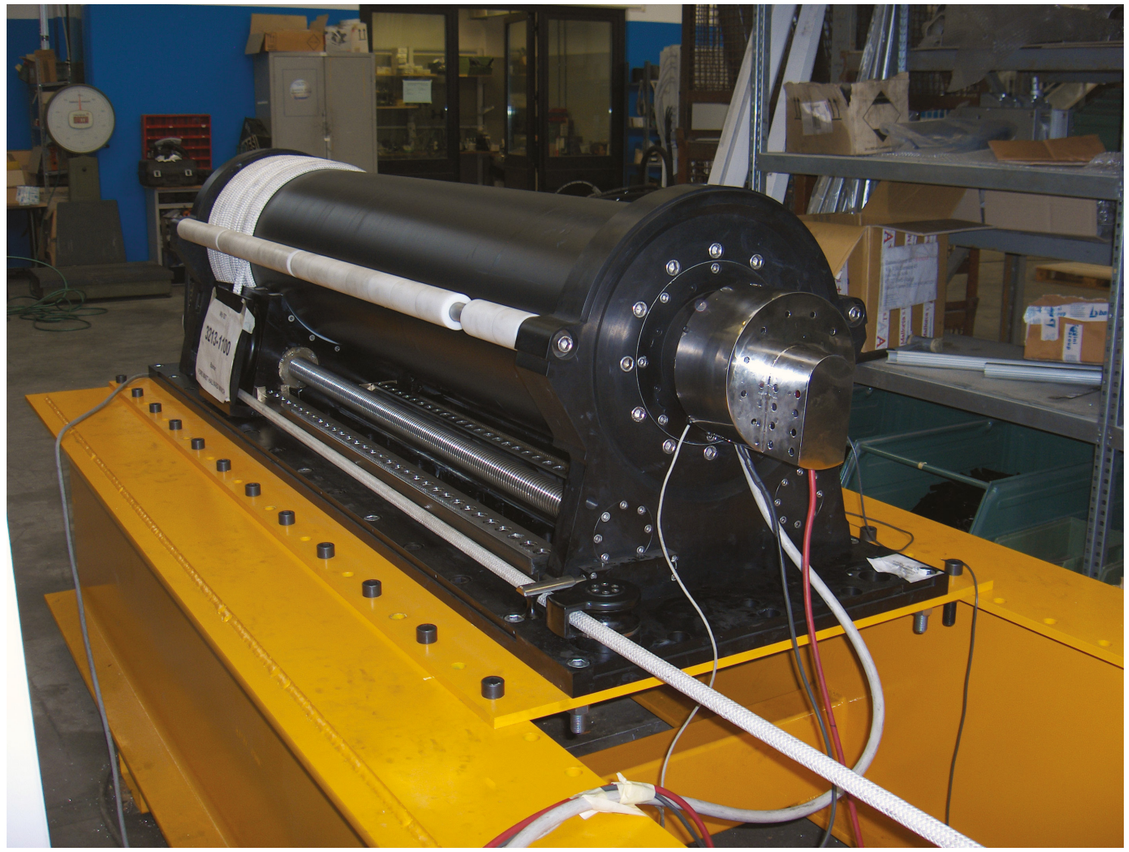
Descrizione	
1	Puleggia verticale per BCW SX
2	Rinvio orizzontale per BCW SX (incluso)
3	Rinvio orizzontale supplementare (optional)
4	Puleggia verticale per BCW DX
5	Rinvio orizzontale per BCW DX (incluso)
6	Rinvio orizzontale supplementare (optional)
7	Rinvio verticale supplementare (optional)
8	Distanziale
A	Mozzo supporto puleggia verticale per BCW DX
B	Sede puleggia orizzontale per BCW DX
C	Mozzo supporto puleggia verticale per BCW SX
D	Sede puleggia orizzontale per BCW SX



Modello		BCW 4	BCW 8	BCW 16	BCW 24	BCW 34
Tiro dinamico max	t	4	8	16	24	34
Carico statico max	t	5	10	20	30	42
Capacità tamburo Ø	mm	220	300	400	500	550
Cima Ø	mm	10-18	16-24	20-32	26-34	30-38
Velocità cima*	m/min.	*	*	*	*	*
Peso	kg	200 - 300	400 - 500	650 - 850	900 - 1200	1300 - 1700

*da definire in base alle richieste del cliente.

Tutti i tipi di winch elettrici ed idraulici possono essere preparati (su specifica richiesta) con altre configurazioni motore/riduttore tali da raggiungere velocità sopra i 40-50 m/min.



Test Bench Max 250T

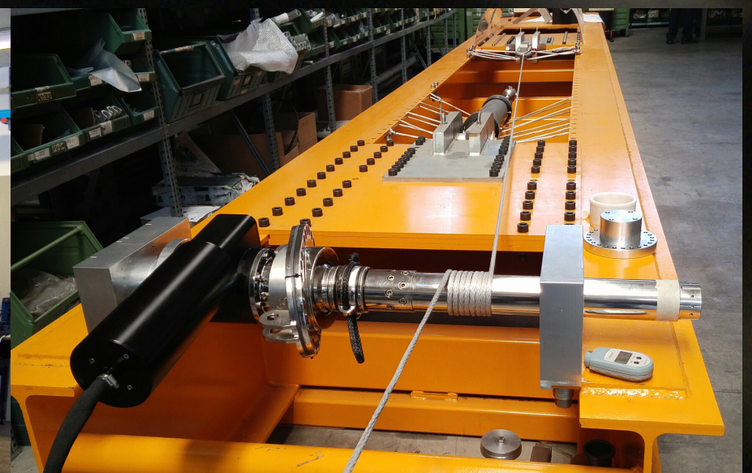
Qualità

Obiettivo base e costante dell'Azienda è garantire la completa soddisfazione dei Clienti, raggiungibile con il miglioramento continuo della Qualità. In questa ottica, l'esigenza di garantire che tutti i prodotti realizzati siano conformi alle specifiche richieste, ha portato Bamar allo sviluppo di un sistema di qualità aziendale che ha ottenuto la certificazione di conformità in relazione alle norme ISO 9001 / UNI EN ISO 9001:2015 (SGS).

Materiali, progetti e processi concorrono insieme a mantenere alto il livello di qualità del prodotto a marchio Bamar: in fase progettuale si procede all'elaborazione di un modello ad Elementi Finiti; in seguito, ultimata la fase di produzione con i macchinari CNC, si effettua un primo controllo della corrispondenza del pezzo realizzato rispetto al progetto originale. Infine, una volta assemblato il prodotto finito, si procede alle verifiche sul Banco Prova con test di conformità, e funzionamento a vuoto e massimo carico.

L'intero ciclo produttivo, dal progetto, alla lavorazione, ai test finali, viene realizzato in Italia nella nostra Sede di Forlì

DEA Controllo Qualità



GFSE test

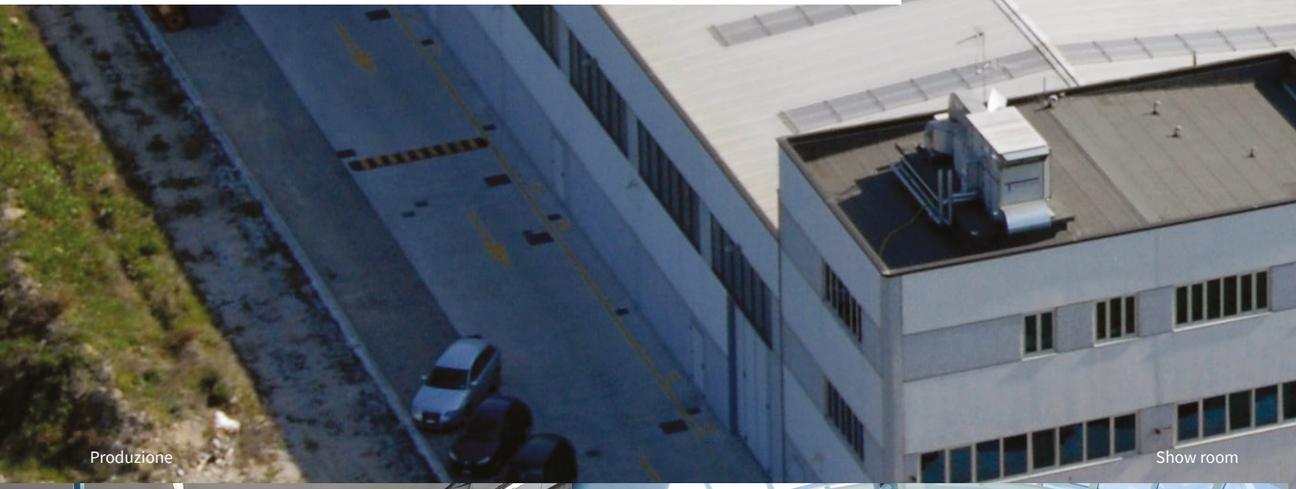
DEA Controllo Qualità

Sede Bamar

Nel luglio del 2010 gli uffici e il magazzino Bamar si sono trasferiti in Via F.lli Lumière, 45 – Zona Industriale di Villa Selva - Forlì.
Il nuovo complesso di 18.000 mq comprende anche l'officina meccanica, garantendo così una maggior sinergia tra la produzione e il magazzino e velocizzando il processo produttivo, di montaggio, controllo e spedizione del prodotto.

L'officina di Bamar vanta un impianto di produzione composto da centri di lavoro a controllo numerico all'avanguardia che consentono alta flessibilità e qualità della produzione.

La nostra società può quindi garantire un servizio a 360°, partendo dalla semplice richiesta del cliente per concludere con il prodotto finito.



Produzione

Show room

Sede Bamar (Forlì Italia)

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1) Definizioni
Ai fini delle presenti condizioni generali di vendita (di seguito denominate “Condizioni di Vendita”), i seguenti termini avranno il significato di seguito ad essi attribuiti:
- “Soluzioni Meccaniche”: Soluzioni Meccaniche S.R.L. ;
- “Cliente”: qualunque società, ente o entità giuridica che acquisti i Prodotti di Soluzioni Meccaniche;
- “Prodotti”: i beni prodotti, assemblati e/o venduti da Soluzioni Meccaniche con Marchio Bamar o altro;
- “Offerte/Ordini”: ciascuna proposta di acquisto o offerta/ordine controfirmata dei Prodotti ed inoltrata dal Cliente a Soluzioni Meccaniche esclusivamente tramite fax, e-mail;
- “Marchi”: tutti i marchi di cui Soluzioni Meccaniche è proprietaria o licenziataria;
- “Diritti di Proprietà Intellettuale”: tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale di Soluzioni Meccaniche a marchio Bamar, ivi inclusi, senza limitazione alcuna, i diritti relativi a: brevetti per invenzioni, disegni o modelli, modelli di utilità, Marchi, know-how, specifiche tecniche, dati, siano stati tali diritti registrati o meno, nonché qualsivoglia domanda o registrazione relativa a tali diritti ed ogni altro diritto o forma di protezione di natura similare o avente effetto equivalente.
Queste condizioni generali rappresentano una parte integrante per tutti i contratti di vendita per i prodotti di Soluzioni Meccaniche sia in Italia che all' estero; tutte le offerte, tutte le accettazioni di ordine e tutte le forniture dei prodotti si intendono fatti in conformità con le seguenti condizioni, salvo altrimenti espresso per iscritto da Soluzioni Meccaniche.

2) Accettazione Offerta o Conferma Ordine
La fornitura comprende le merci ed i servizi specificati nell' offerta o nella conferma d'ordine da effettuarsi alle condizioni in esse riportate. Le clausole elencate nelle offerte o conferme d'ordine sono da intendersi quali parti integranti dell'ordine stesso. Il cliente dovrà, pertanto, segnalare per iscritto ogni eventuale divergenza tra quanto richiesto e quanto specificato nell'offerta, nella conferma d'ordine, negli eventuali allegati o nei documenti inclusi, entro e non oltre sette giorni dalla data indicata sui citati documenti. Scaduto tale termine, le clausole elencate nell'offerta o conferma d'ordine si intenderanno accettate in ogni parte.

3) Cambiamento e Cancellazione Ordine, Modifiche delle Specifiche
In caso di richiesta, da parte del cliente, di cambiamenti, modifiche o cancellazioni di ordini già confermati ed accettati dovrà essere corrisposto a Soluzioni Meccaniche ogni costo o spesa dalla stessa sostenuto fino a tale data.

4) Termini di Consegna
I termini di consegna riportati nelle conferme d'ordine od offerte sono da intendersi meramente indicativi e non vincolanti per Soluzioni Meccaniche. Pertanto i contratti non sono, per tale motivo, risolvibili ed il cliente prende, sin da ora, atto che nessun risarcimento, per nessuna ragione o titolo, potrà essere richiesto a Soluzioni Meccaniche qualora le consegne non venissero evase entro la data indicata e prevista nell'ordine.

5) Documentazione
A fornitura eseguita ed al saldo di quanto dovuto dal cliente, Soluzioni Meccaniche provvederà ad inviare in forma cartacea e/o file via e-mail un manuale d'uso e manutenzione di base relativo alla merce fornita.

6) Trasporto, Rischi e Difformità
Qualsiasi difformità dei Prodotti consegnati al Cliente rispetto al tipo ed alla quantità indicata nell'Offerta/Ordine e/o nei documenti di trasporto dovrà essere denunciata per iscritto a Soluzioni Meccaniche entro sette (7) giorni dalla data di consegna. Qualora la denuncia non venga comunicata entro il predetto termine, i Prodotti consegnati verranno considerati come conformi a quelli ordinati dal Cliente e non verrà ammesso più alcun reclamo.

7) Termini di Garanzia
I prodotti forniti sono coperti da una garanzia contro i difetti originali nei materiali e/o di fabbricazione che si presentano entro due (2) anni dalla data della spedizione del prodotto, fatta eccezione per i componenti elettrici e prodotti custom e/o applicazione destinate ad usi speciali che sono garantiti per un (1) anno dalla data della spedizione prodotto. Condizione essenziale per la validità della garanzia è che venga eseguita sui prodotti la manutenzione prevista nel relativo manuale di uso e manutenzione, pena l'inapplicabilità della copertura in garanzia. Sono escluse dalla garanzia tutte le parti non direttamente prodotte da Soluzioni Meccaniche. La garanzia è limitata unicamente alla sostituzione dei pezzi difettosi per vizi di materiali e/o di costruzione. L'esistenza e la natura di tali difetti dovrà, comunque, essere accertata e dichiarata dalla stessa Soluzioni Meccaniche a seguito di una verifica da effettuarsi presso la propria officina. A tal fine, il cliente, dopo aver segnalato, nei modi previsti dalle presenti condizioni di vendita, le presunte anomalie dovrà farsi carico dell'invio dei pezzi ritenuti difettosi presso la sede di Soluzioni Meccaniche in porto franco. Per eventuali interventi richiesti fuori dalla sede di Soluzioni Meccaniche saranno poste a carico del committente tutte le spese vive sostenute per il personale inviato, comprendenti anche le ore necessarie per recarsi sul luogo richiesto dal committente nonché quelle di rientro in sede. Le spese chilometriche per il trasferimento a mezzo automobile saranno addebitata in base alle tabelle ACI in vigore al momento dell'intervento. Soluzioni Meccaniche specifica, infine, che la garanzia non sarà operativa sino al momento del saldo complessivo di quanto dovuto dal committente per le forniture o i servizi richiesti. Inoltre, non verrà riconosciuta alcuna garanzia per danni, malfunzionamenti e/o spese non imputabili a Soluzioni Meccaniche e derivanti da:
• difetti nei materiali e/o di fabbricazione che non esistevano alla consegna del prodotto (non originali);
• difetti nei materiali e/o di fabbricazione che si siano manifestati oltre il periodo di garanzia;
• difetti non denunciati a Soluzioni Meccaniche entro sessanta (60) giorni dalla scoperta;
• prodotto alterato o modificato rispetto alle specifiche di fabbrica;
• eventi accidentali, uso improprio, abnorme, scorretto, abuso o omessa manutenzione o stoccaggio non corretto;
• installazione, cablaggio, interventi di manutenzione e/o riparazione effettuati in modo scorretto o sostituzione
di componenti o accessori non conformi alle specifiche Soluzioni Meccaniche originali;
• uso del prodotto e/o dell'imbarcazione in cui il prodotto è installato, oltre i limiti o carichi consigliati e/o permessi;
• usura o deterioramento normale derivante dall'uso del prodotto o dalla sua esposizione agli eventi atmosferici;
• influenze elettriche o magnetiche, calamità naturali, qualsiasi utilizzo estraneo a quello proprio della navigazione a vela;
• ove l'intervento in garanzia sia effettuato da Soluzioni Meccaniche in un congruo termine, danni diretti e/o indiretti quali, a mero titolo esemplificativo e non esaustivo: perdita di tempo, perdita di godimento, disturbo, spese di trasferta, costi relativi all'approvvigionamento di eventuali imbarcazioni sostitutive, costi di trasporto ed eventuali danni accidentali o indiretti derivanti dal mancato utilizzo dell'imbarcazione, per il disturbo o la perdita di godimento mentre l'imbarcazione si trova in riparazione o comunque non disponibile, o comunque altre situazioni non specificatamente coperte dalla presente garanzia;
• i costi per la rimozione, lo smontaggio o la re-installazione del prodotto;
• i costi o le spese relative al trasporto del prodotto fino alla sede di Soluzioni Meccaniche e ritorno.
• l'alaggio, lo stoccaggio e il varo dell'imbarcazione sulla quale è stato installato il prodotto, anche quando queste attività siano necessarie per eseguire gli interventi in garanzia.

Inoltre, il periodo di tempo necessario per le riparazioni, anche se in garanzia, non prolunga in alcun modo il periodo di copertura della garanzia stessa.
La Soluzioni Meccaniche non risponde, inoltre, per gli eventuali danni derivanti da modifiche o riparazioni non idonee eseguite dal Committente o da terzi senza previa autorizzazione della stessa Soluzioni Meccaniche. Dalla garanzia rimane in ogni caso escluso qualsiasi riconoscimento di danni dovuti all'uso improprio dell'apparecchiatura e della mancata adozione di adeguati dispositivi di sicurezza. La presente garanzia è fornita da Soluzioni Meccaniche esclusivamente all' acquirente originale del prodotto e non si estende a terzi. I diritti dell' acquirente originale non sono cedibili o trasferibili a terzi.
In caso di difetto del prodotto coperto dalla presente garanzia, il cliente dovrà denunciare per iscritto a Soluzioni Meccaniche, la presenza di vizi o difetti entro sette (7) giorni dalla consegna dei Prodotti se si tratta di vizi o difetti palesi, oppure, entro sessanta (60) giorni dalla scoperta in caso di vizi o difetti occulti o non rilevabili da una persona di media diligenza.
Inoltre per ottenere l'assistenza in garanzia e/o la sostituzione del prodotto, il cliente dovrà inoltrare a Soluzioni Meccaniche una specifica richiesta scritta dettagliata, secondo i termini della presente garanzia e durante il periodo di vigenza della stessa. La richiesta dovrà contenere il proprio nome, indirizzo, numero di telefono, copia della fattura di acquisto, una descrizione dell'applicazione del prodotto, una spiegazione del difetto dello stesso e delle sue condizioni di utilizzo. Se l'esame del prodotto e il contenuto della denuncia in garanzia evidenziano che il difetto non può essere coperto dalla presente garanzia, l'Acquirente sarà contattato direttamente da Soluzioni Meccaniche o da un rivenditore BAMAR® per comunicargli il costo della riparazione del prodotto. Se si accetta il preventivo, si acconsente che il prodotto non venga riparato in garanzia.
In ogni caso il Cliente non potrà far valere i diritti di garanzia verso Soluzioni Meccaniche se il prezzo dei Prodotti non sia stato corrisposto alle condizioni e nei termini pattuiti, anche nel caso in cui la mancata corresponsione del prezzo alle condizioni e nei termini pattuiti si riferisca a Prodotti diversi da quelli per i quali il Cliente intende far valere la garanzia.
In ogni caso il diritto del cliente al risarcimento dei danni sarà limitato ad un importo massimo pari al valore dei prodotti che presentino difetti o vizi.

8) Diritti di Proprietà Intellettuale
Soluzioni Meccaniche risulterà sempre, salvo diversi ed eventuali accordi con il committente, proprietaria di ogni diritto, di qualsivoglia natura, sui progetti e disegni elaborati dal proprio ufficio tecnico. Pertanto ogni eventuale realizzazione derivante da tali progetti da parte di terzi dovrà essere autorizzata preventivamente e per iscritto dalla stessa Soluzioni Meccaniche. In caso di comportamento fraudolento del committente o di terzi, la Soluzioni Meccaniche provvederà senza alcun avviso a tutelare nei modi più opportuni i propri interessi.

9) Imballaggi
L'imballaggio della merce da inviare al committente verrà fatturato allo stesso con applicazione del solo costo vivo sostenuto da Soluzioni Meccaniche, salvo differenti accordi riportati nelle offerte/ordini.

10) Pagamenti
I pagamenti dovranno essere effettuati secondo i tempi e le modalità previste nell'offerta o nella conferma d'ordine. Si ribadisce, nuovamente, che il mancato pagamento, totale o parziale, da parte del committente, di quanto dovuto non renderà operativa la garanzia sulla merce o i servizi forniti.
Il mancato pagamento nel tempo concordato darà diritto a Soluzioni Meccaniche di chiedere al Cliente il pagamento degli interessi di mora al tasso stabilito dal Decreto Legislativo n. 231/02 dalla data di scadenza delle singole fatture sino al saldo effettivo delle stesse.
Il mancato pagamento o il ritardo nei pagamenti superiore a 30 giorni daranno a Soluzioni Meccaniche il diritto di sospendere la consegna dei Prodotti e risolvere ogni singola Vendita sottoscritta. La sospensione della consegna dei Prodotti o la risoluzione delle Vendite non darà il diritto al Cliente di pretendere alcun risarcimento dei danni.
Ogni reclamo relativo ai Prodotti e/o alla consegna dei medesimi non potrà in alcun caso giustificare la sospensione o il ritardo nel pagamento.

11) Inadempimento
L'inosservanza da parte del cliente delle condizioni di pagamento e/o di qualsiasi altra condizione contrattuale consentirà a Soluzioni Meccaniche di sospendere o rinviare l'esecuzione delle forniture ovvero di ritenere risolto il contratto con riserva di poter agire eventualmente per la richiesta dei danni subiti.

12) Lingua Applicabile, Legge Applicabile e Giurisdizione
La versione legalmente e giudizialmente valida sarà solo ed esclusivamente quella in lingua italiana. Pertanto, in caso di problemi d'interpretazione si dovrà fare riferimento alla versione italiana, indipendentemente dal fatto che le Condizioni sotto-firmate siano state tradotte in altra lingua. Tutte le controversie derivanti da o connesse alle presenti condizioni di vendita e/o ad ogni vendita saranno soggette alla esclusiva giurisdizione del tribunale di Forlì e sarà applicabile unicamente la legge nazionale italiana.

13) Clausola Risolutiva Espressa
Soluzioni Meccaniche avrà facoltà di risolvere, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1456 del Codice Civile Italiano, in qualsiasi momento mediante comunicazione scritta da inviare al Cliente, la singola Vendita nel caso di inadempimento delle obbligazioni previste dagli articoli: 10 (Pagamenti); 8 (Diritti di Proprietà Intellettuale).

14) Mutamento nelle condizioni patrimoniali del Cliente
Soluzioni Meccaniche avrà diritto a sospendere l'adempimento delle obbligazioni derivanti dalla Vendita dei prodotti, in base all'art. 1461 del Codice Civile Italiano, nel caso in cui le condizioni patrimoniali del Cliente divenissero tali da porre in serio pericolo il conseguimento della controprestazione salvo che sia prestata idonea garanzia.

15) Sicurezza
Si specifica, infine, che il manuale d'uso e manutenzione di base che Soluzioni Meccaniche provvederà a fornire al cliente riporterà le necessarie e basilari indicazioni in merito all'utilizzo dei prodotti forniti dirette ad evitare inutili situazioni di pericolo. Deve essere, comunque, chiaro al cliente che il predetto manuale, di per se stesso, non potrà essere sufficiente all'operatore per conoscere tutte le eventuali situazioni di pericolo in cui l'imbarcazione potrebbe trovarsi nel corso della navigazione o anche durante la manutenzione dei prodotti forniti da Soluzioni Meccaniche. Una buona conoscenza tecnica del prodotto fornito da Soluzioni Meccaniche, unita all'osservazioni delle precauzioni di sicurezza riportate nel manuale consegnato, armonizzato da un comportamento rispettoso delle più elementari regole di sicurezza, potrà certamente aiutare in molte situazioni pericolose che il cliente potrà incontrare nell'utilizzo o manutenzione della propria imbarcazione.
Obiettivo ed interesse di Soluzioni Meccaniche rimane infatti quello di aiutare ed indirizzare i propri clienti all'uso di buone ed elementari regole, ricordando che la sicurezza deve restare, comunque, per il cliente principale interesse e responsabilità.
In particolare, il cliente, dichiara di aver specificamente accettato e compreso, ai sensi degli articoli 1341 e 1342 c.c. le seguenti clausole e condizioni di fornitura sopra meglio specificate, ed in particolare: 1) Definizioni. 2) Accettazione offerta o Conferma Ordine. 3) Cambiamento e Cancellazione Ordine, Modifiche delle Specifiche. 4) Termini di consegna. 6) Trasporto, Rischi e difformità. 7) Termini di Garanzia. 8) Diritti di proprietà Intellettuale. 10) Pagamenti. 11) Inadempimento.
12) Lingua Applicabile, Legge Applicabile e Giurisdizione. 13) Clausola Risolutiva Espressa. 14) Mutamento nelle condizioni patrimoniali del Cliente. 15) Sicurezza.

Le presenti CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA sono valide dalla data di emissione e potranno essere modificate, senza preavviso alcuno ed avranno validità dalla data di nuova pubblicazione.

Il Cliente dichiara espressamente di essere a conoscenza e di accettare integralmente le presenti Condizioni Generali di Vendita della Soluzioni Meccaniche S.R.L.

bamar®

Via F.lli Lumière 45
47122 Forlì (FC), Italia

Tel: +39 0543 463311
Fax: +39 0543 783319

info@bamar.it
bamar.it

Bamar è un brand Soluzioni Meccaniche

PEFC™
PEFC/04-31-3266

Certificato PEFC

Questo catalogo è realizzato con materia prima da foreste gestite in maniera sostenibile, riciclata e da fonti controllate

www.pefc.it